



**REPUBLIKA E SHQIPERISE
AGJENCIA E PROKURIMIT PUBLIK**

“BLERJE KËPUCË PËR GARDËN E REPUBLIKËS”

-MARRËVESHJE KUADËR-

**DOKUMENTAT STANDARDE
TË PROCEDURËS SË HAPUR
MALLRA ¹**

I NJOFTIMI I KONTRATËS

Seksioni 1. Autoriteti Kontraktor

Emri Agjencia e Blerjeve të Përqendruara.
Adresa Sheshi Skënderbej Nr. 3, Tiranë.
Tel/Fax +355 42 256 796
E-mail Flutura.Cekrezi@mb.gov.al
Faqja në Internet www.abp.gov.al

1.2 Lloji i autoritetit kontraktor:

Institucion qendror	Institucion i pavarur
X	
Njesi e qeverisjes vendore	Tjetër

1.3 Kontratë në kuadrin e një Marrëveshjeje të veçantë ndërmjet Shqipërisë dhe një Shteti tjetër

Po Jo **X**

Seksioni 2. Objekti i kontratës

2.1 Numri i referencës së procedurës: REF-39405-10-14-2019

2.2 Lloji i “Kontratave Publike për Mallra”

Blerje Qira Leasing Blerje me këste Një kombinim i tyre
X

2.3 Kontratë në bazë të Marrëveshjes Kuadër

Po **X** Jo

2.4 Lloji i Marreveshjes Kuadër

Me një Operator Ekonomik **X**
Me disa operatorë ekonomikë
Të gjitha kushtet janë të përcaktuara Po **X** Jo

Në Marrëveshjen Kuadër me 1 Operator Ekonomik, kur të gjitha kushtet janë të përcaktuara, të jepen arsyet e përzgjedhjes së kësaj lloj Marrëveshje Kuadër.

- Në zbatim të nenit 35/1 të ligjit nr. 9643 datë 20.11.2006 “Për Prokurimin Publik” (i ndryshuar); - Neni 41, neni 43, pika 1/a) e nenit 47 të VKM-së nr.914 datë 29.12.2014 “Rregullat e Prokurimit Publik” (i ndryshuar); - <i>Në zbatim të pikës 7 të VKM-së nr. 82 datë 14.02.2018 “Për ngarkimin e Agjencisë së Blerjeve të Përqendruara për kryerjen e procedurave të prokurimit publik, në emër dhe për llogari të Kryeministrit, Ministrive dhe institucioneve të varësisë, për disa mallra e shërbime” i ndryshuar;</i> - Në zbatim të pikës 5 të Udhëzimit të Agjencisë së Prokurimit Publik nr. 08 datë 20.02.2018 “Për ngarkimin e Agjencisë së Blerjeve të Përqendruara për kryerjen e procedurave të prokurimit publik, në emër dhe për llogari të Kryeministrit, Ministrive dhe institucioneve të varësisë, për disa mallra e shërbime” i ndryshuar; Nisur nga natyra e këtij furnizimi, specifikimet teknike të vendosura në kërkesën e Autoritetit Kontraktor, ku të gjitha kushtet janë të përcaktuara, nga fakti se kërkohet të sigurohet një uniforme policie e burgjeve e cila duhet të jetë e njëjtë nga koka te këmbët për të gjithë punonjësit e policisë, ku, modeli i përcaktuar, materialet e përdorura, cilësia në prodhim e deri tek tonacioni i ngjyrave nuk duhet të ndryshojnë aspak jo vetëm brenda një pale këpucësh të një punonjësi por as edhe ndërmjet punonjësve me njëri-tjetrin, pra nga prodhimi i lëndës së parë, prodhimi i fijeve dhe deri te ndërtimi i saj duhet të realizohet në mënyrë uniforme, pra nga ana teknike dhe organizative është e nevojshme kryerja e furnizimit me këpucë për uniformën verore vetëm nga një operator ekonomik;
--

2.5 Numri i operatorëve ekonomikë me të cilët do të perfundojë Marrëveshja Kuadër: 1 (nje) operator ekonomik.

2.6	Nuk do të ketë rihapje të konkursit. Kontratat do të lidhen sipas kërkesave të Autoritetit Kontraktor të përcaktuara në pikën 2.7 të DT, me operatorin ekonomik të suksesshëm. Dhënia e kontrates do të behet nga Autoriteti Kontraktor i përcaktuar në pikën 2.7 të DT. Marrëveshja kuadër do të zbatohet me dërgimin e ftesave për ofertë tek operatori ekonomik, palë në marrëveshje. Ne rast të lindjes së nevojës konkrete për të lidhur një kontratë brenda marrëveshjes kuadër, autoriteti kontraktor duhet që të dërgojë “ftesën për ofertë” tek kontraktuesi, duke specifikuar listën me sasitë
-------------------	--

		përkatëse. Autoriteti kontraktor i kërkon operatorit ekonomik, fitues të japë ofertën e tij. Komunikimi ndërmjet autoritetit kontraktor dhe operatorit ekonomik, bëhet në formë të shkruar, ose elektronike (email, fax, etj.) dhe në çdo rast duhet të dokumentohet dhe të bëhet pjesë e dosjes së procedurës. Sasitë e parashikuara dhe të kërkuara janë vetëm sasi orientuese dhe NUK e kushtëzojnë Autoritetin Kontraktor për t'i blerë ato. Autoriteti Kontraktor ka të drejtë të blejë më pak apo më shumë sasi se sa ato të parashikuara. (por në çdo rast brenda vlerës së parashikuar të marrëveshjes kuadër). Kontraktuesi nuk do të ketë të drejtë kompensimi dhe NUK do t'i lejohet të bëjë ndryshime të çmimeve të njësisë, për shembull në rast se autoriteti kontraktor vendosë të blejë më pak apo më shumë sasi se sa ato të specifikuar dhe/ose në rast se autoriteti kontraktor vendos të mos blejë asnjë nga këto sasi për disa artikuj. Çmimet për njësi janë përcaktuar në Formularin e Çmimit të Ofertës. Çmimet e njësisë duhet të jenë fikse dhe nuk duhet t'i nënshtrohen ndryshimeve për porositë e vendosura në këtë marrëveshje kuadër.
--	--	---

2. 7 Autoriteti kontraktor/Autoritetet kontraktore të cilat do të lidhin marrëveshjen kuadër: Organi Qendror Blerës, Agjencia e Blerjeve të Përqendruara në emër dhe për llogari të autoritetit kontraktor, Garda e Republikës.

2.8 Përshkrim i shkurtër i kontratës/marrëveshjes kuadër

1. Fondi limit/Vlera e pritshme e kontratës: “Blerje Këpucë për Gardën e Republikës” me afat të marrëveshjes kuadër 2(dy) vite, fondi i marrëveshjes kuadër është: 12,130,000 (dymbëdhjetë milion e njëqind e tridhjetë mijë) Lekë pa TVSH
2. Në rastin kur objekti i prokurimit përbëhet nga disa artikuj, **shumatorja e çmimeve për njësi do të jetë: 33,000 (tridhjetë e tre mijë) Lekë pa TVSH.**
3. Burimi i Financimit : Buxheti i Shtetit.
4. Objekti i kontratës/marrëveshjes kuadër: “Blerje Këpucë për Gardën e Republikës”

2. 9 Kohëzgjatja e kontratës ose afati kohor për ekzekutimin:

90 (nëntëdhjetë) ditë nga lidhja e kontratës/ kontratave deri në plotësimin e nevojave të autoritetit kontraktor, në bazë të marrëveshjes kuadër.

2.9.1. Kohëzgjatja e Marrëveshjes Kuadër

“Blerje Këpucë për Gardën e Republikës” me afat të marrëveshjes Kuadër 2(dy) vite.

2.10 Vendi i dorëzimit të objektit të kontratës/marrëveshjes kuadër:

Në mjedisin e Autoritetit Kontraktore të përcaktuara në pikën 2.7 të DT-së, **Garda e Republikës, Tiranë.**

2.11 Ndarja në LOTE:

Po Jo X

Nëse po,

2.12 Përshkrim i shkurtër i loteve

(Objekti dhe fondi limit i LOTEVE)

1. _____
2. _____
3. _____
etj

Një Ofertues mund të aplikojë për [një lot], [disa lote], [të gjitha lotet]. Për çdo lot paraqitet një ofertë e veçantë.

2.13 Opsionet:

Numri i rinovimeve të mundshme (*nëse ka*):

Ose: nga në

2.14 Do të pranohen variantet:

Po Jo X

2.14.1 Do të pranohet nenkontraktimi:

Po Jo **X**

Nese do te lejohet nenkontraktimi, te specifikohet perqindja e lejuar per nenkontraktim: ____

Autoriteti kontraktor do t'i beje pagesa te drejperdrejte nenkontraktorit:

Po Jo **X**

Shenime te tjera

2.15. Gjatë procesit të prokurimit në fushën e Teknologjisë të Informacionit dhe Komunikimit (TIK) janë përdorur standartet e përgatitura nga Agjencia Kombëtare e Shoqërisë së Informacionit:

Po Jo **X**

2.16. Gjatë procesit të prokurimit në fushën e Teknologjisë të Informacionit dhe Komunikimit (TIK), në rastin kur standartet janë të pa-aplikueshme, është marrë miratimi paraprak nga Agjencia Kombëtare e Shoqërisë së Informacionit:

Po Jo **X**

Seksioni 3 Informacioni ligjor, ekonomik, financiar dhe teknik

3.1 Kriteret e Pranimit sipas shtojcës 9.

3.2 Sigurimi i Ofertës¹: Nuk kërkohet (i zbatueshëm në rastin e procedurave të prokurimit me vlerë më të lartë se kufiri i lartë monetar, në rast se kërkohet nga autoriteti kontraktor).

Operatori Ekonomik paraqet Formularin e sigurimit të ofertës, kur kërkohet, sipas Shtojcës 4. Vlera e kërkuar e sigurimit të ofertës është _____ Lekë (shuma e shprehur në fjalë).

Në rastet e dorëzimit të ofertës për Lote, vlera e sigurimit të ofertës, kur kërkohet, për secilin nga Lotet është si më poshtë:

Loti 1 _____ Lekë

Loti 2 _____ Lekë

Seksioni 4 Procedura

4.1 Lloji i procedurës: E Hapur

Procedurë prokurimi e rishpallur

Po

X

Jo

Nëse është procedurë e rishpallur të plotësohen të dhënat identifikuese të procedurës së anuluar:

a) Numri i referencës në sistemin e prokurimit elektronik të procedurës së prokurimit të anuluar:
loti II: **REF-20913-05-07-2019**

b) Objekti i prokurimit të procedurës së prokurimit të anuluar: Loti II “Blerje Këpucë për Gardën e Republikës”

c) Fondi limit i procedurës së prokurimit të anuluar: **12,130,000 (dymbëdhjetë milion e njëqind e tridhjetë mijë) Lekë pa TVSH**

4.2 Kriteret e përzgjedhjes së fituesit:

A) çmimi më i ulët **X**

Vlerësimi i ofertës/ofertave do të bëhet duke u bazuar vetëm në çmimin për njësi.

Çmimi më i ulët do të jetë vlera totale e të gjitha çmimeve për njësi.

Klasifikimi përfundimtar i operatorëve ekonomik të suksesshëm në marrëveshjen kuadër do të bëhet sipas vlerës më të ulët, të shumatores së çmimeve për njësi.

Në cdo rast, operatorët ekonomik nuk duhet të tejkalojnë fondin e marrëveshjes kuadër të parashikuar nga autoriteti kontraktor referuar sasive të pritshme përkatëse.

Në rastin e procedurave të prokurimit për furnizimin me karburante, gazoil, benzol dhe karburant për ngrohje, **çmimi më i ulët** bazohet në:

i) çmimi i bursës, sipas Reuters lëvruar sipas kushtit CIF-Shqipëri, i cili është publikuar në Buletinin e fundit të Njoftimeve Publike, para datës së dorëzimit dhe hapjes së ofertave;

ii) elementet fiskale, përfshi akcizën, taksë karboni si dhe çdo taksë tjetër sipas legjislacionit në fuqi;

iii) marzhi më i ulët i fitimit, të shprehur në përqindje.

Vlera absolute e marzhit të fitimit nuk do të ndryshojë gjatë ekzekutimit të kontratës, në rast të luhatjes së çmimeve.

Ose

B) oferta ekonomikisht më e favorshme

lidhur me rëndësinë: Çmimi **pikë**

etj. **pikë**

Autoriteti Kontraktor duhet të specifikojë pikët për çdo kriter vlerësimi të vendosur.

4.3 Afati kohor për dorëzimin e ofertave ose kërkesave për pjesëmarrje:

Data: **07.11.2019** (dd/mm/vvvv) Ora: **11:00**

Vendi: www.app.gov.al

Kur oferta kërkohet të paraqitet me mjete elektronike operatorët ekonomike duhet të dorëzojnë ofertën në mënyrë elektronike në faqen zyrtare të APP-së, www.app.gov.al

4.4 Afati kohor për hapjen e ofertave ose kërkesave për pjesëmarrje:

Data: **07.11.2019** (dd/mm/vvvv) Ora: **11:00**

Vendi: www.app.gov.al

Informacioni mbi ofertat e paraqitura me mjete elektronike duhet t'i komunikohet të gjithë atyre Operatorëve Ekonomikë që kanë dorëzuar oferta, në bazë të kërkesës së tyre.

4.5 Periudha e vlefshmërisë së ofertave: 150 (e shprehur në ditë)

4.6 Gjuha (-ët) për hartimin e ofertave ose kërkesave për pjesëmarrje:

Shqip	X	Anglisht
Tjetër	_____	

Seksioni 5 Informacione plotësuese

5.1 Dokumenta me pagesë (i zbatueshëm vetëm për procedurat që nuk zhvillohen me mjete elektronike):

Po	Jo	X
Nëse Po		
Monedha	_____	Çmimi _____

Ky çmim mbulon kostot aktuale të kopjimit dhe shpërndarjes së DT tek Operatorët Ekonomikë.

Operatorët Ekonomikë të interesuar kanë të drejtë të kontrollojnë DT para blerjes së tyre.

5.2 Informacione shtesë (vendi, zyra, mënyrat për tërheqjen e dokumentave të tenderit)

Data e shpërndarjes së këtij njoftimi **15.10.2019**

**Njoftimi i kontrates për t'u plotësuar nga Autoriteti Kontraktor, i cili do të publikohet në
Buletinin e Njoftimeve Publike**

1. Emri dhe adresa e autoritetit kontraktor

Dokumentat Standarde të Tenderit

Emri Agjencia e Blerjeve të Përqendruara.
Adresa Sheshi Skënderbej Nr. 3, Tiranë.
Tel/Fax +355 42 256 796
E-mail Flutura.Cekrezi@mb.gov.al
Faqja në Internet www.abp.gov.al

2. Lloji i procedurës së prokurimit: “Procedurë e hapur”, nëpërmjet marrëveshjes kuadër, me një operatorë ekonomikë, ku të gjitha kushtet janë të përcaktuara, me afat të marrëveshjeve kuadër 2 (dy) vite.

3. Numri i referencës së procedurës: REF-39405-10-14-2019

4. Objekti i marrëveshjes kuadër: “Blerje Këpucë për Gardën e Republikës”

5. Fondi limit: 12,130,000 (dymbëdhjetë milion e njëqind e tridhjetë mijë) Lekë pa TVSH

6. Shumatorja e çmimeve për njësi është: 33,000 (tridhjetë e tre mijë) Lekë pa TVSH;

7. Kohëzgjatja e kontratës ose afati kohor për ekzekutimin: 90 (nëntëdhjetë) ditë nga lidhja e kontratës/ kontratave deri në plotësimin e nevojave të autoritetit kontraktor, në bazë të marrëveshjes kuadër 24 muaj.

8. Afati kohor për dorëzimin e ofertave ose kërkesave për pjesëmarrje: Data: 07.11.2019, Ora: 11:00; Vendi: app.gov.al

9. Afati kohor për hapjen e ofertave ose kërkesave për pjesëmarrje : Data: 07.11.2019, Ora: 11:00, Vendi: Agjencia e Blerjeve të Përqendruara në Ministrinë e Brendshme, Tiranë.

II. UDHËZIME PËR OPERATORËT EKONOMIKË

Seksioni 1. Hartimi i ofertës

1.1 Operatorët Ekonomikë janë të detyruar të përgatisin oferta, në përputhje me kërkesat e përcaktuara në këto DT. Ofertat që nuk përgatiten në përputhje me këto DT do të refuzohen si të papranueshme.

- 1.2 Operatori Ekonomik përballon kostot që lidhen me përgatitjen dhe dorëzimin e ofertës së tij. Autoriteti Kontraktor nuk është përgjegjës për këto kosto.
- 1.3 Për procedurat e prokurimit që zhvillohen në rrugë shkresore, origjinali i ofertes duhet të shtypet ose të shkruhet me bojë që nuk fshihet. Të gjitha fletët e ofertës duhet të lidhen së bashku dhe të numerizohen. Të gjitha fletët e ofertës, përveç literaturës së pandryshueshme e të printuar duhet të pajisen me initiale ose të nënshkruhen nga Personi (-at) e autorizuar. Çdo ndryshim në ofertë duhet të jetë i lexueshëm dhe i firmosur nga Personat e Autorizuar.
- 1.4 Në rast të ofertave të paraqitura nga një bashkim operatorësh ekonomik, oferta duhet të shoqërohet me Prokurën/autorizimin me Shkrim për Personat e Autorizuar që do të përfaqësojnë bashkimin gjatë procedurës së prokurimit
- 1.5 Operatori ekonomik, mban përgjegjësi për të gjithë dokumentacionin e paraqitur si pjesë e ofertës. Në rast verifikimi të përmbajtjes së dokumentacionit të paraqitur, apo të vetëdeklarimeve, kur përmbajtja e tyre nuk rezulton e vërtetë, operatori ekonomik ndodhet në kushtet e parashikuara në nenin 13, pika 3, gërma (a) të LPP-së.

1.6 **Oferta duhet të përfshijë dokumentat e mëposhtëm:**

a) Formulari i Ofertës, plotësuar sipas Shtojcës 1 të DT ose Shtojcës 2 të DT (në rastin e procedurave të prokurimit për furnizimin me karburante, gazoil, benzol dhe karburant për ngrohje).

b) Dokumentat që lidhen me objektin e prokurimit (*skica, katalogje, kampione etj*)

_____ ,

_____ ,

_____ .

c) Deklaratën për paraqitje oferte të pavarur sipas shtojcës 2/1.

ç) Dokumentat dhe vërtetimet e kërkuara në Shtojcën 8.

d) (Opsion) ofertën alternative teknike (nëse parashikohet)

Një Operator Ekonomik duhet të paraqesë vetëm një ofertë.

Me plotesimin e Shtojcës “Deklaratë mbi garantimin e zbatueshmërisë së Dispozitave Ligjore në Marrëdhëniet e Punës“, operatori ekonomik pranon se ka kontrata pune me çdo punëmarrës dhe që respekton të drejtat e punëmarrësve, sipas dispozitave të Kodit të Punës (ku përfshihen edhe të drejtat e gruas shtatzënë, gruas që sapo ka lindur dhe/ose gruas me fëmijë në gji, të parashikuara në nenet 104, 105, 105/a, 106, 108 dhe 115, dhe të legjislacionin të punës në tërësi.

1.7 Fshehtësia e procesit sipas nenit 25 të LPP-së.

- 1.8 Për procedurat e prokurimit që zhvillohen në rrugë shkresore, Operatorët Ekonomikë duhet të dorëzojnë vetëm ofertën origjinale të futur në një zarf jotransparent, të mbyllur, të vulosur dhe firmosur me emrin dhe adresën e Ofertuesit dhe të shënuar: “Ofertë për furnizimin e mallrave; Nr e Njoftimit _
**“MOS E HAPNI, ME PËRJASHTIM TË RASTEVE KUR ËSHTË I PRANISHËN KOMISIONI I VLERËSIMIT TË OFERTËS, DHE JO PARA dd/mm/vv
_____ orës _____”**

Kur oferta kërkohet të paraqitet me mjete elektronike, operatorët ekonomike duhet të dorëzojnë ofertën në mënyrë elektronike në faqen zyrtare të APP-së, www.app.gov.al.

- 1.9 Për procedurat e prokurimit që zhvillohen në rrugë shkresore, ofertuesit mund të modifikojnë ose të tërheqin ofertat e tyre, me kusht që ky modifikim ose tërheqje të kryhet para afatit kohor përfundimtar për paraqitjen e ofertave. Si modifikimet, ashtu edhe tërheqjet duhet t’i komunikohen Autoritetit Kontraktor me shkrim para datës së fundit për dorëzimin e ofertave. Zarfi që përmban deklaratën e Ofertuesit duhet të shënohet përkatësisht: **“MODIFIKIM OFERTE”** ose **“TËRHEQJE OFERTE”**.

Kur oferta kërkohet të paraqitet me mjete elektronike, ofertuesi mund të modifikojë në çdo kohë ofertën deri përpara përfundimit të afatit kohor për dorëzimin e ofertave, pa patur nevojë për ndonjë komunikim me autoritetin kontraktor, pasi veprimet kryhen në llogarinë e tij, në faqen zyrtare të APP-së, www.app.gov.al.

Seksioni 2 Përlllogaritja e ofertës ekonomike

- 2.1 Operatori Ekonomik duhet të plotësojë Formularin e Ofertës bashkangjitur me këto DT, duke përcaktuar mallrat që do të levrohen, sasisë dhe çmimin e tyre.
- 2.2 Të gjitha çmimet duhet të kuotohen në Monedhën Shqiptare (Lek), duke përfshirë edhe tatimet që zbatohen, por pa përfshirë TVSH. Nëse çmimet kuotohen në një monedhë të huaj, atëherë ato duhet të kthehen në Lekë Shqiptare sipas kursit zyrtar të këmbimit të Bankës së Shqipërisë, në datën në të cilën është dërguar për publikim njoftimi i kontratës dhe duhet të ruhen në atë kurs deri në skadimin e periudhës së vlefshmërisë së ofertës.
- 2.3 Ofertuesi duhet të shënojë në Formularin e Ofertës, çmimet totale të ofertës të të gjitha Mallrave, pa TVSH. Vlera e TVSH, kur aplikohet, i shtohet çmimit të dhënë dhe përbën vlerën totale të ofertës.
- 2.4. Në rastin e nje marrëveshje kuadër ku të gjitha kushtet NUK janë përcaktuar, çmimet për kontratat e bazuara në marrëveshjen kuadër nuk janë të fiksuara; ato janë objekt i ndryshimit pas një mini-konkursi midis operatorëve ekonomikë, palë në marreveshjen kuadër.
- 2.5 Sigurimi i Ofertës, kur kërkohet, duhet të dorëzohet bashkë me ofertën para skadimit të

afatit kohor për dorëzimin e ofertave. Mospajtimi me kërkesat për sigurimin e ofertës do të ketë si pasojë refuzimin e ofertës.

2.6 Sigurimi i Ofertës mund të dorëzohet në një nga format e mëposhtme:

- a) garanci bankare
- b) garanci sigurimi

Formulari i sigurimit të ofertës duhet të nënshkruhet nga lëshuesi (Banka, kompania e sigurimit, etj) dhe duhet të dorëzohet së bashku me ofertën para hapjes së ofertave, përndryshe oferta do të refuzohet.

Dokumentat si më sipër duhet të jenë të vlefshëm përgjatë gjithë periudhës së vlefshmërisë së ofertës. Në rastin kur sigurimi i ofertës ka formën e një garancie bankare, Autoriteti Kontraktor ia rikthen ofertuesve sigurimin përkatës brenda 15 ditëve nga nënshkrimi i kontratës.

2.7 Periudha e Vlefshmërisë së Ofertës

Periudha e vlefshmërisë së ofertës fillon që nga momenti i hapjes së ofertave. Në çdo rast, të paktën 5 ditë nga përpara përfundimit të afatit kohor për vlefshëmrinë e ofertave, autoriteti kontraktor mund t'i kërkojë Ofertuesit me shkrim të zgjasë periudhën e vlefshmërisë, deri në një datë të caktuar. Ofertuesi mund t'a refuzojë këtë kërkesë me shkrim pa humbur të drejtën për rimbursim të sigurimit të ofertës, kur ka një tillë. Ofertuesi që bie dakord të zgjasë periudhën e vlefshmërisë së ofertës njofton Autoritetin Kontraktor me shkrim, dhe paraqet një sigurim oferte të zgjatur, nëse ka pasur një të tillë. Oferta nuk mund të modifikohet. Nëse Ofertuesi nuk i përgjigjet kërkesës së bërë nga Autoriteti Kontraktor lidhur me zgjatjen e periudhës së vlefshmërisë së ofertës, ose nuk e pranon kërkesën në fjalë, ose nuk paraqet një sigurim të zgjatur të ofertës, kur kërkohet, atëherë Autoriteti Kontraktor do të refuzojë ofertën.

2.8 Veprimet e jashtëligjshme sipas Nenit 26 të LPP-së

Seksioni 3. Vlerësimi i Ofertave

3.1 Kriteret e përzgjedhjes

(Opsioni 1) Çmimi më i ulët i ofertës së kualifikuar.

Kontrata do t'i akordohet atij Ofertuesi që ka ofruar çmimin më ulët të ofertës.

Në rastin e procedurave të prokurimit për furnizimin me karburante, gazoil, benzol dhe

karburant për ngrohje, **çmimi më i ulët** bazohet në:

- i) çmimi i bursës, sipas Reuters lëvruar sipas kushtit CIF-Shqipëri, i cili është publikuar në Buletinin e fundit të Njoftimeve Publike, para datës së dorëzimit dhe hapjes së ofertave;
- ii) elementet fiskale, përfshi akcizën, taksë karboni si dhe çdo taksë tjetër sipas legjislacionit në fuqi;
- iii) marzhi më i ulët i fitimit, të shprehur në përqindje.

Vlera absolute e marzhit të fitimit nuk do të ndryshojë gjatë ekzekutimit të kontratës, në rast të luhatjes së çmimeve.

(Opsioni 2) Oferta ekonomike më e favorshme.

Për kriteret vlerësuese duhet përcaktuar qartë pesha specifike e secilit kriter dmth sa pikë do të ketë çdo kriter dhe si do të llogariten pikët për ofertuesit e njëpasnjëshëm.

Të gjitha kriteret e vendosura për vlerësimin e ofertave duhet të jenë sa më objektive dhe të shprehen në shifra. Në çdo rast, kur kriteret janë më shumë se një, pesha e kriterit të cmimit nuk do të jetë më pak se 50 pikë. Pikët maksimale që do të marrë një ofertë do të jenë 100.

Formula me të cilën do të llogariten pikët e ofertuesve në këtë rast është:

$$Po = Pk1 + Pk2 + Pk3 + \dots$$

Ku:

Po - janë pikët totale të ofertës së vlerësuar

Pk1/Pk2/Pk3/... - janë pikët për çdo kriter të vlerësuar

Pikët për çdo kriter përlllogariten sipas formulës:

$$Pk1 = V_{min\ k1} \times P_{max\ k1} / O_{k1}$$

Pk1 _____	Pikët e kriterit që vlerësohet
V _{min k1}	Vlera e më e ulët e kriterit që vlerësohet
P _{max k1}	Pikët maksimale që i jepen kriterit që vlerësohet
O _{k1}	Treguesi i ofertës për kriterin që vlerësohet

Sqarim: Si kriter vlerësimi duhet të përzgjidhet vetëm njëri prej opsioneve. Plotësimi i të dy opsioneve e bën procedurën të pavlefshme.

3.2 Korrigjimi i gabimeve dhe pjesët e hequra

3.2.1 Autoriteti Kontraktor korrigjon ato gabime në ofertë, që janë thjesht të një natyre aritmetike, nëse gabimi zbulohet gjatë shqyrtimit të ofertave. Autoriteti Kontraktor e

njofton menjëherë Ofertuesin në fjalë me një njoftim me shkrim/elektronik mbi çdo korigjim të tillë dhe mund të vazhdojë me ndryshimin e gabimit, me kusht që Ofertuesi t'a ketë miratuar këtë komunikim që i është bërë. Nëse Ofertuesi refuzon të pranojë korigjimin e propozuar, atëherë oferta do të refuzohet, pa konfiskim të sigurimit të ofertës, nëse ekziston një e tillë.

3.2.2 Gabimet në llogaritjen e çmimit do të korigjohen nga Autoriteti Kontraktor, si më mëposhtë:

- në rast se ka mospërputhje ndërmjet shumave të shprehura në shifra dhe atyre në fjalë, atëherë do të mbizotërojnë shumat e shprehura në fjalë, me përjashtim të rasteve kur shumat në fjalë lidhet me një gabim aritmetik;

- nëse ka mospërputhje ndërmjet çmimit njësi dhe vlerës së përgjithshme që merret nga shumëzimi i çmimit njësi dhe sasisë, atëherë do të mbizotërojnë çmimi njësi, dhe rrjedhimisht duhet të korigjohet shumat në total, nëse ka një gabim në një shumë total, që korrespondon me mbledhjen ose zbritjen e nëntotaleve, atëherë do të mbizotërojnë nëntotali dhe totali duhet të korigjohet. Shumat e korigjuara në këtë mënyrë janë të detyrueshme për ofertuesin. Nëse ofertuesi nuk i pranon ato, atëherë oferta e tij do të refuzohet *Ofertat me gabime aritmetike refuzohen, kur shumat absolute të të gjitha korigjimeve janë më shumë se $\pm 2\%$ e vlerës së ofertës ekonomike të ofruar*

3.3 Ofertat anomalisht të ulëta

3.3.1 Nëse oferta e dorëzuar, rezulton anomalisht e ulët në lidhje me mallrat e ofruara, atëherë Autoriteti Kontraktor i kërkon Ofertuesit në fjalë të justifikojë çmimin e ofruar. Nëse Ofertuesi nuk arrin të japë një justifikim që të bindë Autoritetin Kontraktor, atëherë ky i fundit ka të drejtë të refuzojë ofertën.

3.3.2 Oferta do të cilësohet anomalisht e ulët sipas përcaktimit të bërë në nenin 66 të Kreut VII të RrPP .

Në rastin kur janë të vlefshme dy ose më pak oferta, në përputhje me nenin 56, të LPP-së, oferta vlerësohet anomalisht e ulët kur ajo është ulur më shumë se 25 përqind e fondit limit të përllogaritur.

Në rastin kur janë të vlefshme tre ose më shumë oferta, në përputhje me nenin 56 të LPP-së, oferta vlerësohet anomalisht e ulët nëse vlera e saj do të jetë më e vogël se 85 përqind e mesatares së ofertave të vlefshme.

Nëse një apo disa oferta vlerësohen si anomalisht të ulëta, komisioni i vlerësimit të ofertave duhet të kërkojë sqarime nga ofertuesit, përpara se të marrë vendim për kualifikimin ose jo të tyre, në përputhje me nenin 56 të LPP.

Në çdo rast ofertuesi ka detyrimin të argumentojë dhe dokumentojë me prova shkresore sqarimet mbi elementin/elementët e veçantë të ofertës, në përputhje me kërkesat e nenit 56 të LPP.

Formula që do të zbatohet për të cilësuar një ofertë anomalisht të ulët, në rastin kur ka tre ose më shumë oferta të vlefshme është si më poshtë:

O – Oferta

M_O – Mesatarja e Ofertave të vlefshme

n – Numri i Ofertave të vlefshme

Z_M – Zbritja e Mundshme

$$M_O = O_1 + O_2 + O_3 + \dots O_n / n$$

$$Z_M = 85 \% M_O$$

Vlera e Ofertës që vlerësohet $< Z_M$, si rrjedhim Oferta është Anomalisht e Ulët

Në rastin kur kriter vlerësimi është përzgjedhur oferta ekonomikisht më e favorshme, do të verifikohet nëse ofertat janë anomalisht të ulëta vetëm nëse oferta e klasifikuar me pikët më të larta e ka ofertën ekonomike me vlerën më të ulët.

3.4. Ankimi administrativ në dispozicion të Operatorëve Ekonomikë sipas nenit 63 të LPP-së.

Seksioni 4. Nënshkrimi i Kontratës

4.1 Njoftimi i fituesit

Autoriteti Kontraktor njofton Ofertuesin fitues, përmes dërgimit të njoftimit të fituesit, siç parashikohet në Shtojcën 14. Një kopje e këtij njoftimi publikohet në Buletinin e Njoftimeve Publike, siç kërkohet në Nenin 58 të LPP-së.

4.2 Sigurimi i kontratës

4.2.1 Autoriteti Kontraktor kërkon sigurim për ekzekutimin e kontratës. Shuma e sigurimit për ekzekutimin e kontratës do të jetë 10 % e vlerës së kontratës. Formulari i Sigurimit të Kontratës, sipas Shtojcës 19 të DT, duhet të nënshkruhet dhe të dorëzohet para nënshkrimit të kontratës.

4.2.2 Sigurimi për ekzekutimin e kontratës mund të dorëzohet në një nga format e mëposhtme:

- i. garanci bankare
- ii. garanci sigurimi

Ky formular nuk përdoret nga autoritetet kontraktore në rastin e prokurimit të kontratave sektoriale.

4.3 Njoftimi i kontratës së nënshkruar

Në pajtim me RrPP, pas nënshkrimit të kontratës, autoriteti kontraktor dërgon një

Dokumentat Standarde të Tenderit

njoftim në APP për publikim në Buletinin e Njoftimeve Publike.

Shënim: Autoritetet kontraktore nuk duhet të ndërhyjnë për të bërë asnjë lloj ndryshimi në dokumentat e tenderit nga pika 1 në pikën 4.

III. SHTOJCAT

Shtojcat e mëposhtme janë pjesë përbërëse e DT:

Shtojca 1: Formulari i Ofertës ekonomike

Shtojca 2: Formulari i Ofertës ekonomike, në rastin e procedurave të prokurimit për furnizimin

me karburante, gazoil, benzol dhe karburant për ngrohje

Shtojca 2/1: Deklaratë për paraqitje oferte të pavarur

Shtojca 3: Ftesa për Ofertë në rastin e Marrëveshjes Kuadër

Shtojca 4: Formulari i Sigurimit të Ofertës

Shtojca 5: Formulari i Informacionit Konfidencial

Shtojca 6: Deklaratë mbi përmbushjen e specifikimeve teknike nga operatori ekonomik

Shtojca 7: Deklarata për konfliktin e interesit

Shtojca 8: Deklaratë mbi përmbushjen e kriterëve të përgjithshme

Shtojca 8/1: Deklaratë mbi garantimin e zbatueshmërisë së dispozitave Ligjore në marëdhëniet e punës

Shtojca 9: Formular për Vërtetimin e Kualifikimit/pjesëmarrjes

Shtojca 10: Specifikimet teknike

Shtojca 11: Planifikimi i kontratave në marrëveshjen kuadër

Shtojca 12: Sasia e mallrave dhe kushtet e lëvrimit

Shtojca 13: Formulari për Njoftimin S'kualifikimit

Shtojca 14: Formulari i Njoftimit të Fituesit

Shtojca 15 Formulari i Njoftimit të Operatorëve Ekonomike të suksesshëm në Marrëveshjen Kuadër

Shtojca 16: Kushtet e Përgjithshme të Kontratës

Shtojca 17: Kushtet e Vecanta të Kontratës

Shtojca 18: Formulari i njoftimit të Kontratës së nënshkruar

Shtojca 18/1: Formulari i njoftimit të Kontratës së nënshkruar për publikim në Buletinin e Njoftimeve Publike

Shtojca 19: Formulari i Sigurimit të Kontratës

Shtojca 20: Formulari i Ankesës në Autoritetin Kontraktor

Shtojca 21: Draft Marrëveshja Kuadër ku Jo të gjitha kushtet janë të përcaktuara

Shtojca 22: Draft Marrëveshja Kuadër ku të gjitha kushtet janë të përcaktuara

Shtojca 23: Formulari i Njoftimit të Anulimit

Shtojca 1

[*Shtojcë për t'u plotësuar nga operatori ekonomik*]

FORMULARI I OFERTËS EKONOMIKE

Dokumentat Standarde të Tenderit

Emri i Ofertuesit _____

Për: [Emri dhe adresa e autoritetit kontraktor]

* * *

Procedura e prokurimit: [lloji i procedurës]

Përshkrim i shkurtër i kontratës: [objekti]

Publikimi (nëse zbatohet): Buletini i Njoftimeve Publike [Data] [Numri]/Nr.Referencës në faqen e APP-së

* * *

Duke iu referuar procedurës së lartpërmendur, Ne, të nënshkruarit, deklarojmë se:

1. Çmimi total i ofertës sonë (**shumatorja e çmimeve për njësi**) është [monedha dhe vlera e ofertës]; pa TVSH;
2. Çmimi total i ofertës sonë (**shumatorja e çmimeve për njësi**) është [monedha dhe vlera e ofertës]; me TVSH

“Blerje Këpucë për Gardën e Republikës”			
<u>Nr</u>	<u>Emërtimi</u>	<u>Njësia matëse</u>	<u>Çmimi për njësi pa TVSH</u>
1	Këpucë Gjysma Uniforme Vere	palë	
2	Këpucë Gjysma Uniforme Dimri	palë	
3	Këpucë me qafa stërvitje Vere	palë	
4	Këpucë me qafa stërvitje Dimri	palë	
5	Këpucë tip atlete	palë	
6	Atlete Sporti	palë	
Shumatorja limit e çmimeve per njësi, në (LEK) pa TVSH			33,000

Në cdo rast, operatorët ekonomikë nuk duhet të tejkalojnë fondin e marrëveshjes kuadër të parashikuar nga autoriteti kontraktor referuar sasive të pritshme përkatëse dhe për të provuar këtë fakt, operatorët ekonomik duhet të paraqesin edhe formularin e ofertës me çmimin total të ofertës referuar sasive të pritshme të përcaktuara në shtojcën 12 të DT –së (Sasia dhe grafiku i lëvrimit).

Nënshkrimi i ofertuesit _____

Vula _____

Dokumentat Standarde të Tenderit

Shënim: Çmimet duhet të shprehen në Monedhën ____ (kërkuar në dokumentat e tenderit)

Shtojca 2

[Shtojcë për t'u plotësuar nga operatori ekonomik në rastin e procedurave të prokurimit për furnizimin me karburant, gazoil, benzol dhe karburant per ngrohje]

FORMULARI I OFERTËS EKONOMIKE

Emri i Ofertuesit _____

Dokumentat Standarde të Tenderit

Për: *[Emri dhe adresa e autoritetit kontraktor]*

* * *

Procedura e prokurimit: *[lloji i procedurës]*

Përshkrim i shkurtër i kontratës: *[objekti]*

Publikimi (nëse zbatohet): Buletini i Njoftimeve Publike *[Data]* *[Numri]*

* * *

Duke iu referuar procedurës së lartpërmendur, Ne, të nënshkruarit, deklarojmë se:

1. Marzhi ynë i fitimit i shprehur në përqindje është si më poshtë:

1	2	3	5
Nr	Përshkrimi i mallrave	Marzhi i fitimit i shprehur në përqindje	Afati i levrimit

Nënshkrimi i ofertuesit _____

Vula _____

Shtojca 2/1

[Shtojcë për t'u plotësuar nga Operatori Ekonomik]

DEKLARATË

Për paraqitje Oferte të Pavarur

E operatorit ekonomik pjesëmarrës në procedurën e prokurimit publik që do të zhvillohet në datë: _____; nga Autoriteti Kontraktor: _____; me objekt:

_____ ; me fond limit: _____.

Unë i nënshkruari _____, me cilësinë e përfaqësuesit të operatorit ekonomik _____, në mbështetje të nenit 1 të Ligjit Nr. 9643, datë 20.11.2006 “Për prokurimin publik”, të ndryshuar si dhe në mbështetje të Ligjit Nr.9121/2003 “Për mbrojtjen e konkurrencës”, bëj këtë deklaram dhe garantoj se deklaratat e mëposhtme janë të vërteta dhe të plota në çdo aspekt:

Unë vërtetoj, në interes të: _____ që:
(Emri i operatorit ekonomik)

1. Unë kam lexuar dhe kuptuar përmbajtjen e kësaj Deklarate;
2. Unë kuptoj që oferta e paraqitur do të s’kualifikohet dhe/ose përjashtohet nga pjesëmarrja në prokurimet publike, nëse kjo Deklaratë vërtetohet se nuk është e plotë dhe / ose e saktë në çdo aspekt;
3. Unë jam i autorizuar nga Ofertuesi të firmos këtë Deklaratë dhe të paraqes ofertë në interes të Ofertuesit;
4. Çdo person, firma e të cilit shfaqet në dokumentacionin e ofertës, është i autorizuar nga Ofertuesi për të përgatitur dhe për të nënshkruar ofertën në interes të Ofertuesit;
5. Për qëllim të kësaj deklarate dhe ofertës së paraqitur, unë kuptoj që fjala “konkurrentë” nënkupton çdo operator tjetër ekonomik, të ndryshëm nga Ofertuesi, të paraqitur ose jo si bashkim operatorësh ekonomik, që:
 - a) paraqesin një ofertë në përgjigje të Njoftimit të Kontratës dhe/ose të Ftesës për Ofertë, të bërë nga Autoriteti Kontraktor;
 - b) është një ofertues potencial, i cili bazuar në kualifikimin, aftësitë ose përvojat e tij, mundet të dorëzojë një ofertë në përgjigje, të Njoftimit të Kontratës dhe/ose të Ftesës për Ofertë.
6. Ofertuesi deklaron se: (kliko një nga alternativat e mëposhtme):
 - a) Ofertuesi ka përgatitur ofertën e tij në mënyrë të pavarur, pa u konsultuar, pa komunikuar dhe pa bërë marrëveshje apo pa rënë dakord me asnjë konkurrent tjetër;
 - b) Ofertuesi është konsultuar, ka komunikuar, ka bërë marrëveshje me një ose më shumë konkurrentë në lidhje me këtë procedurë prokurimi. Ofertuesi deklaron se në dokumentet bashkangjitur, në detajet e kësaj oferte, janë përfshirë emrat e konkurrentëve, natyra dhe shkaqet e konsultimit, komunikimit, marrëveshjes apo angazhimit (rasti i bashkimit të operatorëve ekonomikë ose nënkontraktimit).

7. Në veçanti, pa kufizuar paragrafët 6. a) dhe 6. b), të përmendur më lart, nuk ka pasur konsultime, komunikime, kontratë apo marrëveshje me ndonjë konkurrent në lidhje me:
- a) çmimet ;
 - b) metodat, faktorët ose formulat e përdorura për llogaritjen e çmimit;
 - c) qëllimin apo vendimin për të paraqitur apo jo një ofertë; ose,
 - d) paraqitjen e një oferte që nuk i plotëson specifikimet e kërkesës për ofertë.
8. Përveç kësaj, nuk ka pasur konsultime, komunikime, marrëveshje apo kontrata me ndonjë konkurrent në lidhje me cilësinë, sasinë, specifikimet apo dërgesa të veçanta të produkteve apo shërbimeve të cilat lidhen me prokurimin në fjalë, përveç se kur janë deklaruar sipas paragrafit të mësipërm 6. b).
9. Kushtet e ofertës nuk u janë bërë të njohura dhe as nuk do t'u bëhen të njohura me qëllim nga Ofertuesi konkurrentëve të tjerë, në çdo mënyrë qoftë, para datës dhe kohës së hapjes zyrtare të ofertave, shpalljes fitues dhe lidhjes së kontratës, vetëm nëse kërkohet me ligj ose nëse deklarohen në mënyrë specifike sipas paragrafit 6.b).

(Emri dhe Firma e Personit të Autorizuar për Përfaqësim të Ofertuesit)

(Titulli sipas pozicionit në punë) (Data)

Shtojca 3

[*Shtojcë për tu plotësuar nga autoriteti kontraktor në Marrëveshjen Kuadër gjatë rihapjes së procesit të mini-konkursit*]

FTESA PËR OFERTË

(shkruani emrin e Autoritetit Kontraktor)

Dokumentat Standarde të Tenderit

fton për të paraqitur oferta në procedurën për furnizimin e mallrave të mëposhtme:

.....
.....
.....

(jepni një përshkrim të saktë të objektit të kontratës dhe sasisë siç përkufizohet në Dokumentat e Tenderit (DT)).

Vendi i Dorëzimit të Mallit

(jepni një përshkrim të shkurtër)

Malli duhet të dorëzohet brenda datës _____

Oferta duhet të paraqitet

.....
[Jep adresën e saktë]

Përpara

.....
[Përcaktoni datën dhe orën]

Kriteret e përcaktimit të ofertës fituese _____

Forma e komunikimit:

Me shkrim

elektronike (email, fax, etj)

Shtojca 4.

[Letër me kokë e Bankës / Kompanisë së Sigurimeve]

[Shtojcë për t'u paraqitur nga operatori ekonomik kur kërkohet nga autoriteti kontraktor]

FORMULARI I SIGURIMIT TË OFERTËS

[Data]

Për: [Emri dhe adresa e autoritetit kontraktor]

Në emër të: [Emri dhe adresa e ofertuesit të siguruar]

* * *

Procedura e prokurimit [lloji i procedurës]

Përshkrim i shkurtër i kontratës: [objekti]

Publikimi (nëse zbatohet): Buletini i Njoftimeve Publike [Data] [Numri]/Nr.Referencës në faqen e APP-se

* * *

Duke iu referuar procedurës së lartpërmendur,

Ne vërtetojmë se [emri i ofertuesit të siguruar] ka derdhur një depozitë pranë [emri dhe adresa e bankës / kompanisë së sigurimit] me një vlerë prej [monedha dhe vlera, e shprehur në fjalë dhe shifra] si kusht për sigurimin e ofertës, dorëzuar nga operatori i lartpërmendur ekonomik.

Marrim përsipër të transferojmë në llogarinë e [emri i autoritetit kontraktor] vlerën e siguruar, brenda 15 (pesëmbëdhjetë) ditëve nga kërkesa juaj e thjeshtë dhe e parë me shkrim, pa kërkuar shpjegime, me kusht që kjo kërkesë të përmendë mospërmblidhjen e njërit nga kushtet e mëposhtme:

- Ofertuesi e ka tërhequr ose ka ndryshuar ofertën, pas afatit përfundimtar për paraqitjen e ofertave ose para afatit përfundimtar, nëse është përcaktuar kështu në dokumentat e tenderit;
- Ofertuesi ka refuzuar nënshkrimin e kontratës së prokurimit kur autoriteti kontraktor e kërkon një gjë të tillë;
- Ofertuesi nuk ka paraqitur sigurimin e kontratës, ku oferta është shpallur fituese ose nuk ka plotësuar ndonjë kusht tjetër përpara nënshkrimit të kontratës së përcaktuar në dokumentat e tenderit.

Ky Sigurim është i vlefshëm për periudhën e specifikuar në [njoftimin e kontratës ose ftesën për tender].

[Përfaqësuesi i bankës / kompanisë së sigurimit]

Shtojca 5

LISTA E INFORMACIONIT KONFIDENCIAL

[Shtojcë për t'u plotësuar nga Operatori Ekonomik, nëse është rasti]

(Shënoni më poshtë informacionin që dëshironi të mbahet konfidencial)

Lloji, natyra e informacionit që duhet të mbetet konfidencial	Numri i faqes dhe pikat e DT që dëshironi të mbeten konfidenciale	Arsyet pse ky informacion duhet të mbetet konfidencial	Afati kohor që ky informacion të mbetet konfidencial

KUJDES

Çdo e dhënë, që nuk është regjistruar si e dhënë konfidenciale, do të konsiderohet se titullari i këtyre të drejtave ka dhënë vetë pëlqimin për dhënien e informacionit përkatës dhe Autoriteti Kontraktor nuk mban asnjë përgjegjësi për publikimin e këtij informacioni.

Nuk përbën sekret tregtar informacioni, që duhet të bëhet publik në bazë të ligjit, që lidhet me shkeljen e ligjit, apo që duhet të publikohet në bazë të praktikave të mira tregtare e parimeve të etikës tregtare. Përhapja e këtij informacioni vlerësohet e ligjshme, nëse nëpërmjet këtij akti synohet të mbrohet interesi publik.

Përfaqësuesi i ofertuesit

Nënshkrimi

Vula

Shtojca 6

[Shtojcë për t'u plotësuar nga Operatori Ekonomik]

DEKLARATË MBI PERMBUSHJEN E SPECIFIKIMEVE TEKNIKE

Deklaratë e operatorit ekonomik pjesëmarrës në procedurën e prokurimit publik, që do të zhvillohet në datë _____ nga Autoriteti Kontraktor _____ me objekt _____ me fond limit _____.

Unë i nënshkruari _____, me cilësinë e _____ të personit juridik _____ deklaroj se:

Përbushim të gjitha specifikimet teknike, të përcaktuara në dokumentat e tenderit dhe e vërtetojmë këtë me çertifikata e dokumenta (nëse kërkohen nga autoriteti kontraktor), të dorëzuar bashkë me këtë deklaratë.

Data e dorëzimit të deklaratës _____

Përfaqësuesi i ofertuesit

Nënshkrimi

Vula

Shtojca 7

[*Shtojcë për t'u plotësuar nga Operatori Ekonomik*]

DEKLARATË

Mbi konfliktin e interesave

Deklaratë e operatorit ekonomik pjesëmarrës në procedurën e prokurimit publik që do të zhvillohet në datë _____ nga Autoriteti Kontraktor _____ me objekt _____ me fond limit _____.

Konflikti i interesit është gjendja e konfliktit ndërmjet detyrës publike dhe interesave privatë të një zyrtari, në të cilën ai ka interesa privatë, të drejtpërdrejtë ose të tërthortë që ndikojnë, mund të ndikojnë ose duket sikur ndikojnë në kryerjen në mënyrë të padrejtë të detyrave dhe përgjegjësi të tij publike.

Në zbatim të nenit 21 pika 1 e Ligjit Nr. 9367, datë 07.04.2005, kategoritë e zyrtarëve përcaktuar në Kreun III, Seksioni II, që iu ndalohet në mënyrë absolute të përfitojnë në mënyrë të drejtpërdrejtë ose të tërthortë nga lidhja e kontratave me një palë një institucion publik janë:

- Presidenti i Republikës, Kryeministri, zvkryeministri, ministrat, ose zvministrat, Deputetet, Gjyqtarët e Gjykatës Kushtetuese, Gjyqtarët e Gjykatës së Lartë, Kryetari i Kontrollit të Lartë të Shtetit, Prokurori i Përgjithshëm, Gjyqtarët e Prokurorët në nivelin e Gjykatës së Shkallës së Parë e në atë të Apelit, Avokati i Popullit, Anëtari i Komisionit Qendror të Zgjedhjeve, Anëtari i Këshillit të Lartë të Drejtësisë, Inspektori i Përgjithshëm i Inspektoratit të Lartë të Deklarimit dhe Kontrollit të Pasurive dhe Konfliktit të Interesave, Anëtarët e Enteve Rregullatore, (Këshilli i Mbikqyrjes i Bankës së Shqipërisë, përfshirë Guvernatorin dhe Zv/Guvernatorin; të konkurrencës, telekomunikacionit; energjisë; furnizimit me ujë; të sigurimeve; letrave me vlerë; mediae), Sekretarët e Përgjithshëm të institucioneve qendrore si dhe çdo zyrtar tjetër, në çdo institucion publik, që është të paktën i barazvlefshëm për nga pozicioni me drejtorët e përgjithshëm, titullarët e institucioneve të administratës publike që nuk janë pjesë e shërbimit civil.

Për zyrtarët e nivelit të mesëm drejtues sipas nenit 31, dhe për zyrtarët e parashikuar në nenin 32 të kreut të III, seksioni 2 të këtij ligji, ndalimi sipas pikës 1 të këtij neni, për shkak të interesave private të zyrtarit, të përcaktuara në këtë pikë zbatohet vetëm në lidhjen e kontratave në fushën e territorit dhe të juridiksionit të institucionit, ku punon zyrtari. Ky ndalim zbatohet edhe kur palë është një institucion i varësisë.

Kur zyrtari është në funksionin e kryetarit a të nënkryetarit të bashkisë, komunës ose të këshillit të qarkut, të anëtarit të këshillit përkatës ose është zyrtar i nivelit të lartë drejtues të një njësie të qeverisjes vendore, ndalimi për shkak të interesave privatë të zyrtarit, të përcaktuara në këtë pikë, zbatohet vetëm në lidhjen e kontratave, sipas rastit, me bashkinë, komunën ose këshillin e qarkut, ku zyrtari ushtron këto funksione. Ky ndalim zbatohet edhe kur palë në kontratë është një institucion publik, në varësi të kësaj njësie (neni 21 pika 2 e Ligjit Nr. 9367, datë 07.04.2005).

Ndalimet e përcaktuara në nenin 21 pika 1, 2 të Ligjit Nr. 9367, datë 07.04.2005, me përjashtimet përkatëse, zbatohen në të njëjtën masë edhe për personat e lidhur me zyrtarin që në kuptim të këtij ligji janë **bashkëshorti/ja, bashkëjetuesi, fëmijë në moshë madhorë, prindërit**

e zyrtarit të bashkëshortit/es dhe bashkëjetuesit/es.

Unë i nënshkruari _____, me cilësinë e përfaqësuesit të personit juridik _____ deklaroj nën përgjegjësinë time personale se:

Jam në dijeni të kërkesave dhe ndalimeve të përcaktuara në Ligjin Nr. 9367, datë 07.04.2005 “Për parandalimin e konfliktit të interesave në ushtrimin e funksioneve publike” i ndryshuar, si dhe në aktet nënligjore të nxjerra në zbatim të tij nga Inspektorati i Lartë i Deklarimit dhe Kontrollit të Pasurive si dhe të Ligjit Nr. 9643, datë 20.11.2006 “Për prokurimin publik”, i ndryshuar.

Në përputhje me to deklaroj se asnjë zyrtar i përcaktuar në **Kreun III, Seksioni II** të Ligjit Nr. 9367, datë 7.4.2005, dhe në këtë deklaratë, nuk zotëron interesa private në mënyrë të drejtpërdrejtë ose të tërthortë me personin juridik që unë përfaqësoj.

Data e dorëzimit të deklaratës _____

Emri, Mbiemri, Nënshkrimi

Vula

Shtojca 8

[*Shtojcë për t'u plotësuar nga Operatori Ekonomik*]

DEKLARATË MBI PËRMBUSHJEN E KRITEREVE TË PËRGJITHSHME

Deklaratë e operatorit ekonomik pjesëmarrës në procedurën e prokurimit që do të zhvillohet në datë _____ nga Autoriteti Kontraktor _____ me objekt _____ me fond limit _____.

Unë i nënshkruari _____ me cilesinë _____ të operatorit ekonomik _____ deklaroj nën përgjegjësinë time të plotë se:

- Operatori ekonomik _____ është i regjistruar në Qendrën Kombëtare të Biznesit dhe ka në fushën e veprimtarisë objektin e prokurimit. Në rastin kur ofertuesi është një organizatë jofitimprurëse, duhet të deklarojë se është i regjistruar si person juridik, sipas Ligjit Nr.8788, datë 07.05.2001 “Për Organizatat jo Fitimprurëse”.
- Operatori ekonomik _____ nuk është dënuar për asnjë nga veprat penale, të parashikuara Nenin 45/1 të LPP.
- Personi/at në cilësinë e ***anëtarit të organit administrativ, drejtuesit ose mbikëqyrësit, aksionerit ose ortakut, ose ka kompetenca përfaqësuese, vendimmarrjeje ose kontrolluese brenda operatorit ekonomik***, si më poshtë:
(emër, atësi, mbiemër)

_____ etj.
nuk janë ose kanë qenë të dënuar me vendim gjyqësor të formës së prerë për asnjë nga veprat penale, të përcaktuara në nenin 45/1 të LPP¹.
- Operatori ekonomik _____ nuk është dënuar me vendim të gjykatës së formës së prerë, për vepra që lidhen me veprimtarinë profesionale.
- Operatori ekonomik _____ nuk është në proces falimentimi (statusi aktiv).

- Operatori ekonomik _____ ka paguar të gjitha detyrimet për pagimin e tatimeve e të kontributeve të sigurimeve shoqërore, sipas legjislacionit në fuqi.

Në çdo rast, autoriteti kontraktor ka të drejtë të kryejë verifikimet e nevojshme mbi vërtetësinë e informacionit të deklaruar nga operatori ekonomik si më sipër.

Data e dorëzimit të deklaratës _____

Nënshkrimi i ofertuesit _____

Vula _____

Shtojca 8/1

[Shtojcë për t'u plotësuar nga Operatori Ekonomik]

**DEKLARATË MBI GARANTIMIN E ZBATUESHMËRISË SË DISPOZITAVE
LIGJORE NË MARRËDHËNIET E PUNËS**

Deklaratë e Operatorit Ekonomik pjesëmarrës në procedurën e prokurimit që do të zhvillohet në datë _____ nga Autoriteti Kontraktor _____ me objekt _____ me fond limit _____.

Unë i nënshkruari _____ me cilësinë e _____ të operatorit ekonomik _____, **deklaroj nën përgjegjësinë time të plotë që:**

- Operatori ekonomik _____ garanton mbrojtjen e të drejtës së punësimit dhe profesionit nga çdo formë diskriminimi, të parashikuar nga legjislacioni i punës në fuqi.
- Operatori ekonomik _____ lidh me punëmarrësit kontratat përkatëse të punës dhe garanton masat në drejtim të sigurisë dhe shëndetit në punë për të Gjithë dhe, në mënyrë të veçantë, për grupet e rrezikuara, bazuar në legjislacionin e punës në fuqi.
- Operatori ekonomik _____ nuk ka masë Ligjore në fuqi, të vendosur nga Inspektoriati Shtetëror i Punës dhe Shërbimeve Shoqërore (ISHPSHSH). Në rastet kur janë konstatuar shkelje ligjore, operatori ekonomik ka marrë masat e nevojshme për adresimin e tyre, brenda afateve të përcaktuara nga ISHPSHSH.

Data e dorëzimit të deklaratës _____

Përfaqësuesi i ofertuesit

Nënshkrimi

Vula

Shtojca 9

1. KRITERET E PËRGJITHSHME TË PRANIMIT/KUALIFIKIMIT

Ofertuesi duhet të deklarojë se:

- a) Është i regjistruar në Qendrën Kombëtare të Biznesit dhe ka në fushën e veprimtarisë objektin e prokurimit. Në rastin kur ofertuesi është një organizatë jofitimprurëse, duhet të deklarojë se është i regjistruar si person juridik, sipas Ligjit Nr.8788, datë 07.05.2001 “Për Organizatat jo Fitimprurëse”.
- b) nuk është në proces falimentimi, (statusi aktiv)
- c) nuk është dënuar për shkelje penale, në përputhje me Nenin 45/1 të LPP,
- ç) nuk është dënuar me vendim të gjykatës së formës së prerë, për vepra që lidhen me veprimtarinë profesionale.
- d) ka paguar të gjitha detyrimet për pagimin e tatimeve e të kontributeve të sigurimeve shoqërore, sipas legjislacionit në fuqi.

Edhe Ofertuesi i huaj duhet të deklarojë se i plotëson të gjitha kërkesat e renditura më sipër nëpërmjet paraqitjes së një vetëdeklarate me shkrim.

Nëse gjuha e përdorur në procedurë është gjuha shqipe, atëherë dokumentat në gjuhë të huaj duhet të shoqërohen me një përkthim të noterizuar në gjuhën shqipe.

Në rastet e bashkimit të operatorëve ekonomikë, çdo anëtar i grupit duhet të dorëzojë vetëdeklaratën e lartpërmendur.

Kriteret e Përgjithshme për Pranim, nuk duhet të ndryshohen nga autoritetet kontraktore.

Këto kritere duhet të plotësohen me dorëzimin e vetëdeklaratës me shkrim të subjektit, në ditën e hapjes së ofertës, sipas Shtojcës 5.

Në çdo rast, autoriteti kontraktor ka të drejtë të kryejë verifikimet e nevojshme mbi vërtetësinë e informacionit të deklaruar nga operatori ekonomik si më sipër.

Vec kesaj, nëse oferta dorëzohet nga një bashkim operatorësh ekonomikë, duhet të dorëzohen:

- a. Marrëveshja e noterizuar sipas së cilës bashkimi i operatorëve ekonomikë është krijuar zyrtarisht;
- b. Prokura e posaçme.

2. KRITERET E VEÇANTA TË KUALIFIKIMIT

1. Ofertuesi duhet të dorëzojë:

- a. *Formularin e Ofertës, sipas Shtojcës 1;*
- b. *Deklarate për paraqitje oferte të pavaruar, sipas Shtojcës 2/1;*
- c. *Deklaratë mbi përmbushjen e specifikimeve teknike, sipas Shtojcës 6;*
- ç. *Deklaraten mbi Konfliktin e Interesit sipas Shtojcës 7;*
- d. *Deklaratë mbi garantimin e zbatueshmërisë së dispozitave ligjore në marrëdhëniet e punës sipas Shtojcës 8/1;*
- dh. *Vërtetimin që konfirmon shlyerjen e të gjitha detyrimeve të maturuara të energjisë elektrike të kontratave të energjisë që ka operatori ekonomik që është i regjistruar në Shqipëri.*

2. Për të provuar përmbushjen e kapaciteteve të mëposhtme, Ofertuesi duhet të dorëzojë:

2.1. Kapaciteti ligjor/profesional i operatorëve ekonomikë:

1. Operatori ekonomik duhet të paraqesë një certifikatë që vërteton cilësinë e menaxhimit të shoqërisë, sipas standardit ndërkombëtar ISO 9001. Certifikata duhet të jetë në fuqi, e vlefshme në ditën e hapjes së procedurës dhe të jetë e lëshuar nga një organ i vlerësimit të konformitetit i akredituar nga organizmi kombëtar i akreditimit ose organizma ndërkombëtar akreditues të njohura nga Republika e Shqipërisë.
2. Operatori ekonomik duhet të paraqesë një certifikatë që vërteton sisteme të menaxhimit të mjedisit, sipas standardit ndërkombëtar ISO 14001. Certifikata duhet të jetë në fuqi, e vlefshme në ditën e hapjes së procedurës dhe të jetë e lëshuar nga një organ i vlerësimit të konformitetit i akredituar nga organizmi kombëtar i akreditimit ose organizma ndërkombëtar akreditues të njohura nga Republika e Shqipërisë.
3. Operatori ekonomik duhet të paraqesë një certifikatë që vërteton cilësinë e menaxhimit të shërbimit dhe sigurisë në punë, sipas standardit ndërkombëtar ISO 18001 ose ISO 45001. Certifikata duhet të jetë në fuqi, e vlefshme në ditën e hapjes së procedurës dhe të jetë e lëshuar nga një organ i vlerësimit të konformitetit i akredituar nga organizmi kombëtar i akreditimit ose organizma ndërkombëtar akreditues të njohura nga Republika e Shqipërisë.

Certifikata të jenë lëshuara nga një organ i vlerësimit të konformitetit, i akredituar nga organizmi kombëtar i akreditimit ose organizma ndërkombëtarë akreditues, të njohur nga Republika e Shqipërisë.

Në rastin e bashkimit të operatorëve ekonomik, sipas nenit 74 të VKM-914 datë 29.12.2014, secili operator ekonomik duhet të dorëzojë certifikata ISO sipas zërave të punëve /mallrave /shërbimeve që do të marrë përsipër të realizoj sipas aktmarrëveshjes.

2.2 Kapaciteti ekonomik dhe financiar:

1. Operatori ekonomik duhet të paraqesë kopje të deklaratave të xhiros vjetore ose vërtetim nga administrata tatimore, për xhiron e realizuar në tre vitet e fundit nga data e zhvillimit të procedurës, vlera mesatare e të cilës të jetë jo më e vogël se 40% e vlerës së fondit limit total (vlera e pritshme e kontratave).
2. Operatori ekonomik duhet të paraqesë kopje të certifikuara të balanceve të viteve: 2016, 2017, 2018 të paraqitura pranë autoriteteve përkatëse tatimore.

2.3 Kapaciteti teknik:

1. Operatori ekonomik duhet të paraqesë dëshmi për furnizimet e mëparshme të ngjashme të kryera gjatë 3 (tre) viteve të fundit nga data e zhvillimit të procedurës, në vlerën jo më pak se 40% e vlerës së fondit limit total (vlera e pritshme e kontratave). Këto furnizime të mëparshme, të ngjashme, duhet të vërtetohen me dokumentacionin si më poshtë:
 - Kur furnizimet e ngjashme janë realizuar me ente publike, operatori ekonomik duhet të paraqesë vërtetimin e lëshuar nga institucioni shtetëror ose faturat tatimore ku të shënohen datat, shumat dhe sasinë e mallrave të furnizuara.
 - Kur furnizimet e ngjashme janë realizuar me subjekte private, operatori ekonomik duhet të paraqesë faturën përkatëse tatimore të shitjes ku të shënohen datat, shumat dhe sasinë e

mallrave të furnizuara.

2. Operatori ekonomik duhet të paraqesë një deklaratë se merr persiper dërgimin e mallit objekt prokurimi ne adresën e autoritetit kontraktor.
3. Operatori ekonomik duhet të paraqesë për mostren e kërkuar në tabelën e mëposhtme, dëshmi për rezultatet e testimeve zyrtare, (fletë-analizë) të lëshuara nga laboratorë, të cilët duhet të jetë të akredituar, që vërtetojnë pajtueshmërinë e produkteve me specifikimet teknike. (Copa e përdorur për artikullin mostër, lëndës së parë që shoqëron atë dhe ajo që i bashkëngjitet fletë -analizës duhet të jenë detyrimisht të njëjta).

Nr.	Emertimi i Artikullit	Njesia matese	Kërkesat e Proçedures
1	Kepuce me qafa stervitje vere	pale	a. 1(nje) pale kepuce Nr 42 te qepura me penj te bardhe, mostra duhet te kete te trupezuar vulen dhe etiketen orgjinale te fabrikes prodhuese. b. 1 (nje) cope lekure natyrale vaqet tip U me permasa 30 x 30 cm, me vule dhe etikete orgjinale te ofertuesit, te trupezuar. c. 1(nje) cope astar meshini dhie, me permasa 30 x 30 cm me vule dhe etikete origjinale te ofertuesit te trupezuar. d. Flete analize laboratorike te treguesve fiziko–mekanik e kimik te lendes te pare lekure natyrale vaqet dhe astarit meshin dhie.
2	Kepuce me qafa stervitje dimri	pale	a. 1(nje) pale kepuce Nr 42 te qepura me penj te bardhe, mostra duhet te kete te trupezuar vulen dhe etiketen orgjinale te fabrikes prodhuese. b. 1 (nje) cope lekure natyrale vaqet tip U me permasa 30 x 30 cm, me vule dhe etikete orgjinale te ofertuesit, te trupezuar. c. 1(nje) cope astar meshini dhie, me permasa 30 x 30 cm me vule dhe etikete origjinale te ofertuesit te trupezuar. d. Flete analize laboratorike te treguesve fiziko–mekanik e kimik te lendes te pare lekure natyrale vaqet dhe astarit meshin dhie.

Dokumentat Standarde të Tenderit

3	Kepuce gjysma uniforme dimri	pale	Per procedure vleresimi dhe miratimi nga perdoruesi, ofertuesi eshte i detyruar te paraqese si oferte teknike te realizuar sipas kerkesave te ketij specifikimi teknik: a. 1(nje) pale kepuce Nr 42 te qepura me penj te bardhe . mostra duhet te kete te trpezuar vulen dhe etiketen orgjinale te fabrikes prodhuese. b. 1 (nje) cope lekure natyrale boks vici me permasa 30 x 30 cm, me vule dhe etikete orgjinale te ofertuesit, te trpezuar. c. 1(nje) cope astar meshini dhie, me permasa 30 x 30 cm me vule dhe etikete orgjinale te ofertuesit te trpezuar. d. Flete analize laboratorike te treguesve fiziko–mekanik e kimik te lendes te pare lekure natyrale boks vici dhe astarit meshin dhie.
4	Kepuce gjysma uniforme vere	pale	a. 1(nje) pale kepuce Nr 42 te qepura me penj te bardhe . mostra duhet te kete te trpezuar vulen dhe etiketen orgjinale te fabrikes prodhuese. b. 1 (nje) cope lekure natyrale boks vici me permasa 30 x 30 cm, me vule dhe etikete orgjinale te ofertuesit, te trpezuar. c. 1(nje) cope astar meshini dhie, me permasa 30 x 30 cm me vule dhe etikete orgjinale te ofertuesit te trpezuar. d. Flete analize laboratorike te treguesve fiziko–mekanik e kimik te lendes te pare lekure natyrale boks vici dhe astarit meshin dhie.

Mostrat e kërkuara më sipër, duhet të kenë një etiketë të qepur, e cila të përmbajë: moster “emri i artikullit”, datën e zhvillimit të tenderit, emrin prodhuesit/ofertuesit, nënshkrimin dhe vulën e operatorit ekonomik.

Mungesa e mostrës dhe e lëndës së parë që shoqëron ato është kusht skualifikues.

Mostrat do të paraqiten në datën dhe orën e hapjes së ofertave pranë Agjencisë së Blerjeve të Përqendruara në Ministrinë e Brendshme, me adrese: Bulevardi ”Deshmoret e Kombit”, Tiranë.

Të gjithë dokumentat duhet të jenë origjinale ose kopje të noterizuara të tyre. Rastet e mos-

dorëzimit të një dokumenti, ose të dokumentave të rreme e të pasakta, konsiderohen si kushte për skualifikim.

Shtojca 10

[*Shtojcë për t'u plotësuar nga Autoriteti Kontraktor*]

SPECIFIKIMET TEKNIKE

ARTIKULLI: Kepuce me qafa stervitje vere



Specifikimi teknik i artikullit “Kepuce me qafa stervitje vere” per punonjesit e Gardes te Republikes eshte hartuar ne perputhje me **VKM Nr. 136 dt.11.02.2009**.

Ky specifikim teknik ne menyre te detajuar paraqet kerkesat themelore teknike te domosdoshme per prodhimin ne linje industriale mbi bazen e proceseve teknologjike te artikullit “Kepuce me qafa stervitje vere”. Ne kete specifikim teknik percaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike te aksesoreve qe shoqerojne artikullin “Kepuce me qafa stervitje vere ” si produkt te gatshem .

Te gjitha percaktimet teknike te ketij specifikimi teknik duhen te zbatohen detyrimisht sakte nga prodhuesi.

Per procedure vleresimi dhe miratimi nga perdorusi, ofertuesi eshte i detyruar te paraqese si oferte teknike te realizuar sipas kerkesave te ketij specifikimi teknik:

- a. 1(nje) pale kepuce Nr 42 te qepura me penj te bardhe, mostra duhet te kete te trupezuar vulen dhe etiketen orgjinale te fabrikes prodhuese.
- b. 1 (nje) cope lekure natyrale vaqet tip U me permasa 30 x 30 cm, me vule dhe etikete orgjinale te ofertuesit, te trupezuar.
- c. 1(nje) cope astar meshini dhie, me permasa 30 x 30 cm me vule dhe etikete origjinale te ofertuesit te trupezuar.
- d. Flete analize laboratorike te treguesve fiziko-mekanik e kimik te lendes te pare lekure natyrale vaqet dhe astarit meshin dhie.

Lekura e mostres, lendes se pare dhe ajo qe i bashkengjitet raport-analizes duhet te jene detyrimisht te njejta.

Mungesa e mostres, lendes pare dhe flete analizes qe shoqeron ato eshte kusht skualifikues.

KARAKTERISTIKA TE PERGJITHESHME

Kepucet e stervitjes te jene me qafa te gjata dhe ngjyre te zeze.

Lartesia e qafes te jete 19 cm +/- 0.5 cm

Lartesia e takes 3 cm +/- 0.2 cm (2.4 cm te jete sholle gome e presuar dhe 0.6 cm te jete thellesia e dhembzave ose lules).

Menyra e lidhjes se qafave : te jete me lidhese te zeza me gjatesi 140 cm +/-5 cm, qafa te jene e paisur me 8 çifte syze metalike ne gjithë lartesine e saj dhe lapete ne lartesine e qafes.

Veshet e kapakut te perforcohen me 2 (dy) perçina.

Lidheset te jene sintetike ne forme kordoni, te forta.

LENDET E PARA DHE NDIHMESE

- Lekura te jete lekure natyrale vaqet kundra ujit, cilesia e pare me keto te dhena (sipas **STASH 1143 – 89**) :

- ngjyra	e zeze
- cngjyrosja	> nota 4
- trashesia	1.2 – 1.4 mm
- yndyra	8 -11 %
- rezistenca ndaj plasjes se faqes	> 1.6 kG/mm²
- rezistenca ndaj keputjes se faqes	> 2.0 kG/mm²
- zgjatimi ne ngarkese	15 – 25 %
- qendrueshmeria deri ne keputje	deri ne 70 %
- penetrimi i ujit gjendje statike	> 240 minuta
- rregjia	0 % rregjia shume e mire

- Astari per pjeset e brendeshme me perjashtim te qafes dhe lapetres te jete meshin dhije,me keto te dhena (sipas **STASH 1144 – 89**) :

- ngjyra	te jete e ngjyrosur
- trashesia	0.9 – 1.1 mm
- yndyra	4 -7 %
- rezistenca ndaj plasjes se faqes	> 1.3 kG/mm²
- rezistenca ndaj keputjes se faqes	> 1.5 kG/mm²
- zgjatimi ne ngarkese	15 – 30 %
- rregjia	0 % rregjia shume e mire

- Ngjitesa me 1 komponente dhe per ngjitjen e pjeses se poshteme (sholles me fjapen) me 2 komponente.

- Penj sintetik me ngjyre te zeze per qepje e lekures 100 % sineteik dhe qendrueshmeri mbi 9 kG, per masurin Nm 40/3 dhe gilperen Nm 30/3
- Penj sintetik i thurur 1 mm per qepje 100 % PES dhe rezistence 38 kG (1000 g)
- Bombe termoplastike me trashesi 1.4 deri 1.7 mm.
- Forte soleti me trashesi 2.5-3.2mm.
- Taban soleti me trashesi 3 deri 3.5 mm.
- Fjap gome me trashesi 2.5 deri 3 mm, e shoqeruar me xhiro gome me pjerresi konike dhe gjeresi te saj 17-19 mm. sipas STASH 2896-87
- Pjesa e poshtme te jete gome e presuar me fortessi 75 +/-3 grade shore (sipas STASH 2638-87), cilesia e pare. Goma e presuar poshte te jete e dhembzuar ose me lule, ne pjesen me llokma trashesia te jete 10-11 mm ndersa pa llokma trashesia te jete 4-5mm.
- Astar shtroje karton fiber me trashesi 1.4 - 1.7 mm.
- Kamarete e kurbezuar me gjeresi 17 -20 mm dhe gjatesi sa 1/3 e gjatesise se kepuces.
- Rezistenca ne shqitje e gomes: shume e mire sipas (STASH 1150/8-89).
- Ne dy anet e qafes nga tre syze metalike ne forme trekendshi per per ajrim.
- Percaktimi i qendrueshmerise se ngjyres: Ne te thate nuk lejohet çngjyrosja (STASH 1150/7-89).

Procesi i prodhimit

Kolaudimi i lendes se pare dhe materialeve ndihmese

Kolaudimi i lendes se pare dhe materialeve ndihmese ne menyre te sakte dhe te drejte eshte baze per nje ecuri cilesore te procesve teknologjike te metejshme zinxhir per prodhimin me cilesi te artikullit “Kepuce me qafa stervitje vere”.

Prerja

Procesi i prerjes kryhet me tranxhe me ane te formave te pergatitura dhe duhet te behet me shume kujdes per nje shfrytezim sa me optimal te materialit qe pritet. Buzet e detajeve te prera duhet te jene te pastra sidomos ne pjeset e harkuara. Prerjes me tranxhe sipas formave iu nenshtrohet lekura boks vici, astari i meshinit, bombes dhe fortit termoplastik, kartonit dhe tabanit prej soleti lekure.

Pergatitja me presim e fiapes dhe e sholles

Ne kete proces prodhohet fiapa dhe sholla me ane te presimit ne te nxehte te materialit granul. Xhiroja eshte e presuar se bashku me fiapen ne nje trup te vetem ne menyre uniforme pergjate gjithe buzeve te saj. Taka e kepuces presohet se bashku me shollen. Taka nga poshte eshte me relief dhe se bashku me shollen ka lartesi 22-23 mm. Gjate ketij procesi duhet bere shume kujdes qe fiapa dhe sholla nuk duhet te kene

rrjedhje nga procesi i vullkanizimit, difference ne trashesi, gropa, gunga, siperfaqe jo te lemuar dhe lulezim te squfurit.

Procesi i prodhimit te kepuces ndahet ne dy faza kryesore.

Faza e pare eshte pergatitja e pjeses se siperme te kepuces gjate te ciles realizohet bashkimi dhe qepja e pjeseve perberese prej lekure vaqet viçi Tip U, te kepuces se bashku me astarin e meshinit, fiksimi i bombes dhe fortes termoplastike si dhe fiksimi i kamaretes se celikut tek tabani prej soleti.

Faza e dyte realizon dhenien e formes se pjeses se siperme te kepuces me ane te presimit ne kallep, fiksimin e tabanit si dhe montimin e fjapes dhe te sholles, punimet perfundimtare dhe lyerjen me boje. Midis proceseve te ndermjetme te kesaj faze per nje perpunim sa me te mire ne perputhje me kerkesat teknologjike gjysemprodukti kalon dhe i nenshtrohet dhe proceseve termike ne furren e ngrohjes.

Ne fazen e pare pjeset e prera te lekures bashkohen me njera tjetren me ane te procesit te qepjes. Faqja (pjesa e perparme) eshte me trashesi 1.2-1.4 mm. Gjeresia e pjeses se mbyllur te faqes me pjesen e perparme duhet te jete e pergatitur ne menyre te tille qe mundesoje nje zmerilim dhe barazim sa me te mire. Gjeresia e pjeses qe mbyllet ne anen e jashtme tek veshet (pjesa e siperme e mbrapme) duhet te jete deri ne 1 mm. Tegeli me hap 6-8 hapa ne 1 cm duhet te jete 1 mm larg buzeve. Fileta qepet mbrapa ne te dy anet e saj me tegel 1 mm larg buzeve. Lapeta me trashesi 1.2 mm fiksohet me tegel nga pjesa e perparme e faqes.

Astari meshin vendoset duhet te vendoset ne te gjithë siperfaqen e brendeshme te kepuces me perjashtim te faqeve dhe lapetes. Fodera e faqes (pjesa e perparme ndermjetese) me trashesi 0.9 mm fiksohet me faqen si me ngjitje ashtu dhe me qepje. Fodera e veshit (pjesa e mbrapme ndermjetese) me trashesi 0.9 mm e fiksuar me mbrapshtinen me ngjitje duke u kapur njekohesisht me tegelin e mbylljes gjate qepjes se mbrapshtinave dhe te filetes. Astartet shtroje me trashesi 0.9-1.2 mm vendosen me ngjitje.

Gjate procesit te qepjes te pjeseve te lekures me astarin kryhet njekohesisht dhe procesi i fiksimit te bombes termoplastike dhe fortit termoplastik. Bombeja vendoset me ngjitje tek maja e kepuces midis pjese se siperme dhe te poshtme ne largesi 6-8 mm nga buzet e faqes se pjeses se siperme. Forti vendoset me ngjitje tek pjesa e mbrapme e kepuces midis pjese se jashtme dhe te brendeshme ne largesi 10 mm nga buza e filetose nen pjesen e mbrapme.

Tegelat e qepjes tek faqja, mbrapshtinave, filetave dhe siperines se vesheve realizohen me pe me Nm 40/3 dhe Nm 30/3. Tegelat duhet te jene 1-2 mm larg buzeve dhe me hap 3-4 hapa ne 1 cm. Mbyllja e faqes relizohet me makine dygjilpershe ku distanca ndermjet tegelave paralel duhet te jete 3-4 mm. Per te realizuar nje perforcim sa me te forte gjate mbylljes se siperines tegelat qepen dyfish. Tegelat duhet te jene te rregullt, te forte, pa vende te shqepura dhe te perforcuar ne fund.

Tabani prej soleti lekure natyrale duhet te jete i barazuar dhe i zmeriluar ne te dy anet. Tabanit nga poshte duke filluar qe nga pjesa e rrumbullaket te fundi i thembres i

fiksohet kamareta, nga fundi i thembres ne gjatesi dhe 2.8-3 cm larg qendres se thembres (pjesa e rrumbullaket). Kamareta ne te gjithë gjatesin e saj duhet te mbulohe me karton fiber te presuar me gjatesi 14-15 cm dhe gjeresi 6.4- 6.6 cm.

Ne fazen e dyte gjysemprodukti i perfunduar (pjesa e siperme e kepuces) kalon ne procesin e dhenies se formes se kepuces me ane te fiksimit neper kallep te gatshem. Gjate ketij procesi behet njekohesisht dhe vendosja e tabanit ne menyre te tille qe kamareta e celikut te perputhet plotesisht me boshllekun qe krijohet nga trashesia e faqes. Gjysemprodukti i nenshtrohet procesit te zmerilimit dhe barazimit te pjeses se poshtme gjate te cilit duhet bere kujdes qe te eliminohen te gjitha palat, kanalet ose te ngriturat sidomos ne maje, ne thember dhe ne pjesen qendrore te jashtme dhe te brendshme te tij duke bere nje barazim sa me te mire te siperfaqes se pjeseve te kthyer te lekures. Zmerilimi dhe barazimi shume i mire ben te mundur realizimin me cilesi te larte te procesit te fiksimit te fiapes me tabanin.

Fiapa fiksohet me tabanin dhe pjesen e poshtme te gjysemproduktit me ngjitje dhe me qepje. Per ngjitjen perdoret material ngjites me nje komponent. Materiali ngjites duhet te perhapet si ne te gjithë siperfaqen e siperme te fiapes ashtu dhe ne te gjithë siperfaqen e pjeses se poshtme te gjysemproduktit. Ngjitja duhet te kryhet ne te gjithë siperfaqen e fiapes dhe pjeses se poshtme te gjysemproduktit. Ngjitja duhet te jete shume e mire. Rezistenca e ngjitjes se fiapes me tabanin duhet te jete e larte. Qepja e fiapes me tabanin behet brenda dhe jashte dhe kryhet me makine. Per qepje perdoret pe sintetik me fortesi 38 kG me hap te tegelit 4 hapa ne 3 cm. Tegeli duhet te jete shume i forte dhe nuk duhet te dali jashte buzeve te fiapes ose te tabanit. Kanali i fiapes duhet te jete me gjeresi 2 mm dhe thellesi 1.5 mm. Distanca nga kendi i prerjes se fiaps ne mesin e kanalit duhet te jete 10-12 mm.

Sholla fiksohet me fiapen me ngjitje duke perdorur material ngjites me dy komponente. Materiali ngjites duhet te perhapet si ne te gjithë siperfaqen e poshtme te fiapes ashtu dhe ne te gjithë siperfaqen e pjeses se siperme te sholles. Ngjitja duhet te kryhet ne te gjithë siperfaqen e sholles dhe fiapes dhe te jete shume e mire. Rezistenca e ngjitjes se fiapes me tabanin duhet te jete mbi 35 N. Sholla nga poshte duhet te jete me llokma. Taka eshte e presuar se bashku me shollen. Lartesia e takes se bashku me xhiron dhe fiapen duhet te jete 22-23 +/-1mm.

Ne brendesi te kepuces siper te gjithë siperfaqes se tabanit me ngjitje dhe e shtrire mire vendoset si shtroje astar meshini me trashesi 0.9-1.2mm. Midis asatrit dhe tabanit ne qender te pjeses ku vendoset dhe qendron shputa e kembes duhet te jete fiksuar me ngjitje material i bute (sfungjer i presuar). Ne perfundim behet zmerilimi dhe barazimi i buzeve te bashkimit te fiapes me shollen,perpunimet perfundimtare te rifinitures dhe lysterja me boje.

Klasifikimi

a.Numrat e kepuceve do te jene nga Nr.36 – 46.

Sasia sipas numerave do te behet mbi bazen e kerkesave te Gardes, me lidhjen e kontrates me prodhuesin.

b. Kepucet prodhohen me 2 fraksione me gjatesi dhe gjeresi te ndryshme sipas numrave.

Permasat e meposhteme i referohen kepuces Nr.41

FRAKSIONI I PARE (A)

(i ngushte)

gjatesia 273 mm

gjeresia 259 mm

FRAKSIONI I DYTE (B)

(i gjere)

gjatesia 275 mm

gjeresia 260 mm

Toleranca per gjatesine eshte 6.67 mm dhe vlen per te gjitha gjatesite ndersa per gjeresine eshte 5 mm dhe vlen per te gjitha gjerese.

Gjeresia ne pjesen e gishtave duhet te jete 268 +/- 2mm ndersa gjeresia ne pjesen e trines 275 +/- 2mm. Gjeresia ne kontropjede duhet te jete 385 +/- 2mm.

Lartesia e qafes se kepuces duhet te jete 190 +/- 5 mm e matur mbi xhiron e gomes, ne te dy faqet e qafes se kepuces brenda dhe jashte, ne lartesine 6 cm mbi xhiron e gomes vendosen nga tre syza metalike ne secilen ane te faqes, ne forme trekendeshi me baze nga poshte, qe sherbejne per ajrosjen e kembes.

Artikulli "Kepuce me qafa stervitje " eshte i njejte si per meshkuj ashtu dhe per femra.

Per kontrollin cilesor ne procesin e prodhimit

Per sigurimin dhe garantimin e cilesise gjate procesit te prodhimit te artikullit "Kepuce me qafa stervitje vere", specialiste te fushes te Gardes se Republikes, me autorizim nga titullari, kane te drejte te ndjekin e te kontrollojne procesin e prodhimit ne fabriken prodhuese ne te cilen kryhet prodhimi i ketij artikulli. Kontrolli cilesor ne procesin e prodhimit (kur kryhet) do te perfshije verifikimin cilesor te kerkesave teknike te artikullit "Kepuce me qafa stervitje vere" matjet dhe provat fizike, analizen e lendes se l-re dhe materialeve ndihmese te siguruara nga prodhuesi per te prodhuar gjithë sasine e percaktuar ne kontraten e lidhur midis paleve, duke bere krahasimin e rezultateve te tyre ne labororet e lekure-kepuces, me kerkesat e ketij Specifikimi Teknik, kampionin dhe modelin e miratuar. Ne momentin qe konstatohet se ndonje faze e procesit te prodhimit nuk garanton cilesine perfundimtare te produktit te gatshem "Kepuce me qafa stervitje vere", ndalon procesin e prodhimit duke mbajtur Proces-verbalin perkates.

Kontrolli cilesor do te kryhet ne procesin e prodhimit per te siguruar cilesine e prodhimit te sasise se kontraktuar, ndersa kolaudimi i mallit si proces i pavarur do te behet mbas dorezimit te sasise se kontraktuar ne magazinën e porositesit.

Amballazhimi, marketimi dhe etiketimi

Kepuca marketohet ne pjesen e mbrapshtines me ane te vulosjes me boje sipas fraksionit (A) ose (B) muaji e viti i prodhimit.

Sholla (goma e presuar) ne pjesen e poshteme ka te stampuar numrin e kepuces.

Kepucet amballazhohen me fraksionet perkatese : ne nje kuti te vogel vendosen 1 (nje) pale kepuce dhe ne 1 (nje) kuti te madhe kartoni amballazhohen 10 (dhjete) ose 15 (pesembedhjete) pale kepuce. Kutia duhet te kete numrin e kepuces.

Garancia

Garancia e kepuceve eshte 1 (nje) vit.

Furnizuesi merr persiper zevendesimin e kepuceve te demtuara gjate perdorimit brenda afatit te garancise, si dhe per difekte qe vijne si rrjedhoje e procesit teknologjik te lendeve te para e ndihmese qe perdoren.

Kolaudimi, marrja ne dorzim

Pranimi i te gjithë sasise te artikullit “Kepuce me qafa stervitje vere’ te percaktuar ne kontrate dhe te dorzuar ne magazinën e porositesit do te behet vetem ne baze te rezultateve qe do te meren gjate procesit te kolaudimit per te gjithë sasine e produktit te gatshem.

Teknikisht kolaudimi do te behet mbi baze te Flete analizave laboratorike te kryera per lenden e pare dhe produktin e gatshem, te kryera ne Labororet e Akredituar te lekure-kepuces, si dhe kryerjen direkt te matjeve dhe provave fizike te mostrave perfaqesuese te sasise te mallit te dorezuar, dhe krahasimin e ketyre rezultateve me kerkesat dhe te dhenat teknike te ketij specifikimi teknik dhe modelit te miratuar.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik.

Shenim:

Ky specifikim teknik,kampioni,modeli dhe ngjyra e artikullit “Kepuce me qafa stervitje vere” per punonjesit jane prone e Gardes te Republikes dhe per nga qellimi i perdorimit ato i perkasin vetem strukturave te saj. Nuk lejohet shumfishimi dhe realizimi i ketij specifikimi teknik,kampionit,modelit dhe ngjyres se artikullit “Kepuce me qafa stervitje vere”.

ARTIKULLI : Kepuce me qafa stervitje dimri



Specifikimi teknik i artikullit “Kepuce me qafa stervitje” per punonjesit e Gardes te Republikes eshte hartuar ne perputhje me **VKM Nr. 136 dt.11.02.2009**.

Ky specifikim teknik ne menyre te detajuar paraqet kerkesat themelore teknike te domosdoshme per prodhimin ne linje industriale mbi bazen e proceseve teknologjike te artikullit “Kepuce me qafa stervitje “. Ne kete specifikim teknik percaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike te aksesoreve qe shoqerojne artikullin “Kepuce me qafa stervitje ” si produkt te gatshem .

Te gjitha percaktimet teknike te ketij specifikimi teknik duhen te zbatohen

detyrimisht sakte nga prodhuesi.

Per procedure vleresimi dhe miratimi nga perdorusi, ofertuesi eshte i detyruar te paraqese si oferte teknike te realizuar sipas kerkesave te ketij specifikimi teknik:

- a. 1(nje) pale kepuce Nr 42 te qepura me penj te bardhe, mostra duhet te kete te trupezuar vulen dhe etiketen orgjinale te fabrikes prodhuese.
- b. 1 (nje) cope lekure natyrale vaqet tip U me permasa 30 x 30 cm, me vule dhe etikete orgjinale te ofertuesit, te trupezuar.
- c. 1(nje) cope astar meshini dhie, me permasa 30 x 30 cm me vule dhe etikete origjinale te ofertuesit te trupezuar.
- d. Flete analize laboratorike te treguesve fiziko-mekanik e kimik te lendes te pare lekure natyrale vaqet dhe astarit meshin dhie.

Lekura e mostres, lendes se pare dhe ajo qe i bashkengjitet raport-analizes duhet te jene detyrimisht te njejta.

Mungesa e mostres, lendes pare dhe flete analizes qe shoqeron ato eshte kusht skualifikues.

KARAKTERISTIKA TE PERGJITHESHME

Kepucet e stervitjes te jene me qafa te gjata dhe ngjyre te zeze.

Lartesia e qafes te jete 23 cm +/- 2 cm

Lartesia e takes 3 cm +/- 0.2 cm (2.4 cm te jete sholle gome e presuar dhe 0.6 cm te jete thellesia e dhembezave ose lules).

Menyra e lidhjes se qafave : te jete me lidhese te zeza me gjatesi 140 cm +/-5 cm, qafa te jene e paisur me syze metalike ne gjithe lartesine e saj dhe lapete ne lartesine e qafes.

Veshet e kapakut te perforcohen me 2 (dy) perçina.

Lidheset te jene sintetike ne forme kordoni, te forta.

LENDET E PARA DHE NDIHMESE

- Lekura te jete lekure natyrale vaqet kundra ujit, cilesia e pare me keto te dhena (sipas **STASH 1143 - 89**) :

- ngjyra	e zeze
- cngjyrosja	> nota 4
- trashesia	1.6 - 1.9 mm
- yndyra	8 -11 %
- rezistenca ndaj plasjes se faqes	> 1.6 kG/mm²
- rezistenca ndaj keputjes se faqes	> 2.0 kG/mm²
- zgjatimi ne ngarkese	15 - 25 %
- qendrueshmeria deri ne keputje	deri ne 70 %
- penetrimi i ujit gjendje statike	> 240 minuta

- rregjia **0 % rregjia shume e mire**
- Astari per te gjitha pjeset e brendeshme te jete meshin dhije, me keto te dhena (sipas **STASH 1144 - 89**) :
 - ngjyra **te jete e ngjyrosur**
 - trashesia **0.9 - 1.2 mm**
 - yndyra **4 -7 %**
 - rezistenca ndaj plasjes se faqes **> 1.3 kG/mm²**
 - rezistenca ndaj keputjes se faqes **> 1.5 kG/mm²**
 - zgjatimi ne ngarkese **15 - 30 %**
 - rregjia **0 % rregjia shume e mire**
- Ngjitesa me 1 komponente dhe per ngjitjen e pjeses se poshteme (sholles me fjapen) me 2 komponente.
- Penj sintetik me ngjyre te zeze per qepje e lekures 100 % sineteik dhe qendrueshmeri mbi 9 kG, per masurin Nm 40/3 dhe gjilperen Nm 30/3
- Penj sintetik i thurur 1 mm per qepje 100 % PES dhe rezistence 38 kG (1000 g)
- Bombe termoplastike me trashesi 1.4 deri 1.7 mm.
- Forte soleti me trashesi 2.5-3.2mm.
- Taban soleti me trashesi 3 deri 3.5 mm.
- Fjap gome me trashesi 4 deri 4.2 mm, e shoqeruar me xhiro gome me pjerresi konike dhe gjeresi te saj 17-19 mm. sipas STASH 2896-87
- Pjesa e poshtme te jete gome e presuar me fortesi 75 +/-3 grade shore (sipas STASH 2638-87), cilesia e pare. Goma e presuar poshte te jete e dhembzuar ose me lule ne pjesen me llokma trashesia te jete 13-14 mm ndersa pa llokma trashesia te jete 7-8 mm.
- Astar shtroje karton fiber me trashesi 1.4 - 1.7 mm.
- Kamarete e kurbezuar me gjeresi 17 -20 mm dhe gjatesi sa 1/3 e gjatesise se kepuces.
- Rezistenca ne shqitje e gomes: shume e mire sipas (STASH 1150/8-89).
- Percaktimi i qendrueshmerise se ngjyres: Ne te thate nuk lejohet çngjyrosja (STASH 1150/7-89).

Procesi i prodhimit

Kolaudimi i lendes se pare dhe materialeve ndihmese

Kolaudimi i lendes se pare dhe materialeve ndihmese ne menyre te sakte dhe te drejte eshte baze per nje ecuri cilesore te procesve teknologjike te metejshme zinxhir per prodhimin me cilesi te artikullit “Kepuce me qafa stervitje dimri”.

Prerja

Procesi i prerjes kryhet me tranxhe me ane te formave te pergatitura dhe duhet te behet

me shume kujdes per nje shfrytezim sa me optimal te materialit qe pritet. Buzet e detajeve te prera duhet te jene te pastra sidomos ne pjeset e harkuara. Prerjes me tranxhe sipas formave iu nenshtrohet lekura boks vici, astari i meshinit, bombes dhe fortit termoplastik, kartonit dhe tabanit prej soleti lekure.

Pergatitja me presim e fiapes dhe e sholles

Ne kete proces prodhohet fiapa dhe sholla me ane te presimit ne te nxehte te materialit granul. Xhiroja eshte e presuar se bashku me fiapen ne nje trup te vetem ne menyre uniforme pergjate gjithe buzeve te saj. Taka e kepuces presohet se bashku me shollen. Taka nga poshte eshte me relief dhe se bashku me shollen ka lartesi 30 mm. Gjate ketij procesi duhet bere shume kujdes qe fiapa dhe sholla nuk duhet te kene rrjedhje nga procesi i vullkanizimit, difference ne trashesi, gropa, gunga, siperfaqe jo te lemuar dhe lulezim te sqfurit.

Procesi i prodhimit te kepuces ndahet ne dy faza kryesore.

Faza e pare eshte pergatitja e pjeses se siperme te kepuces gjate te ciles realizohet bashkimi dhe qepja e pjeseve perberese prej lekure vaqet viçi Tip U, te kepuces se bashku me astarin e meshinit, fiksimi i bombes dhe fortes termoplastike si dhe fiksimi i kamaretes se celikut tek tabani prej soleti.

Faza e dyte realizon dhenien e formes se pjeses se siperme te kepuces me ane te presimit ne kallep, fiksimin e tabanit si dhe montimin e fjapes dhe te sholles, punimet perfundimtare dhe lyerjen me boje. Midis proceseve te ndermjetme te kesaj faze per nje perpunim sa me te mire ne perputhje me kerkesat teknologjike gjysemprodukti kalon dhe i nenshtrohet dhe proceseve termike ne furren e ngrohjes.

Ne fazen e pare pjeset e prera te lekures bashkohen me njera tjetren me ane te procesit te qepjes. Faqja (pjesa e perparme) eshte me trashesi 4-4.2 mm. Gjeresia e pjeses se mbyllur te faqes me pjesen e perparme duhet te jete e pergatitur ne menyre te tille qe mundesoje nje zmerilim dhe barazim sa me te mire. Gjeresia e pjeses qe mbyllet ne anen e jashtme tek veshet (pjesa e siperme e mbrapme) duhet te jete deri ne 1 mm. Tegeli me hap 6-8 hapa ne 1 cm duhet te jete 1 mm larg buzeve. Fileta qepet mbrapa ne te dy anet e saj me tegel 1 mm larg buzeve. Lapeta me trashesi 1.6 mm fiksohet me tegel nga pjesa e perparme e faqes.

Astari meshin vendoset duhet te vendoset ne te gjitha siperfaqen e brendeshme te kepuces. Fodera e faqes (pjesa e perparme ndermjetese) me trashesi 0.9 mm fiksohet me faqen si me ngjitje ashtu dhe me qepje. Fodera e veshit (pjesa e mbrapme ndermjetese) me trashesi 0.9 mm e fiksuar me mbrapshtinen me ngjitje duke u kapur njekohesisht me tegelin e mbylljes gjate qepjes se mbrapshtinave dhe te filetes. Astartet shtroje me trashesi 1.4-1.7 mm vendosen me ngjitje.

Gjate procesit te qepjes te pjeseve te lekures me astarin kryhet njekohesisht dhe procesi i fiksimit te bombes termoplastike dhe fortit termoplastik. Bombeja vendoset me ngjitje

tek maja e kepuces midis pjese se siperme dhe te poshtme ne largesi 6-8 mm nga buzet e faqes se pjeses se siperme. Forti vendoset me ngjitje tek pjesa e mbrapme e kepuces midis pjese se jashtme dhe te brendeshme ne largesi 10 mm nga buza e filetosit ne pjesen e mbrapme.

Tegelat e qepjes tek faqja, mbrapshtinave, filetave dhe siperines se vesheve realizohen me pe me Nm 40/3 dhe Nm 30/3. Tegelat duhet te jene 1-2 mm larg buzeve dhe me hap 3-4 hapa ne 1 cm. Mbyllja e faqes realizohet me makine dygjilpershe ku distanca ndermjet tegelave paralel duhet te jete 3-4 mm. Per te realizuar nje perforcim sa me te forte gjate mbylljes se siperines tegelat qepen dyfish. Tegelat duhet te jene te rregullt, te forte, pa vende te shqepura dhe te perforcuar ne fund.

Tabani prej soleti lekure natyrale duhet te jete i barazuar dhe i zmeriluar ne te dy anet. Tabanit nga poshte duke filluar qe nga pjesa e rrumbullaket te fundi i thembres i fiksohet kamareta, nga fundi i thembres ne gjatesi dhe 2.8-3 cm larg qendres se thembres (pjesa e rrumbullaket). Kamareta ne te gjithe gjatesin e saj duhet te mbulohet me karton fiber te presuar me gjatesi 14-15 cm dhe gjeresi 6.4- 6.6 cm.

Ne fazen e dyte gjysemprodukti i perfunduar (pjesa e siperme e kepuces) kalon ne procesin e dhenies se formes se kepuces me ane te fiksimit neper kallop te gatshem. Gjate ketij procesi behet njekohesisht dhe vendosja e tabanit ne menyre te tille qe kamareta e celikut te perputhet plotesisht me boshllekun qe krijohet nga trashesia e faqes. Gjysemprodukti i nenshtrohet procesit te zmerilimit dhe barazimit te pjeses se poshtme gjate te cilit duhet bere kujdes qe te eliminohen te gjitha palat, kanalet ose te ngriturat sidomos ne maje, ne thember dhe ne pjesen qendrore te jashtme dhe te brendshme te tij duke bere nje barazim sa me te mire te siperfaqes se pjeseve te kthyer te lekures. Zmerilimi dhe barazimi shume i mire ben te mundur realizimin me cilesi te larte te procesit te fiksimit te fiapes me tabanin.

Fiapa fiksohet me tabanin dhe pjesen e poshtme te gjysemproduktit me ngjitje. Per ngjitjen perdoret material ngjites me nje komponent. Materiali ngjites duhet te perhapet si ne te gjithe siperfaqen e siperme te fiapes ashtu dhe ne te gjithe siperfaqen e pjeses se poshtme te gjysemproduktit. Ngjitja duhet te kryhet ne te gjithe siperfaqen e fiapes dhe pjeses se poshtme te gjysemproduktit. Ngjitja duhet te jete shume e mire. Rezistenca e ngjitjes se fiapes me tabanin duhet te jete e larte. Qepja e fiapes me tabanin behet brenda dhe jashte dhe kryhet me makine. Per qepje perdoret pe sintetike me fortesi 38 kG me hap te tegelit 4 hapa ne 3 cm. Tegeli duhet te jete shume i forte dhe nuk duhet te dali jashte buzeve te fiapes ose te tabanit. Kanali i fiapes duhet te jete me gjeresi 2 mm dhe thellesi 1.5 mm. Distanca nga kendi i prerjes se fiaps ne mesin e kanalit duhet te jete 10-12 mm.

Sholla fiksohet me fiapen me ngjitje duke perdorur material ngjites me dy komponente. Materiali ngjites duhet te perhapet si ne te gjithe siperfaqen e poshtme te fiapes ashtu dhe ne te gjithe siperfaqen e pjeses se siperme te sholles. Ngjitja duhet te kryhet ne te gjithe siperfaqen e sholles dhe fiapes dhe te jete shume e mire. Rezistenca e ngjitjes se

fiapes me tabanin duhet te jete mbi 35 N. Sholla nga poshte duhet te jete me llokma. Taka eshte e presuar se bashku me shollen. Lartesia e takes se bashku me xhiron dhe fiapen duhet te jete 30-32 +/-1mm.

Ne brendesi te kepuces siper te gjithë siperfaqes se tabanit me ngjitje dhe e shtrire mire vendoset si shtroje astar meshini me trashesi 1.4-1.7mm. Midis asatrit dhe tabanit ne qender te pjeses ku vendoset dhe qendron shputa e kembes duhet te jete fiksuar me ngjitje material i bute (sfungjer i presuar).

Ne perfundim behet zmerilimi dhe barazimi i buzeve te bashkimit te fiapes me shollen,perpunimet perfundimtare te rifinitures dhe lyerja me boje.

Klasifikimi

a.Numrat e kepuceve do te jene nga Nr. 36 - 46 sipas sasive te percaktuara ne tabelen e meposhteme :

Sasia sipas numerave do te behet mbi bazen e kerkesave te Gardes, me lidhjen e kontrates me prodhuesin.

b. Kepucet prodhohen me 2 fraksione me gjatesi dhe gjeresi te ndryshme sipas numrave.

Permasat e meposhteme i referohen kepuces Nr.41

FRAKSIONI I PARE (A)

(i ngushte)

gjatesia 273 mm

gjeresia 259 mm

FRAKSIONI I DYTE (B)

(i gjere)

gjatesia 275 mm

gjeresia 260 mm

Toleranca per gjatesine eshte **6.67 mm** dhe vlen per te gjitha gjatesite ndersa per gjeresine eshte 5 mm dhe vlen per te gjitha gjerese.

Gjeresia ne pjesen e gishtave duhet te jete 268 +/- 2mm ndersa gjeresia ne pjesen e trines 275 +/- 2mm. Gjeresia ne kontropjede duhet te jete 385 +/- 2mm.

Lartesia e qafes se kepuces duhet te jete 230 +/- 2 mm e matur mbi xhiron e gomes dhe poshte mbylljes se lartesisë te distances midis kapses 8 dhe 9 deri tek kapsja 10 (sa gjeresia e tyre) nga 2 cm larg buzeve (tek ganxhat) dhe 1 cm nga buza e qepjes vendoset sfungjer me gjeresi 3.9 cm +/-1mm midis astarit dhe lekures e cila duhet te jete e qepur brenda dhe jashte.

Artikulli "Kepuce me qafa stervitje " eshte i njejte si per meshkuj ashtu dhe per femra.

Per kontrollin cilesor ne procesin e prodhimit

Per sigurimin dhe garantimin e cilesise gjate procesit te prodhimit te artikullit "Kepuce

me qafa stervitje dimri", specialiste te fushes te Gardes se Republikes, me autorizim nga titullari, kane te drejte te ndjekin e te kontrollojne procesin e prodhimit ne fabriken prodhuese ne te cilen kryhet prodhimi i ketij artikulli. Kontrolli cilesor ne procesin e prodhimit (kur kryhet) do te perfshije verifikimin cilesor te kerkesave teknike te artikullit "Kepuce me qafa stervitje dimri" matjet dhe provat fizike, analizen e lendes se l-re dhe materialeve ndihmese te siguruara nga prodhuesi per te prodhuar gjithë sasine e percaktuar ne kontraten e lidhur midis paleve, duke bere krahasimin e rezultateve te tyre ne labororet e lekure-kepuces, me kerkesat e ketij Specifikimi Teknik, kampionin dhe modelin e miratuar. Ne momentin qe konstatohet se ndonje faze e procesit te prodhimit nuk garanton cilesine perfundimtare te produktit te gatshem "Kepuce me qafa stervitje dimri", ndalon procesin e prodhimit duke mbajtur Proces-verbalin perkates.

Kontrolli cilesor do te kryhet ne procesin e prodhimit per te siguruar cilesine e prodhimit te sasise se kontraktuar, ndersa kolaudimi i mallit si proces i pavarur do te behet mbas dorezimit te sasise se kontraktuar ne magazinën e porositesit.

Amballazhimi, marketimi dhe etiketimi

Kepuca marketohet ne pjesen e mbrapshtines me ane te vulosjes me boje sipas fraksionit (A) ose (B) muaji e viti i prodhimit.

Sholla (goma e presuar) ne pjesen e poshteme ka te stampuar numrin e kepuces.

Kepucet amballazhohen me fraksionet perkatese : ne nje kuti te vogel vendosen 1 (nje) pale kepuce dhe ne 1 (nje) kuti te madhe kartoni amballazhohen 10 (dhjete) ose 15 (pesembedhjete) pale kepuce. Kutia duhet te kete numrin e kepuces.

Garancia

Garancia e kepuceve eshte 1 (nje) vit.

Furnizuesi merr persiper zevendesimin e kepuceve te demtuara gjate perdorimit brenda afatit te garancise per difekte qe vijne si rrjedhoje e procesit teknologjik lendeve te para e ndihmese qe perdoren.

Kolaudimi, marrja ne dorzim

Pranimi i te gjithë sasise te artikullit "Kepuce me qafa stervitje dimri" te percaktuar ne kontrate dhe te dorzuar ne magazinën e porositesit do te behet vetem ne baze te rezultateve qe do te meren gjate procesit te kolaudimit per te gjithë sasine e produktit te gatshem.

Teknikisht kolaudimi do te behet mbi baze te Flete analizave laboratorike te kryera, per lenden e pare dhe produktin e gatshem, te kryera ne labororet e akredituar te lekure-kepuces, nga Drejtoria e Akreditimit Tirane, si dhe kryerjen direkt te matjeve dhe provave fizike te mostrave perfaqesuese te sasise te mallit te dorezuar, dhe krahasimin e ketyre rezultateve me kerkesat dhe te dhenat teknike te ketij specifikimi teknik dhe modelit te miratuar.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson të gjitha kërkesat e këtij Specifikimi Teknik.

Shenim:

Ky specifikim teknik, kampioni, modeli dhe ngjyra e artikullit “Kepuce me qafa stervitje dimri” për punonjësit janë prone e Gardës të Republikës dhe për nga qëllimi i përdorimit ato i përkasin vetëm strukturave të SAJ. Nuk lejohet shumfishimi dhe realizimi i këtij specifikimi teknik, kampionit, modelit dhe ngjyrës së artikullit “Kepuce me qafa stervitje dimri”.

ARTIKULLI: Atletë sporti.

Ky specifikim teknik paraqet kërkesat themelore teknike të domosdoshme për artikullin “Atletë sporti”. Në këtë specifikim teknik përcaktohen gjithashtu dhe kërkesat cilësore të këtij artikulli.

Të gjitha përcaktimet teknike të këtij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga furnizuesi.

Artikulli “atletë sportive” të jete i përbërë nga këto elemente:

-Pjesa e sipërme të jete material lëkure e imituar e butë dhe të padepërtueshëm nga uji.

-Pjesa e poshtme ose sholli, të jete material i gomuar me format e takave në mënyrë që të sigurojë mbështetje të mirë të atletëve në tokë dhe të mos rreshqasë në sipërfaqet e sheshta apo të lëmuara.

Të jete i ngjitur me ngjites me dy komponente në temperaturën 60-70 gradë me pjesën e sipërme (surprinën) dhe të sigurojë qëndrueshmëri të lartë në shqitje.

Astari i brendshëm dhe tabani të jete material i butë dhe të sigurojë depërtueshmërinë e djersës.

Lidhëset të jenë sintetike me gjatësi që varen nga forma dhe mënyra e ndërtimit të strukturës së atletes.

Ngjyrat të jenë të ndryshme ku të mbizotërojnë ngjyrat e erta si dhe kombinime të tjera të mundshme.

Numrat e atletëve të jenë 39 deri 44.

Sasia sipas numerave do të bëhet mbi bazën e kërkesave të Gardës me lidhjen e kontratës me prodhuesin (fituesin).

Amballazhimi në qese plasmasi të cilat futen në kuti kartoni me etiketë përkatëse të firmës furnizuese.

Ofertuesit duhet të paraqesin në tender detyrimisht mostren e atletëve të sportit

Mungesa e mostres është kusht skualifikues

KOLAUDIMI MARRJA NE DORZIM

Pranimi i të gjithë sasise të artikullit “Atlete sporti” të percaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e porositësit do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merren gjatë procesit të kolaudit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Teknikisht kolauidimi do të bëhet mbi bazën e kryerjes direkte të matjeve dhe provave fizike, të sasise së mallit të dorëzuar, dhe krahasimin e të gjitha këtyre rezultateve me kërkesat dhe të dhënat teknike të këtij specifikimi teknik.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai plotëson të gjitha kërkesat e këtij Specifikimi Teknik.

ARTIKULLI : Këpucë gjysma uniforme dimri



Specifikimi teknik i artikullit “Këpucë gjysma uniforme dimri” për punonjësit e punonjëset e Gardes të Republikës është hartuar në përputhje me VKM Nr. 136

dt.11.02.2009.

Ky specifikim teknik ne menyre te detajuar paraqet kerkesat themelore teknike te domosdoshme per prodhimin ne linje industriale mbi bazen e proceseve teknologjike te artikullit "Kepuce gjysma uniforme dimri". Ne kete specifikim teknik percaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike te aksesoreve qe shoqerojne artikullin "Kepuce gjysma uniforme dimri" si produkt te gatshem .

Te gjitha percaktimet teknike te ketij specifikimi teknik duhen te zbatohen detyrimisht sakte nga prodhuesi.

Per procedure vleresimi dhe miratimi nga perdoruesi, ofertuesi eshte i detyruar te paraqese si oferte teknike te realizuar sipas kerkesave te ketij specifikimi teknik:

- a. 1(nje) pale kepuce Nr 42 te qepura me penj te bardhe .
mostra duhet te kete te trupezuar vulen dhe etiketen orgjinale te fabrikes prodhuese.
- b. 1 (nje) cope lekure natyrale boks vici me permasa 30 x 30 cm, me vule dhe etikete orgjinale te ofertuesit, te trupezuar.
- c. 1(nje) cope astar meshini dhie, me permasa 30 x 30 cm me vule dhe etikete orgjinale te ofertuesit te trupezuar.
- d. Flete analize laboratorike te treguesve fiziko-mekanik e kimik te lendes te pare lekure natyrale boks vici dhe astarit meshin dhie.

Lekura e mostres, lendes se pare dhe ajo qe i bashkengjitet raport-analizes duhet te jene detyrimisht te njejta. **Mungesa e mostres, lendes pare dhe flete analizes qe shoqeron ato eshte kusht skualifikues.**

LENDET E PARA E NDIHMESE :

A. Pjesa e sipërme.

- Lekure natyrale (boks) viçi, cilesia e pare: sipas (STASH.1143-89)
 - ngjyra e zeze
 - cngjyrosja > nota 4
 - trashesia 1.1 – 1.4 mm
 - yndyra 4 -7 %
 - rezistenca ndaj plasjes se faqes > 1.8 kG/mm²
 - rezistenca ndaj keputjes se faqes > 2.0 kG/mm²
 - zgjatimi ne ngarkese 15 – 25 %
 - qendrueshmeria deri ne keputje 40 – 60 %
 - penetrimi i ujit gjendje statike > 40 minuta
 - rregjia 0 % rregjia shume e mire
- Meshine dhie – cilesia e pare per astarin e faqes, lapetes, mbrapshtines dhe shtrojes me trashesi 0.9 – 1.2 mm. **(STASH -1144-89)**
 - yndyra 4 -7 %
 - rezistenca ndaj plasjes se faqes > 1.3 kG/mm²

- rezistenca ndaj keputjes se faqes > 1.5 kG/mm²
- zgjatimi ne ngarkese 15 – 30 %
- rregjia 0 % rregjia shume e mire

- **Suprina eshte dy copshe, ne suprine 6 cm ne thellesi nga maja, behet bashkimi i dy copave, e cila mbyllet me nje qepje dy tegelesh per zbukurim, kepuca perpara vjen me maje jo shume te theksuar.**
- Penje-Sintetike me fortesi 38 kg(4hapa ne 3 cm) per qepjen brenda jashte te fjapes me tabanin,
- penj sintetike me ngjyre te zeze me reziztence mbi 9 kg Nr 40/3 per masuren dhe 30/3 per qepjen e suprines(veshet,mbrapshtines, filetove dhe tegelave te tjere te faqes se kepuces).
- Bombe material termoplastik me trashesi jo me pak se 1 mm.
- Forte material termoplastik me trashesi jo me pak se 1 mm .

B:Pjesa e poshtme.

- Sholle gome kompakte e presuar (pjesa e poshtme e kepuces) me trashesi 9-10 mm nga e cila 2+/-0.5 mm te jete trashesia e kanaleve ose e luleve(reliev kunder rreshqitjes).
- Taban- Solete (lekure natyrale) me trashesi 3+/-05 mm.
- Fjap gome e presuar me trashesi 3+/-05 mm.
- Xhiro gome e presuar me pjerresi konike e gjeresi 17-19 mm.
- Taka gome e presuar me lartesi 2.8 –3 cm(se bashku me gomen e fjapen qe shoqerohet me xhiro).
- Ngjites 1 komponent per ngjitjen e fjapes me tabanin dhe ngjites 2 komponente per ngjitjen e fjapes me shollen.Ngjitja te jete shume e mire.

Treguesit cilesore te pjeses se poshteme :

- Fortesia ne grade shore per “Shoje te presuar” te jete 73+/-3
- Fortesia ne grade shore per “Fiap te presuar” te jete 80+/-5.

PERPUNIMI PERGATITOR

Kolaudimi i lendes se pare dhe materialeve ndihmese

Kolaudimi i lendes se pare dhe materialeve ndihmese ne menyre te sakte dhe te drejte eshte baze per nje ecuri cilesore te procesve teknologjike te metejshme zinxhir per prodhimin me cilesi te artikullit “Kepuce ½ uniforme dimerore”.

Prerja

Procesi i prerjes kryhet me tranxhe me ane te formave te pergatitura dhe duhet te behet me shume kujdes per nje shfrytezim sa me optimal te materialit qe pritet.Buzet e

detajeve të prera duhet të jenë të pastra sidomos në pjesët e harkuara. Prerjes me tranxhe sipas formave iu nënshtrohet lekura boks vici, astari i meshinit, bombes dhe fortit termoplastik, kartonit dhe tabanit prej soletit lekurë.

Pergatitja me presim e fiapes dhe e sholles

Në këtë proces prodhohet fiapa dhe sholla me anë të presimit në të nxehtë të materialit granul. Xhiroja është e presuar së bashku me fiapen në një trup të vetëm në mënyrë uniforme përgjatë gjithë buzeve të saj. Taka e kepuces presohet së bashku me shollën. Taka nga poshtë është me reliev dhe së bashku me shollën ka lartësi **22-23 mm**. Gjate këtij procesi duhet bërë shumë kujdes që fiapa dhe sholla nuk duhet të kenë rrjedhje nga procesi i vullkanizimit, diferencë në trashësi, gropë, gunga, sipërfaqe jo të lëmuar dhe lulezim të squfurit.

Procesi i prodhimit

Procesi i prodhimit të kepuces ndahet në dy faza kryesore.

Faza e parë është përgatitja e pjesës së sipërme të kepuces gjatë të cilës realizohet bashkimi dhe qepja e pjesëve përberëse prej lekure boks vici të kepuces së bashku me astarin e meshinit, fiksimit të bombes dhe fortes termoplastike si dhe fiksimit të kamaretes së celikut tek tabani prej soletit.

Faza e dytë realizon dhënien e formës së pjesës së poshtme të kepuces me anë të presimit në kalëp, fiksimit të tabanit si dhe montimin e fjapës dhe të shollës, punimet perfundimtare dhe lyerjen me bojë. Midis proceseve të ndërmjetme të kësaj faze për një përpunim sa më të mirë në përputhje me kërkesat teknologjike gjysemprodukti kalon dhe i nënshtrohet dhe proceseve termike në furrën e ngrohjes.

Në fazën e parë: pjesët e prera të lekures bashkohen me njëra tjetrën me anë të procesit të qepjes. Faqja (pjesa e perparme) është me trashësi 1.1-1.4 mm. Gjeresia e pjesës së mbyllur të faqes me pjesën e perparme duhet të jetë e përgatitur në mënyrë të tillë që mundësojë një zmerilim dhe barazim sa më të mirë. Gjeresia e pjesës që mbyllet në anën e jashtme të veshit (pjesa e sipërme e mbrapme) duhet të jetë deri në 1 mm. Tegeli me hap 6-8 hapa në 1 cm duhet të jetë 1 mm larg buzeve. Fileta qepet mbrapa në të dy anët e saj me tegel 1 mm larg buzeve. Lapeta me trashësi 1-1.2 mm fiksohet me tegel nga pjesa e perparme e faqes dhe astarit të saj.

Astari meshin dhe duhet të vendoset në të gjithë sipërfaqen e brendshme të kepuces si dhe tek lapeta. Fodera e faqes (pjesa e perparme ndërmjetese) me trashësi 0.9 mm fiksohet me faqen si me ngjitje ashtu dhe me qepje. Fodera e veshit (pjesa e mbrapme ndërmjetese) me trashësi 0.9 mm e fiksuar me mbrapshtinën me ngjitje duke u kapur njëkohësisht me tegelin e mbylljes gjatë qepjes së mbrapshtinave dhe të filetes. Astari faqes (pjesa e brendshme e perparme) me trashësi 0.9-1.1 mm kapet me qepje me pjesën e perparme të faqes së bashku me lapetën. Astartet shtrojnë me trashësi 0.9-1.2 mm

vendosen me ngjitje.

Gjate procesit të qepjes të pjesëve të lekures me astarin kryhet njekohesisht dhe procesi i fiksimit të bombës termoplastike dhe fortit termoplastik. Bombeja vendoset me ngjitje tek maja e kepuces midis pjesë së sipërme dhe të poshtme në largësi 6-8 mm nga buzët e faqes së pjesës së sipërme. Forti vendoset me ngjitje tek pjesa e mbrapme e kepuces midis pjesë së jashtme dhe të brendshme në largësi 10 mm nga buza e filetës në pjesën e mbrapme.

Tegelat e qepjes tek faqja, mbrapshtinave, filetave dhe sipërines së vesheve realizohen me pe me Nm 40/3 dhe Nm 30/3. Tegelat duhet të jenë 1-2 mm larg buzëve dhe me hap 3-4 hapa në 1 cm. Mbyllja e faqes realizohet me makine dygjilpershe ku distanca ndërmjet tegelave paralel duhet të jetë 3-4 mm. Për të realizuar një forcim sa më të fortë gjatë mbylljes së sipërines tegelat qepen dyfish. Tegelat duhet të jenë të rregullt, të forta, pa vende të shqepura dhe të forcuar në fund.

Tabani prej soletit të lekure duhet të jetë i barazuar dhe i zmeriluar në të dy anët. Tabanit nga poshtë duke filluar që nga pjesa e rrumbullakët të fundit të thembrës i fiksohet kamareta. Kamareta në të gjithë gjatësinë e saj duhet të mbulohet me karton fiber të presuar me gjatësi 14-15 cm dhe gjerësi 6.4- 6.6 cm.

Ne fazën e dytë: gjysemprodukti i perfunduar (pjesa e sipërme e kepuces) kalon në procesin e dhënies së formës së kepuces me anë të fiksimit nëpër kalëp të gatshëm. Gjatë këtij procesi bëhet njekohesisht dhe vendosja e tabanit në mënyrë të tillë që kamareta të perputhet plotësisht me boshllëkun që krijohet nga trashësia e faqes. Gjysemprodukti i nënshtrohet procesit të zmerimit dhe barazimit të pjesës së poshtme gjatë të cilit duhet bërë kujdes që të eliminohen të gjitha palat, kanalet ose të ngriturat sidomos në majë, në thember dhe në pjesën qendrore të jashtme dhe të brendshme të tij duke bërë një barazim sa më të mirë të sipërfaqes së pjesëve të kthyera të lekures. Zmerilimi dhe barazimi shumë i mirë bëhet mundur realizimin me çilesi të lartë të procesit të fiksimit të fiapës me tabanin.

Fiapa fiksohet me tabanin dhe pjesën e poshtme të gjysemproduktit me ngjitje dhe me qepje. Për ngjitjen përdoret material ngjites me një komponent. Materiali ngjites duhet të perhapet si në të gjithë sipërfaqen e sipërme të fiapës ashtu dhe në të gjithë sipërfaqen e pjesës së poshtme të gjysemproduktit. Ngjitja duhet të kryhet në të gjithë sipërfaqen e fiapës dhe pjesës së poshtme të gjysemproduktit. Ngjitja duhet të jetë shumë e mirë. Rezistenca e ngjitjes së fiapës me tabanin duhet të jetë e lartë. Qepja e fiapës me tabanin bëhet brenda dhe jashtë dhe kryhet me makine. Për qepje përdoret pe sintetik me fortesë 38 kG me hap të tegelit 4 hapa në 3 cm. Tegeli duhet të jetë shumë i fortë dhe nuk duhet të dalë jashtë buzëve të fiapës ose të tabanit. Kanali i fiapës duhet të jetë me gjerësi 2 mm dhe thellesi 1.5 mm. Distanca nga kundi i prerjes së fiapës në mesin e kanalit duhet të jetë 10-12 mm.

Sholla fiksohet me fiapën me ngjitje duke përdorur material ngjites me dy komponente. Materiali ngjites duhet të perhapet si në të gjithë sipërfaqen e poshtme të fiapës ashtu dhe në të gjithë sipërfaqen e pjesës së sipërme të shollës. Ngjitja duhet të

kryhet ne te gjithë siperfaqen e sholles dhe fiapes dhe te jete shume e mire.Rezistenca e ngjitjes se fiapes me tabanin duhet te jete mbi **20 N**.

Ne brendesi te kepuces siper te gjithë siperfaqes se tabanit me ngjitje dhe e shtrire mire vendoset si shtroje astar meshini me trashesi **0.9-1.2mm**.Midis asatrit dhe tabanit ne qender te pjeses ku vendoset dhe qendron shputa e kembes duhet te jete fiksuar me ngjitje material i bute (sfungjer i presuar). Ne perfundim behet zmerilimi dhe barazimi i buzeve te bashkimit te fiapes me shollen,perpunimet perfundimtare te rifinitures dhe lysterja me boje.

KLASIFIKIMI

a.Numrat e kepuceve do te jene sipas Nr 39 deri 44.

Sasia sipas numerave do te behet mbi bazen e kerkesave te Gardes me lidhjen e kontrates me prodhuesin.

b. Kepucet prodhohen me 2 fraksione me gjatesi dhe gjeresi te ndryshme sipas numrave.

Permasat e meposhteme i referohen kepuces Nr.41.

Fraksioni i I-re

gjatesia	273 mm
gjeresia	245 mm

Fraksioni i II-te

275 mm
255 mm

Toleranca per gjatesine eshte 6.67 mm dhe vlen per te gjitha gjatesite.

Lartesia e qafes se kepuces e matur nga jashte mbi xhiron e gomes duke iu referuar numrit **41** duhet te jete : $41 + 24 = 65 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$.

Lartesia e qafes se kepuces e matur nga brenda mbi astarin e shtrojes duke iu referuar numrit **41** duhet te jete : $41 + 17 = 58 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$.

Koeficientet **24 mm** dhe **17 mm** vlejne per te gjithë numrat e kepuceve.

Per kontrollin cilesor ne procesin e prodhimit

Per sigurimin dhe garantimin e cilesise gjate procesit te prodhimit te artikullit "Kepuce gjysma uniforme dimri", specialiste te fushes te Gardes se Republikes, me autorizim nga titullari, kane te drejte te ndjekin e te kontrollojne procesin e prodhimit ne fabriken prodhuese ne te cilen kryhet prodhimi i ketij artikulli. Kontrolli cilesor ne procesin e prodhimit (kur kryhet) do te perfshije verifikimin cilesor te kerkesave teknike te artikullit "Kepuce gjysma uniforme dimri" matjet dhe provat fizike, analizen e lendes se I-re dhe materialeve ndihmese te siguruara nga prodhuesi per te prodhuar gjithë sasine e percaktuar ne kontraten e lidhur midis paleve, duke bere krahasimin e rezultateve te tyre ne labororet e lekure-kepuces, me kerkesat e ketij Specifikimi

Teknik, kampionin dhe modelin e miratuar. Ne momentin që konstatohet se ndonjë fazë e procesit të prodhimit nuk garanton cilësinë perfundimtare të produktit të gatshëm “Kepuce gjysma uniforme dimri”, ndalon procesin e prodhimit duke mbajtur Proces-verbalin perkates.

Kontrolli cilësor do të kryhet në procesin e prodhimit për të siguruar cilësinë e prodhimit të sasise së kontraktuar, ndërsa kolaudimi i mallit si proces i pavarur do të bëhet mbas dorezimit të sasise së kontraktuar në magazinën e porositësit.

Amballazhimi, marketimi dhe etiketimi.

Kepucet të jenë të ambalazhuara në kuti kartoni 1 (një) pale në çdo kuti.

Çdo kuti nga ana e jashtme të ketë numrin e kepuceve.

Artikulli “Kepuce gjysma uniforme dimri” marketohet në anë në astarin e brendshëm afër fundit të lartësisë së qafes ku shenohet qartë numri i kepuces. Numri i kepuces duhet të jetë i shënuar në mënyrë të dukshme dhe poshtë shollës së gomes.

Garancia. Garancia e kepuceve në përdorim të jetë 1 vit. Furnizuesi merr përsipër zëvendësimin e kepuceve të dëmtuara gjatë përdorimit brenda afatit të garancisë, si dhe për defekte që vijnë si rrjedhojë e procesit teknologjik.

Kolaudimi, marrja në dorëzim

Pranimi i të gjithë sasise të artikullit “Kepuce gjysma uniforme dimri” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e porositësit do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të meren gjatë procesit të kolaudimit për të gjithë sasine e produktit të gatshëm.

Teknikisht kolaudimi do të bëhet mbi bazë të Fletë analizave laboratorike të kryera për lëndën e parë dhe produktin e gatshëm, në Laboratorin e Akredituar të lekure-kepuces, si dhe kryerjen direkt të matjeve dhe provave fizike të mostrave përfaqësuese të sasise të mallit të dorëzuar, dhe krahasimin e këtyre rezultateve me kërkesat dhe të dhënat teknike të këtij specifikimi teknik dhe modelit të miratuar.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai plotëson të gjitha kërkesat e këtij specifikimi teknik.

Shënim:Ky specifikim teknik, kampioni, modeli dhe ngjyra e artikullit “Kepuce gjysma uniforme dimri” për punonjësit janë prone e Gardes të Republikës, dhe për nga qellimi i përdorimit ato i perkasin vetëm strukturave të saj. Nuk lejohet shumfishimi dhe realizimi i këtij Specifikimi teknik, modelit dhe ngjyrës së artikullit “Kepuce gjysma uniforme dimri”.

ARTIKULLI : Këpuce gjysma uniforme vere





Specifikimi teknik i artikullit “Kepuce gjysma uniforme vere” per punonjesit e punonjeset e Gardes te Republikes eshte hartuar ne perputhje me **VKM Nr. 136 dt.11.02.2009**.

Ky specifikim teknik ne menyre te detajuar paraqet kerkesat themelore teknike te domosdoshme per prodhimin ne linje industriale mbi bazen e proceseve teknologjike te artikullit “Kepuce gjysma uniforme vere”. Ne kete specifikim teknik percaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike te aksesoreve qe shoqerojne artikullin “Kepuce gjysma uniforme vere ” si produkt te gatshem .

Te gjitha percaktimet teknike te ketij specifikimi teknik duhen te zbatohen detyrimisht sakte nga prodhuesi.

Per procedure vleresimi dhe miratimi nga perdoruesi, ofertuesi eshte i detyruar te paraqese si oferte teknike te realizuar sipas kerkesave te ketij specifikimi teknik:

- a. 1(nje) pale kepuce Nr 42 te qepura me penj te bardhe .
mostra duhet te kete te trupezuar vulen dhe etiketen orgjinale te fabrikes prodhuese.
- b. 1 (nje) cope lekure natyrale boks vici me permasa 30 x 30 cm, me vule dhe etikete orgjinale te ofertuesit, te trupezuar.
- c. 1(nje) cope astar meshini dhie, me permasa 30 x 30 cm me vule dhe etikete orgjinale te ofertuesit te trupezuar.

d. Flete analize laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës të pare lekure natyrale boks vici dhe astarit meshin dhie.

Lekura e mostres, lëndës së pare dhe ajo që i bashkëngjitet raport-analizes duhet të jenë detyruesisht të njëjta.

Mungesa e mostres, lëndës pare dhe flete analizes që shoqëron ato është kusht skualifikues.

LENDET E PARA E NDIHMESE :

A. Pjesa e sipërme.

- Lekure natyrale (boks) viçi, cilësia e pare: sipas **(STASH.1143-89)**
 - ngjyra e zeze
 - cngjyrosja > nota 4
 - trashësia 1.1 – 1.4 mm
 - yndyra 4 -7 %
 - rezistenca ndaj plasjes së faqes > 1.8 kG/mm²
 - rezistenca ndaj keputjes së faqes > 2.0 kG/mm²
 - zgjatimi në ngarkesë 15 – 25 %
 - qëndrueshmëria deri në keputje 40 – 60 %
 - penetrimi i ujit gjendje statike > 40 minuta
 - rregjia 0 % rregjia shumë e mirë
- Meshine dhie – cilësia e pare për astarin e faqes, lapetes, mbrapshtines dhe shtrojes me trashësi 0.6 – 1 mm. **(STASH -1144-89)**
 - yndyra 4 -7 %
 - rezistenca ndaj plasjes së faqes > 1.3 kG/mm²
 - rezistenca ndaj keputjes së faqes > 1.5 kG/mm²
 - zgjatimi në ngarkesë 15 – 30 %
 - rregjia 0 % rregjia shumë e mirë
- **Suprina është dy copshe, në suprinë 6cm në thellesi nga maja, behet bashkimi i dy copave, e cila mbyllet me një qepje dy tegelesh për zbukurim, kepuca përpara vjen me maje jo shumë të theksuar.**
- Penje-Sintetike me fortësi 38 kg(4hapa në 3 cm) për qepjen brenda jashtë të fjaqes me tabanin,
- penj sintetike me ngjyrë të zeze me rezistencë mbi 9 kg Nr 40/3 për masurën dhe 30/3 për qepjen e suprinës(veshet,mbrapshtines, filetove dhe tegelave të tjera të faqes së kepuces).
- Bombe material termoplastik me trashësi jo më pak se 1 mm.
- Forte material termoplastik me trashësi jo më pak se 1 mm .

B:Pjesa e poshtme.

- Sholle gome kompakte e presuar (pjesa e poshtme e kepuces) me trashësi 5–6

mm nga e cila 1-1.2 mm të jete trashesia e kanaleve ose e luleve(reliev kunder rreshqitjes).

- Taban- Solete (lekure natyrale) me trashesi 2+/-05 mm.
- Fjap gome e presuar me trashesi 3+/-05 mm.
- Xhiro gome e presuar me pjerresi konike e gjeresi 17-19 mm.
- Taka gome e presuar me lartesi 2.8 -3 cm(se bashku me gomen e fjapen që shoqerohet me xhiro).
- Ngjites 1 komponent për ngjitjen e fjapës me tabanin dhe ngjites 2 komponente për ngjitjen e fjapës me shollen.Ngjitja të jete shume e mire.

Treguesit cilesore të pjesës së poshtme :

- Fortesia në grade shore për “Shoje të presuar” të jete 73+/-3
- Fortesia në grade shore për “Fiap të presuar” të jete 80+/-5.

Menyra e montimit: Detajet e pjesës së poshtme dhe pjesës së sipërme të kepuces,montohen në kallop sipas procesit teknologjik,me qepje e ngjitje.

Menyra e lidhjes së kepuces: me lidhese të zakonshme me gjatesi të pranueshme dhe me 4 (kater) çifte vrimash me syze metalike në të dyja anet.

KLASIFIKIMI

a.Numrat e kepuceve do të jenë sipas sasive të percaktuara në tabelat e mëposhtme :

Per meshkuj

Numrat e kepuceve do të jenë nga Nr. 39 – 45.

Sasia sipas numerave do të behet mbi bazën e kërkesave të Gardes, me lidhjen e kontratës me prodhuesin.

b. Kepucet prodhohen me 2 fraksione me gjatesi dhe gjeresi të ndryshme sipas numrave.

Permasat e mëposhtme i referohen kepuces Nr.41

Fraksioni i I-re

gjatesia 273 mm

gjeresia 245 mm

Fraksioni i II-te

275 mm

255 mm

Toleranca për gjatësinë është **6.67 mm** dhe vlen për të gjitha gjatësitë.

Lartësia e qafës së kepuces e matur nga jashtë mbi xhiron e gomes duke iu referuar numrit **41** duhet të jete : $41 + 24 = 65 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$.

Lartësia e qafës së kepuces e matur nga brenda mbi astarin e shtrojes duke iu referuar numrit **41** duhet të jete : $41 + 17 = 58 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$.

Koeficientet **24 mm** dhe **17 mm** vlejne për të gjithë numrat e kepuceve.

Per kontrollin cilesor ne procesin e prodhimit

Për sigurimin dhe garantimin e cilësise gjatë procesit të prodhimit të artikullit “Kepuce

gjysma uniforme vere”, specialiste të fushës të Gardes së Republikës, me autorizim nga titullari, kanë të drejtë të ndjekin e të kontrollojnë procesin e prodhimit në fabriken prodhuese në të cilën kryhet prodhimi i këtij artikulli. Kontrolli çilesor në procesin e prodhimit (kur kryhet) do të përfshijë verifikimin çilesor të kërkesave teknike të artikullit “Kepuce gjysma uniforme vere” matjet dhe provat fizike, analizën e lëndës së lirë dhe materialeve ndihmëse të siguruar nga prodhuesi për të prodhuar gjithë sasinë e përcaktuar në kontratën e lidhur midis paleve, duke bërë krahasimin e rezultateve të tyre në laboratorët e lekure-kepuces, me kërkesat e këtij Specifikimi Teknik, kampionin dhe modelin e miratuar. Në momentin që konstatohet se ndonjë fazë e procesit të prodhimit nuk garanton çilësine të mjaftueshme të produktit të gatshëm “Kepuce gjysma uniforme vere”, ndalon procesin e prodhimit duke mbajtur Proces-verbalin përkatës.

Kontrolli çilesor do të kryhet në procesin e prodhimit për të siguruar çilësine e prodhimit të sasisë së kontraktuar, ndërsa kolaudimi i mallit si proces i pavarur do të bëhet mbas dorezimit të sasisë së kontraktuar në magazinën e porositësit.

Amballazhimi, marketimi dhe etiketimi.

Kepucet të jenë të ambalazhuara në kuti kartoni 1 (një) pale në çdo kuti.

Çdo kuti nga ana e jashtme të ketë numrin e kepuceve.

Artikulli “Kepuce gjysma uniforme vere” marketohet në anë të astarin të brendshëm afër fundit të lartësive të qafës ku shënohet qartë numri i kepuces dhe data e prodhimit. Numri i kepuces duhet të jetë i shënuar në mënyrë të dukshme dhe poshtë shollës së gomes.

Garancia. Garancia e kepuceve në përdorim të jetë 1 vit. Furnizuesi merr përsipër zëvendësimin e kepuceve të dëmtuara gjatë përdorimit brenda afatit të garancisë për defekte që vijnë si rrjedhojë e procesit teknologjik, por jo të keqpërdorimit.

Kolaudimi, marrja në dorëzim

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “Kepuce gjysma uniforme vere” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e porositësit do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të meren gjatë procesit të kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm.

Teknikisht kolaudimi do të bëhet mbi bazë të Fletës analize laboratorike të kryera për lëndën e parë dhe produktin e gatshëm, në Laboratorët e Akredituar të lekure-kepuces, si dhe kryerjen direkt të matjeve dhe provave fizike të mostrave përfaqësuese të sasisë të mallit të dorëzuar, dhe krahasimin e këtyre rezultateve me kërkesat dhe të dhënat teknike të këtij specifikimi teknik dhe modelit të miratuar.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai plotëson të gjitha kërkesat e këtij specifikimi teknik.

Shënim: Ky specifikim teknik, kampioni, modeli dhe ngjyra e artikullit “Kepuce gjysma uniforme vere” për punonjësit janë prona e Gardes së Republikës, dhe për nga

qellimi i përdorimit ato i perkasin vetem strukturave te saj. Nuk lejohet shumfishimi dhe realizimi i ketij Specifikimi teknik,kampionit, modelit dhe ngjyres se artikullit “Këpuce gjysma uniforme vere”.

ARTIKULLI : Këpuce tip atlete

1. MATERIALET

a. Materialet bazë që duhet të përdoren për prodhimin e artikullit *këpuce tip atlete për strukturat e veçanta të Gardes* duhet të jenë të cilësisë së parë me këto të dhëna teknike:

Faqet dhe ndërfutjet

Përbërja	faqet	lëkurë natyrale e butë,
ndërfutjet	100 % Poliamid	
Ngjyra	faqet	e zezë, e njëtrajtshme, me pak shkëlqim.
ndërfutjet		
Trashësia	faqet	2 mm
Regjja e lëkurës	kromike	
Përpunimi	Lëkurë të plota, material hidrofobik	
Thurja	Ndërfutjet	Diagonale
Numri metrik	Ndërfutjet	1000D
Qëndrueshmëria e ngjyrës (ndërfutjet)	nota 4 - 5	Ngjyrosja duhet të jetë në fill.
Qëndrueshmëria e ngjyrës ndaj dritës (rrezatimit UV) (ndërfutjet)	Nota 7 - 8	Tekstili duhet të ketë qëndrueshmëri maksimale.
Depërtueshmëria e ujit (ndërfutjet)	mbi 20, 000 mm	Mbrojtje shumë e mirë
Aftësia ajërosëse e tekstilit (ndërfutjet)	mbi 15,000 gr	Ajërosje shumë të mirë
Qëndrueshmëria në fërkim (ndërfutjet)	mbi 20000 cikle	
Rezistenca e ngjyrës në lëvizje (matur me flaxometer)	faqet	12000
Qëndrueshmëria deri në këputje	faqet	Deri 70%
Penetrimi i ujit në gjendje statike	faqet dhe ndërfutjet	jo më pak se 240/minutë
Plasja e faqes në palosje katërshe	Nuk lejohet	
Sholla		
Përbërja	gomë e shkrirë e cilësisë së parë	

		(Poliuretan)	
Ngjyra		e zezë	
Lartësia	Rreth 20 mm tek maja	Rreth 35 mm tek taka	
Sipërfaqja		me relieve kundër rrëshqitjes,	
Forma		unike, një trup bashkë me takën	

Ngjyra e produktit përfundimtar duhet të jetë e njëjtë me ngjyrën e kampionit që shoqëron *ofertën teknike* të depozituar nga subjekti pjesëmarrës në konkurrim.

Si provë për qëndrueshmërinë e ngjyrës, mbi kampionin e paraqitur në *ofertën teknike* do të kryhet kjo provë fizike: kampioni i lëkurës dhe i tekstilit të ndërfutjeve, do të fërkohet për një kohë të caktuar me një cohë tjetër të bardhë. Rezultati quhet pozitiv kur ngjyra e zezë e lëkurës dhe e ndërfutjeve nuk transferohet tek tekstili i bardhë.

Ndërfutjet gjithashtu duhet t'i nënshtrohen provës së rezistencës ndaj fërkimit në të thatë e në të njomë, larjes me solucion sapuni, djersës dhe dritës (rrezatimit UV).

Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës së lëkurës dhe tekstilit duhet të jetë: *e qëndrueshme - nota 4 dhe shumë e qëndrueshme - nota 5*. Vlera e qëndrueshmërisë së ngjyrës së ndërfutjeve ndaj dritës duhet të jetë: *shumë pak zbehje - nota 7 dhe aspak zbehje - nota 8*.

Grupi i kontrollit të cilësisë nuk do të aprovojë përdorimin e materialeve, në të cilat do të jenë të pranishme këto defekte (kjo listë nuk është gjithëpërfshirëse):

prerja nga ana e mishit që nuk kalon 1/3 e trashësisë,
 gërvishtje mbi faqe,
 dëmtime nga kalbja,
 plasje të faqes nga barazimi,
 plasje e faqes nga palosja katërshe,
 gjurmë damarësh,
 ngjyrim jo i njëjlojtë,
 njolla yndyre, kromi ose ekstrakti,
 gërvishtje ose plagë të shëruara,
 pjesë të dobëta,
 vija majmërie ose rrudha të shtrira në trup e qafë,
 thellime nga rrahja,
 valëzime dhe gropëzime,
 pika ose vrima që vijnë si rezultat i pickimeve të insekteve kur kafsha është e gjallë,
 rrudha nga palosjet në kavaletë,
 shkallëzime nga barazimi
 hollime nga sharrimi,
 oksidime,
 porozitet,
 dhe çdo parregullsi tjetër që cenon anën funksionale dhe estetike të këpucës.

b. Materialet ndihmëse dhe aksesoret që duhet të përdoren për ndërtimin e artikullit *këpucë tip athlete për strukturat e veçanta të Gardes*:

Materialet për shtrojën:

Karton kompakt i presuar	Trashësia	1.9-2 mm
Përbërja	Celulozë	
Karton fibër i presuar	Përmasat	14 - 15 cm
Gjerësia	6.4-6.5 cm,	
Forma	Sipas tabanit	
Material për pjesën e shtrojës.	Përbërja	Sfungjer i hollë (memory foam)
Trashësia	11 mm në pjesën e thembrës 4 mm në pjesën e majës	
Kamaretë metalike	Përbërja	shirit çeliku
Modeli	i kanalizuar me nervaturë	
Përmasa	14 - 15 cm	
Gjerësia	8-10mm	
Përforcues:		
Material termoplastik (forti)	Trashësia	1.4mm ± 0.1mm
Material termoplastik (bombeja) që nuk thyhet	Trashësia	1.2mm ± 0.1mm
Material përforcues për pjesën e vrimave tek veshët		
Material prej fletë metalike të presuar, elastike, jomagnetike për majën e këpucës	Trashësia	0.8 mm
Përforcues i brendshëm	Përbërja	sintetike
Trashësia	1.4 mm	
Astari i faqeve		
Tekstil i butë i veçantë me aftësi ajërosëse shumë të mira dhe veti antibakteriale		
Astari i shtrojës		
Lëkurë e cilësisë së parë	Trashësia	0.9 mm
Membrana		
Tekstil	Thurja	rrjetë
Përmbajtja	Polytetrafluoretilene (ePTFE)	
Aftësitë		
e papërshkueshëm nga uji		
kundra erës		
ajrosieje e lartë		

Lidhëset:		
Lidhëse tubolare me ekstremitete plastike,	Ngjyra	e zezë
Thurrrja	gërshet (që nuk shthuren),	
Përbërja	100% poliestër	
Gjatësia	rreth 130 cm.	
Materiale të tjerë:		
Syza për vrimat e lidhëseve.	5 çifte për këpucë	
Përbërja	Metalike	
Solucion lyerje kundra ujit për fortin dhe bombenë		
Sfungjer për qafën e këpucës	Trashësi	6 mm
Sfungjer për mbushjen e lapetës	Trashësi	3 mm
Etiketa:		
Etiketat prej tekstili në të cilat të paraqiten të dhënat e kompanisë prodhuese, masa etj		
Fijet:		
Fill për qepjen e lëkurës	Përbërja	100 % najlon
Hollësi	për faqet e këpucës	Nm 30/3 tex
për astar	Nm 40/3 tex	
Qendrueshmëria	mbi 9 kg.	
Ngjyra	në tonalitet me këpucën	
Fill për tegelat qepës "blake"	Përbërja	100 % najlon
Ngjyra	në tonalitet me këpucën	
Ngjitësi:		
Ngjitësi që do të përdoret duhet të jetë i cilësisë së parë, jo dëmtues dhe të krijojë një ngjitje shumë cilësore, rezistente në mosshqitje, për aq kohë që janë në përdorim këpucët.		

2. MASAT DHE SASIA E PRODHIMIT

Artikulli këpucë tip atlete për strukturat e veçanta të Gardes do të porositet dhe do të prodhohet në sasinë e numerat sipas kërkesave të Gardes, me lidhjen e kontratës me prodhuesi

Si bazë do të merren përmasat e Nr.41 me të dhëna si më poshtë;

Gjatësia e kallëpit 275 mm

Gjerësia 255 mm

Lartësia e qafës së këpucës e matur mbi xhiron e gomës duhet të jetë 120 mm ± 4 mm.

Toleranca për gjatësinë është ± 6.67 mm dhe vlen për të gjitha gjatësitë. Ndërsa për gjerësinë në gishta dhe në trinë tolerancat janë ± 5 mm për numrat e tjerë.

3. NGJYRA

Këpucët dhe elementët e tjerë duhet të kenë ngjyrë të zezë.

4. PËRPUNIMI DHE PËRGATITJA E MATERIALEVE BAZË

Përgatitja e lëndës së parë dhe materialeve ndihmëse në mënyrë të saktë dhe të drejtë është bazë për një ecuri cilësore të proceseve teknologjike të mëtejshme gjatë prodhimit me cilësi të artikullit *këpucë tip atlete për strukturat e veçanta të Gardes*.

Modelimi (ndërtimi i kallëpeve)

Ky proces duhet të realizohet me metoda matematikore të ndërtimit të kallëpeve. Pjesët përbërëse të artikullit/produktit duhet të kenë përputhshmëri të saktë dhe mbi to duhet të shënohen shenjat e prerjes dhe të bashkimit me njëra-tjetrën.

Prerja

Procesi i prerjes duhet të bëhet me shumë kujdes për një shfrytëzim optimal të materialit. Buzët e detajeve të prera duhet të jenë të pastra sidomos në pjesët e harkuara. Prerja e lëndëve të para dhe ndihmëse ka të bëjë me prerjen me tranxhë sipas formave të përgatitura të materialeve që nevojiten për ndërtimin e këpucës. Këpucët e një pale duhet të priten nga e njëjta lëkurë për të shmangur tonalitetet në ngjyrë.

Prerjes në tranxhë sipas formave iu nënshtrohet lëkura, bombeja dhe forti termoplastik, kartoni dhe sholla.

Markimi i pjesëve përbërëse të artikullit

Ky proces duhet të garantojë që të gjitha detalet e këpucës të kenë të njëjtën ngjyrë, pa tonacione të dukshme.

Proçesi i prodhimit

Proçesi i prodhimit të këpucës ka të bëjë me qepjen dhe montimin e pjesëve përbërëse të këpucës sipas një procesi linear të përcaktuar. Ky proces ndahet në dy faza kryesore.

Faza e parë është përgatitja e pjesës së sipërme të këpuces gjatë të cilës realizohet bashkimi dhe qepja e pjesëve përbërëse prej lëkure së bashku me astarin, fiksimi i bombës dhe fortit termoplastik si dhe fiksimi i kamaretës së celikut tek tabani.

Faza e dytë realizon dhënien e formës së pjesës së sipërme të këpucës me anë të presimit në kallëp, fiksimin e tabanit si dhe montimin e shollës. Punimet përfundimtare dhe lyerja me bojë janë fazat e fundit. Midis proceseve të ndërmjetme të kësaj faze për një përpunim sa më të mirë në përputhje me kërkesat teknologjike, gjysëmprodukti kalon dhe i nënshtrohet proceseve termike në furrën e ngrohjes.

5. NDËRTIMI I KËPUCËS

Udhëzimet teknike të ndërtimit dhe prodhimit të këpucës.

Kjo skemë mund të pësojë ndryshime ose përmirësime pasi të jetë aprovuar prototipi zyrtar. Çdo ndryshim ose përmirësim duhet të reflektohet tek dokumenti i specifikimeve teknike dhe mund t'i bashkëngjiten këtij dokumenti vetëm nga grupi i punës së specialistëve teknikë të Policisë së Shtetit.





këpucë tip atlete për strukturat e veçanta të Gardes duhet të jenë me elemente lëkure, me ndërfitje prej tekstili poliamid dhe gomë. Këpucët duhet të jenë të tipit sport, me qafë deri te kavilja, me pesë vrima, për përdorim gjatë sezonit të verës për punonjësit që shërbejnë në strukturat e veçanta të Gardes.

Pjesët përbërëse të këpucës:

Faqet

Pjesa e sipërme e qafës mbrapa (veshët)

Gjuhëza (llapa)

Vrimat dhe lidhëset

Maja

Përforcues i brendshëm

Astar i brendshëm

Kupa e gishtave (bombeja) dhe kupa e thembrës (forti)

Shtroja

Sholla prej gome

PJESA E SIPËRME E KËPUCËS

DETAJET, LLOJI I MATERIALIT DHE PUNIMI

FAQET

Lloji i materialit i përdorur për pjesën e sipërme të përparme të këpucës verore tip atlete duhet të jetë prej lëkure cilësi e parë, me ngjyrë të zezë, me trashësi 2 mm. Lëkura duhet të jetë reflektuese ndaj diellit duke mbajtur lëkurën dhe këmbën të freskët. Faqja e përparme e sipërme bashkohet me faqet anësore prej tekstili poliamid me tegel qepës dygjilpërësh. Ndërfutjet prej tekstili poliamid duhet të bashkohen me thembrën me anë të tegelit qepës të brendshëm.

Pjesa qendrore duhet të bashkohet me faqen e përparme me anë të tegelit qepës dy gjilpërësh të poshtëm. Në lartësinë e kaviljes së këmbës të realizuar me material lëkure duhen montuar dhe shtesat (ndërfutje) me material tekstil poliamid me anë të tegelit qepës dy gjilpërësh.

Faqja e thembrës duhet të realizohet në pjesën e pasme të këpucës me dy pjesë, të

modeluara. Pjesa e poshtme e realizuar me të njëjtën lëkurë si e faqeve, pritët në formë harku sipas formës së thembrës, e cila bashkohet me pjesën e pasme të faqes dhe thembrën e sipërme nëpërmjet tegelit qepës perimetral dygjilpërësh. Pjesa e sipërme gjithashtu e realizuar me material lëkure, bashkohet me faqet dhe ndërfitjet prej tekstili poliamid nëpërmjet tegelit qepës dygjilpërësh perimetral. Faqja e thembrës ka lartësi rreth 6 cm. Pjesa e sipërme e faqes së thembrës përfundon me një shirit të gjerë në formë yliku, prej lëkurë për të bërë të mundur lehtësimin e veshjes së këpucës.

Faqet bashkohen me shtrojën dhe shollën nëpërmjet procesit të ngjitjes dhe tegelave.

PJESA E SIPËRME E QAFËS

Bordura e sipërme e këpucës është realizuar me lëkurë e cilësisë më të mirë, me ngjyrë të zezë, me trashësi rreth 2 mm dhe lartësi rreth 2 cm. Buzët e lira të veshëve, duhet të përshkohen nga një tegel linear perimetral një gjilpërësh që shërben edhe për qepjen e lëkurës me astarin e brendshëm të këpucës. Astari dhe lëkura duhet të jenë të palosur dhe të qepur me tegela të fshehtë tek buzët e lira të qafës dhe veshëve për të mbrojtur lëkurën e këmbës nga gërvishtjet

Bordura është tërësisht e mbushur me shtresë sfungjeri dhe ekstremitetet e saj bashkohen me dy pjesët anësore. Në sipërfaqen e bordurës, janë gjithësej 12 vrima, për ajërosje. Pas tegelit qepës të faqeve dhe të astarit duhet të bëhet aplikimi i vrimave.

GJUHËZA (LLAPA)

Faqja e përparme përfundon në afërsi të qafës së këpucës me aplikimin e një gjuhëze e cila qepet me anë të tegelit qepës dy gjilpërësh, në brendësi të faqes së sipërme. Gjuhëza duhet të jetë prej tekstili poliamid dhe është e ndërtuar me dy pjesë. Pjesa e poshtme që është vazhdimi i astarit të bordurave me tegel syzator përgjatë shtesave anësore (lëkurë), me tegel qepës të ndërmjetëm përforcues dhe pjesa e sipërme me kënde të rrumbullakosura, e montuar me astarin e brendshëm. Në pjesën rreth majës së jashtme të gjuhëzës duhet të vendoset një mbushje sfungjeri për funksion mbrojtës dhe komoditeti.

Lartësia e këtyre shtesave duhet të jetë e tillë që të garantojë një nivel minimal padepërtueshmërie e barabartë me 75% të lartësisë totale të këpucës, e matur në pjesën e brendshme nga fillimi i shollës deri në pikën më të lartë të faqes.

VRIMAT E KËPUCËS

Në dy pjesët e bordurave të gjuhëzës, janë të montuara aksesoret metalik, 5 çifte për fiksimin e lidhëseve. Distancat e vrimave nga njëra-tjetra duhet të jenë të barazlanguara. (8-9 mm secila vrimë). Tek pjesa e veshit (tek vrimat) vendoset një material përforcues nga ana e brendshme që ruan fortesën e lëkurës kur tërhiqet, në mënyrë që vrimat e lidhësëve të mos çahen edhe nëse tërhiqen fort.

Lidhëset e këpucëve janë me ngjyrë të zezë, të rrumbullakta me fije poliester me gjatësi rreth 130 cm (që nuk shthuren), me ekstremitete plastike.

MAJA E KËPUCËS

Forma e majës së këpucës duhet të jetë e rrumbullakët. Maja duhet të realizohet nga material prej flete metalike të presuar, elastike, jo magnetike, me trashësi 0.8 mm. Kjo shtresë aplikohet në pjesën e përparme nga brenda këpucës ndërmjet astarit dhe faqes

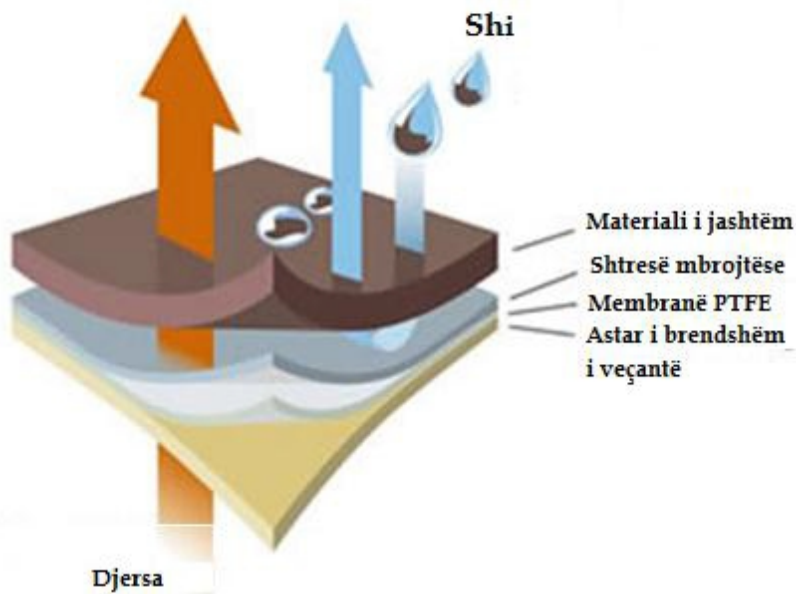
së sipërme të këpucës.

PËRFORCUES I BREND SHËM

Përforcuesi i brendshëm është realizuar prej materiali sintetik me trashësi 1.4 mm. Ai aplikohet në brendësi, në anën e pasme ndërmjet faqes së sipërme dhe astarit të brendshëm.

ASTARI I BREND SHËM

Pjesa e brendshme e këpucës: gjuhëza, faqet anësore dhe thembra janë realizuar me astar prej tekstili të butë. Astari prej tekstili duhet të vendoset nga krahu i kontaktit me këmbën, i bashkuar dhe termosalduar me një shtresë të brendshme membrane të papërshkueshëm nga uji, kundra erës dhe me aftësi ajërosëse shumë të larta. Përmbajta e membranës është: *Polytetrafluoroethylene* (ePTFE). Membrana vendoset mes lekurës së këpucës dhe astarit të brendshëm.



Astari është realizuar me tre pjesë, tredimensionale të cilat bashkohen ndërmjet tyre me anë të tegelit qepës syzator. Ky astar është aplikuar në të gjithë pjesën e brendshme të këpucës duke bërë të mundur totalisht padepërtueshmërinë e ujit në këpucë.

KÛPA E MBRAPME (FORTI) DHE KÛPA E PËRPARME (BOMBE).

Forti duhet të jetë prej materiali termoplastik, që nuk thyhet, me trashësi $1,4 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$. Ai vendoset në pjesën e mbrapme të këpucës. Forti ka formën e këmbës në pjesën e mbrapme dhe krijon një përputhje me të. Forti ngjitet midis pjesës së jashtme dhe të brendshme të mbrapme.

Bombeja duhet të jetë prej material termoplastik, që nuk thyhet, me trashësi $1,2 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$. Ajo vendoset në pjesën e përparme, në majën e këpucës. Bombeja shtrohet midis pjesës së jashtme dhe të brendshme të përparme. Bombeja dhe forti e marrin këtë formë gjatë punimit me nxehtësi në kallëpe me temperaturë të posaçme (vetëm për këto pjesë të këpucës). Bombeja dhe forti duhet të lyhen me solucion kundra ujit.

SHTROJA

Shtroja duhet të realizohet me material shumëstresor me anë të procesit të ngjitjes dhe qepjes dhe është e përbërë nga:

Tabani i cili duhet të jetë prej celuloze (tip kartoni shumëstresor) të përforcuar e cilësisë së lartë, rezistente dhe elastike, me trashësi 1,9 – 2 mm. Ai duhet të lyhet me solucion kundra ujit. Kartoni thith lagështirën, thahet shpejt dhe mbron kaviljen nga dëmtimet e mundshme.

Kamareta prej çeliku. Tabanit, në pjesën e thembrës nga poshtë i vendoset një kamaretë (shirit çeliku) të kanalizuar me nervaturë me gjatësi 14 – 15 cm dhe gjerësi 8 – 10 mm. Shiriti i çelikut vendoset nga fundi i thembrës në gjatësi nga 2,8 deri 3 cm larg qendrës së thembrës (pjesa e rrumbullakët) në brendësi.

Kamareta e çelikut mbulohet me karton fibër të presuar, të përmasave 14 – 15 cm gjatësi dhe 6,4 – 6,5 cm gjerësi, sipas formës së tabanit.

Sfungjeri- Në vend të thembrës, në këpucë duhet vendosur një shollë e vogël prej sfungjeri anatomike (memory foam) me trashësi 11 mm i realizuar me një shtresë të poshtme me gomë —formëzall, duke i shtuar një shtresë të sipërme lëkure të cilësisë së mire me trashësi 0.9 mm. Paraqet gjithashtu ndërfaqje të brendshme prej sfungjeri, që garanton standarde të larta përsa i përket shkëlqes si tek thembra (Amortizimi) ashtu edhe në qendër të shollës për të patur një komfort të madh gjatë përdorimit.

PJESA E POSHTME E KËPUCËS

DETAJET, LLOJI I MATERIALIT DHE PUNIMI

SHOJE GOME

Pjesa e poshtme e këmbës është ndërtuar me sistemin hark, për të ruajtur qëndrimin natyror të këmbës me lëvizje dinamike, sistemi i tabanit AS dhe përkulshmërisë MSL. Nëpërmjet ngjitësëve të përshtashëm duhet të montohen në shollë, shtroja, me astarin dhe duke vazhduar me pas me tegelin qepës —*blakel*.

Sholla duhet të realizohet monoblok, prej materiali gome PU (Poliuretan) me ngjyrë të zezë dhe karakterizohet nga një dizenjim i veçantë me relief me dhëmbëza në funksion të rezistencës në fërkim. Sholla duhet të bashkohet me tabanin nëpërmjet ngjitjes. Sholla përbëhet nga një trup i vetëm dhe ndarja në shtresa e gomës së takës, nuk lejohet. Rifinitura e shollës në gomë vjen përmes frezimit të kujdesshëm të pjesëve shtesë.

Taka prej gome ka lartësi rreth 3.5 cm. Pjesa e poshtme e shollës përfundon me një dizenjim me vijëzime me dimensione të ndryshme për funksion anti rrëshqitës. Goma duhet të jetë e përshtatshme për gjithë kohën e përdorimit. Ajo nuk duhet të krijojë probleme, nuk duhet të shtypet apo të konsumohet si nga ana e brendshme ashtu dhe nga ana e jashtme.

Për shollën e femrave do të përdoret një shollë e ngjashme me atë të meshkujve që i përshtatet materialit, modelit, masës, formës dhe karakteristikave në cilësi.

Poshtë shollës, në pjesën e harkuar të saj (në hapësirën që krijohet mes takës dhe pjesës së përparme) vendoset numri përkatës i këpucës. Numri është i rrethuar nga një vizë e lehtë. Ky numër vendoset me gdhendje për çdo këpucë dhe shënohet në anën e

brendshme të shputës.

6. KUSHTE TË DOMOSDOSHME

Produkti përfundimtar duhet të jetë identik me kampionin e aprovuar gjatë procedurave të vlerësimit.

Këpucët duhet të jenë të qepura mirë, të jenë të buta, të lehta, të jenë të rehatshme në përdorim dhe të duken të rregullta kur të vishen nga punonjësit e Policisë së Shtetit.

Këpucët duhet të jenë të lehta për tu mirëmbajtur.

Lëkura quhet e cilësisë së parë kur ka të përpunueshme jo më pak se 92% të sipërfaqes. Tek lëkura defektet lejohen deri në 4% të sipërfaqes, nga të cilat jo më shumë se 2 % në kurriz (krupon).

Lëkura për faqe këpucësh duhet të jetë:

- o e butë dhe e vajosur mirë,
- o e ngjeshur dhe kompakte,
- o e pastruar nga ana e mishit
- o e mbushur dhe e regjur shumë mirë
- o e shtrirë mirë në të gjithë sipërfaqen,
- o e barazuar dhe të zmeriluara

Lëkura për faqe këpucësh duhet të ketë:

- o rezistencë maksimale ndaj njollave, ujit dhe nxehtësisë,
- o ngjyrosje uniforme dhe të qëndrueshme në të gjithë sipërfaqen,
- o formë të rregullt.

Lëkura nuk duhet të egërsohet mbas lagies dhe montimit.

Lëkura duhet t'i rezistojë tërheqjes dhe të mos çahet gjatë qepjes.

Lëkura e këpucës duhet të ketë rezistencë maksimale ndaj përdorimit dhe konsumit.

Lëkura duhet të ketë rezistencë maksimale ndaj përshkueshmërisë së ujit dhe të sigurojë ajërim të mirë të këmbës.

Lëkura duhet të ketë rezistentë maksimale ndaj vajrave, agjentëve kimikë si dhe të jetë lëkurë reflektuese ndaj diellit.

Tekstili duhet të ketë rezistencë maksimale ndaj rrezatimit Ultraviolet.

Tekstili duhet të ketë veti hidrofobike.

Tekstili duhet të ketë rezistencë maksimale ndaj përdorimit dhe konsumit.

Tekstili duhet të ketë rezistencë maksimale ndaj përshkueshmërisë së erës dhe ujit dhe të sigurojë ajërim të mirë të trupit.

Shojet e gomës, cilësia e parë, nuk duhet të bien në kontakt me vajra, lëndë kimike, benzinë dhe tretësira të tjerë organikë si dhe me pajisje ngrohëse.

Shojet duhet të presohen me kujdes që të mos lindin vende të pambushura ose të çara.

Shojet nuk duhet të kenë rrjedhje nga procesi i vullkanizimit, diferencë në trashësi, gropa, gunga, sipërfaqe jo të lëmuar dhe lulëzim të squfurit.

Filli qepës duhet të ketë ekzakt karakteristikat e përcaktuara tek *Specifikimet Teknike*.

- o Tegelat e qepjes së këpucëve duhet të jenë me hap 3- 4 shpime në 1 cm.
- o Tegelat duhet të jenë të drejtë, uniformë, simetrik, me elasticitetin e duhur dhe nuk duhet të kenë shqepje ose defekte.
- o Tegelat duhet të jenë të fortë dhe qëndrueshmëria duhet të jetë mbi 9 kg.
- o Tegelat duhet të jenë të përforcuar në ekstremitete.
- o Tegelat qepës duhet të jenë me termosaldim.
- o Nuk lejohet çarje nga gjilpëra dhe prishje tegeli.
- Të gjithë elementët e këpucës duhet të jenë simetrikë.
- Artikulli duhet të prodhohet sipas përmasave që do të dalin nga procesi i matjeve të të gjithë personelit të *efektivit te Gardes qe do ti perdor ato*
- Kufiri i lejuar i gabimit tek përmasat e këpucëve është $\pm 2\%$.
- Lëkura, materialet dhe aksesorët e përdorur në prodhimin e këtij artikulli nuk duhet të përmbajnë substanca të dëmshme për shëndetin e njeriut apo AZO ngjyrues.
- Prodhuesi i artikullit të mësipërm duhet të jetë i pajisur me certifikatën e standardit ISO 9001 – 2008.

7. AMBALLAZHIMI DHE ETIKETIMI

Secila palë e këpucëve duhet të pajisen me etiketa prej tekstili, në të cilat duhet të shkruhet ky informacion: emri i fabrikës, viti i prodhimit, përmasa dhe përbërja. Etiketa duhet të qepet në astarin e brendshëm të lapetës. Masa e këpucëve, duhet të vendoset dhe poshtë shojeve të gomës në mënyrë të dukshme. Në momentin e dorëzimit këpucët duhet të jenë të lyera me bojë, të pastëra dhe të rregullta. Paketimi i këpucës duhet të bëhet në kuti të vogla kartoni sipas masës dhe gjinisë. Në secilën kuti do të futen një palë këpucë dhe një qesë e vogël me silikon. Të gjitha kutitë e vogla të të njëjtës masë do të vendosen në kuti kartoni të mëdha. Kartoni i kutive (me peshë rreth 600 gr/m²) duhet të jetë i përshtatshëm për transportin e sigurt të produkteve. Çdo kuti duhet të jetë e pajisur me një etiketë me adeziv, në të cilën duhet shënuar masa, viti i prodhimit, sasia dhe emri i fabrikës prodhuese. Kutitë duhet të jenë të padëmtuara dhe të izoluara me shirit ngjitës (natriban).

TRANSPORTI

Kutitë me secilin artikull të paketuar më vete duhet të transportohen nga prodhuesi deri tek njësitë shpenzuese të ambienteve të Gardes. Transporti mund të bëhet me çdo lloj mjeti që garanton transport të sigurt të produktit.

Kujdes! Artikujt konsiderohen teknikisht të pranuar vetëm kur plotësojnë të gjitha kërkesat e Specifikimeve Teknike.

KUJDES

Specifikimet teknike nuk duhet të kenë asnjë kërkesë apo referencë të ndonjë markë apo emër i

veçantë, patentë, vizatim ose tip, origjinë specifike, prodhues ose sipërmarrës shërbimi, përveç rasteve kur nuk ekziston një mënyrë e mjaftueshme, e saktë apo e kuptueshme, e përshkrimit të kërkesave, me kusht që fjalët “ose ekuivalent” të përfshihen detyrimisht në këto specifikime.

Shtojca11

[Shtojcë për t'u plotësuar nga Autoriteti Kontraktor në Marrëveshjen Kuadër]

**PLANIFIKIMI I
KONTRATAVE NË MARRËVESHJEN KUADËR**

Mall: Numri total i kontratave sipas Marrëveshjes Kuadër		
Kontrata Nr.	Titulli i Kontratës	Përshkrim i shkurtër i kontratës
01		
02		
03		
...		

Shtojca 12

(Shtojcë për t'u plotësuar nga Autoriteti Kontraktor)

(Kjo Shtojcë në rastin e Marrëveshjes Kuadër do të plotësohet nga autoriteti kontraktor vetëm gjatë rihapjes së procesit të mini-konkursit)

SASIA DHE GRAFIKU I LËVRIMIT

Sasia e mallit që kërkohet:

Loti II: “Blerje Këpucë për Gardën e Republikës”			
Nr	Emertimi	Njësia matëse	Sasia e pritshme
1	Këpucë Gjysma Uniforme Vere	palë	550
2	Këpucë Gjysma Uniforme Dimri	palë	550
3	Këpucë me qafa stërvitje Vere	palë	450
4	Këpucë me qafa stërvitje Dimri	palë	450
5	Këpucë tip atlete	palë	20
6	Atlete Sporti	palë	200

Afati e lëvrim:

Brenda 90(nënëtdhjetë) ditëve nga lidhja e kontratës/ kontratave deri në plotësimin e nevojave të autoritetit kontraktor, në bazë të marrëveshjes kuadër.

Shtojca 13

[*Shtojcë për t'u plotësuar nga Autoriteti Kontraktor*]

NJOFTIM STANDARD PËR OFERTUESIN E SKUALIFIKUAR¹

[Vendi dhe data]

[Emri dhe adresa e autoritetit kontraktor]

[Adresa e ofertuesit]

I/E Nderuar, Z/Zj. <emri i kontaktit>

Ju falenderoj për pjesëmarrjen në procedurën e lartpërmendur të prokurimit publik. Procedura e kryer në përputhje me Ligjin nr. 9643 datë 20.11.2006 “Për Prokurimin Publik”.

Oferta juaj u vlerësua me kujdes sipas kushteve dhe kërkesave të përcaktuara në njoftimin e kontratës dhe në dosjen e ofertës. Me keqardhje ju informoj se u s'kualifikuat, sepse oferta e dorëzuar nga ju u refuzua për shkak të arsyes (-ve) së/të mëposhtme:

Nëse mendoni se Autoriteti Kontraktor ka shkelur LPP ose RrPP gjatë procedurës së prokurimit publik, atëherë keni të drejtë të filloni një procedurë rishikimi sic parashikohet në Kreun VII të LPP.

Edhe pse nuk mundëm të përdornim shërbimet tuaja në këtë rast, besoj se do të vazhdoni të jeni i interesuar në nismat tona të prokurimit.

Me respekt

< Emri >

Shtojca 14

[Shtojcë për t'u plotësuar nga Autoriteti Kontraktor]

FORMULARI I NJOFTIMIT TË FITUESIT

[Data]

Për: [Emri dhe adresa e ofertuesit të shpallur fitues]

* * *

Procedura e prokurimit:

Numri i referencës së procedurës/lotit:

Përshkrim i shkurtër i kontratës: [Sasia ose qëllimi dhe kohëzgjatja e kontratës]

Publikime të mëparshme (nëse zbatohet): Buletini i Njoftimeve Publike [Data] [Numri]

Kriteret e përzgjedhjes së fituesit: çmimi më i ulët oferta ekonomikisht më e favorshme

Njoftojme se, kane qenë pjesëmarrës në procedurë këta ofertues me vlerat përkatëse të ofruara:

1. _____	_____
<i>Emri i plotë i shoqërisë</i>	<i>numri i NIPT-it</i>

Vlera _____
(me numra dhe fjalë)

2. _____	_____
<i>Emri i plotë i shoqërisë</i>	<i>numri i NIPT-it</i>

Vlera _____
(me numra dhe fjalë)

Etj. _____

Janë skualifikuar ofertuesit e mëposhtëm:

1. _____	_____
<i>Emri i plotë i shoqërisë</i>	<i>numri i NIPT-it</i>

2. _____	_____
----------	-------

Dokumentat Standarde të Tenderit

Emri i plotë i shoqërisë

numri i NIPT-it

Përkatësisht për arsyet e mëposhtme:

* * *

Duke iu referuar procedurës së lartpërmendur, informojmë *[emri dhe adresa e ofertuesit të shpallur fitues]* se oferta e paraqitur, me një vlerë të përgjithshme prej *[shuma përkatëse e shprehur në fjalë dhe shifra]*/pikët totale të marra *[_____]* është identifikuar si oferta e suksesshme.

Rrjedhimisht, jeni i lutur të paraqisni pranë *[emri dhe adresa e autoritetit kontraktor dhe referenca e kontaktit]* sigurimin e kontratës, siç parashikohet në dokumentat e tenderit, brenda _____ ditëve nga dita e marrjes/publikimit të këtij njoftimi.

Në rast se nuk pajtoheni me këtë kërkesë, ose tërhiqeni nga nënshkrimi i kontratës, do të konfiskohet sigurimi i ofertës suaj (nëse është kërkuar) dhe kontrata do t'i akordohet ofertuesit vijues në klasifikimin përfundimtar, oferta e të cilit është dorëzuar me një vlerë të përgjithshme prej *[vlera përkatëse e shprehur në fjalë dhe shifra]*, siç parashikohet në nenin 58 të Ligjit nr.9643 datë 20.11.2006 "Për prokurimin publik", i ndryshuar.

Njoftimi i Klasifikimit është bërë në datë _____

Ankesa: ka ose jo _____

(nëse ka) ka marrë përgjigje në datë _____

* * *

[Titullari i autoritetit kontraktor]

Shtojca 15

[Shtojcë për t'u plotësuar nga Autoriteti Kontraktor në rastin e marrëveshjes kuadër]

FORMULARI I NJOFTIMIT TË OPERATORËVE EKONOMIKË TË SUKSESSHËM NË MARRËVESHJEN KUADËR

[Data]

Për: [Emri dhe adresa e operatorëve ekonomikë të shpallur fitues]

1. _____
2. _____
3. _____

* * *

Procedura e prokurimit: _____

Numri i referencës së procedurës/lotit: _____

Përshkrim i shkurtër i kontratës: *[Sasia, objekti , kohëzgjatja e kontratës etj]*

Publikime të mëparshme (nëse zbatohet): Buletini i Njoftimeve Publike *[Data]* *[Numri]*

Kriteret e përzgjedhjes së fituesit: oferta ekonomike më e favorshme çmimi më i ulët

Njoftojmë se, kanë qenë pjesëmarrës në procedurë këta operatorë ekonomikë, me shumatorën e çmimeve për njësi të ofruar/ me vlerat përkatëse të ofruara:

- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| 1. _____ | _____ |
| <i>Emri i plotë i shoqërisë</i> | <i>numri i NIPT-it</i> |

Shumatorja e çmimeve për njësi të ofruar/vlera _____
(me numra dhe fjalë)

- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| 2. _____ | _____ |
| <i>Emri i plotë i shoqërisë</i> | <i>numri i NIPT-it</i> |

Shumatorja e çmimeve për njësi të ofruar/vlera _____
(me numra dhe fjalë)

Etj. _____

Janë skualifikuar operatorët ekonomikë të mëposhëm:

- | | |
|----------|-------|
| 1. _____ | _____ |
|----------|-------|

Dokumentat Standarde të Tenderit

Emri i plotë i shoqërisë

numri i NIPT-it

2. _____

Emri i plotë i shoqërisë

numri i NIPT-it

Perkatësisht për arsyet e mëposhtme:

* * *

Duke iu referuar procedurës së lartpërmendur, informojmë se janë identifikuar si operatorë ekonomikë të suksesshëm:

1. _____

Emri i plotë i shoqërisë

numri i NIPT-it

Shumatorja e çmimeve për njësi të ofruar/Vlera _____ / Pikët totale të marra _____
(me numra dhe fjalë)

2. _____

Emri i plotë i shoqërisë

numri i NIPT-it

Shumatorja e çmimeve për njësi të ofruar/Vlera _____ / Pikët totale të marra _____
(me numra dhe fjalë)

Etj. _____

Rrjedhimisht, jeni i lutur të paraqiteni pranë [emri dhe adresa e autoritetit kontraktor dhe referenca e kontaktit], brenda _____ ditëve nga dita e marrjes/publikimit të këtij njoftimi për të lidhur draft marrëveshjen.

Njoftimi i Klasifikimit është bërë në datë _____

Ankesa: ka ose jo _____

(nëse ka) ka marrë përgjigje në datë _____

[Titullari i autoritetit kontraktor]

Shtojca 16

KUSHTET E PËRGJITHSHME Mallrat – Tender i Hapur

Neni 1: Qëllimi

- 1.1 Këto kushte të përgjithshme të kontratës (KPK) do të zbatohen për blerjen e Mallrave të prokuruar me anë të procedurës me negociim.
- 1.2 Ligji për Prokurimin Publik në Republikën e Shqipërisë parashikon se dispozitat e Kodit Civil Shqiptar do të zbatohen për kontratat e prokurimit publik. Disa dispozita të Kodit Civil janë rishprehur në KPK me qëllim që të rrisin transparencën e kushteve të kontratës. Megjithatë, citimi i disa dispozitave këtu nuk mohon në asnjë mënyrë zbatimin e dispozitave të tjera të Kodit Civil të kësaj kontrate.
- 1.3 Në mënyrë të ngjashme, disa dispozita të Ligjit mbi Prokurimin Publik janë rishprehur në KPK me qëllim që të rrisin transparencën e ligjit që rregullon prokurimin publik. Megjithatë, citimi i disa dispozitave këtu nuk mohon në asnjë mënyrë zbatimin e dispozitave të tjera të Ligjit mbi Prokurimin Publik mbi të drejtat, detyrat dhe detyrimet e palëve.
- 1.4 KPK do të zbatohen deri në atë masë që të mos lënë mënjane kushtet ose dispozitat e paraqitura në pjesë të tjera të kontratës.
- 1.5 Kushtet e kontratës përfshijnë gjithashtu Kushtet e Veçanta të Kontratës (KVK). Në rast se ka një konflikt midis KPK dhe KVK, KVK do të mbizotërojnë mbi KPK.

Neni 2: Përkufizime

- 2.1 “kontratë” do të thotë marrëveshja e shkruar e lidhur midis Autoritetit Kontraktor dhe Kontraktuesit që përbëhet nga Dokumentat e Tenderit duke përfshirë KPK dhe KVK, të gjitha shtojcat dhe formularët e plotësuar dhe të gjitha dokumentat e tjera që përfshihen në referimin e çdo dokumenti.
- 2.2 “çmim kontrate” do të thotë çmimi që i paguhet Kontraktuesit sipas kontratës për zbatimin e plotë dhe të përpiktë të detyrimeve të tij kontaktore.
- 2.3 “Incoterms” do të thotë termat ndërkombëtare tregtare që përbëjnë rregullat e interpretimit të termave tregtare që përcaktojnë detyrimet përkatëse, kostot, dhe risqet e lidhura me transferimin e Mallrave nga shitësi tek blerësi.
- 2.4 “Lëvrime” do të thotë të gjitha aktivitetet dhe veprimet që mundësojnë marrjen e Mallrave në vendin e shpërndarjes siç specifikohet në kontratë si paketimi, transportimi, sigurimi,

tarifat, procedura doganore, ngarkimi dhe shkarkimi, instalimi, mbledhja, bashkimi, kontrollimi i veprimeve dhe mbikëqyrja e gjithë kësaj veprimtarie.

- 2.5 “Autoriteti Kontraktor” do të thotë Autoriteti Kontraktor që është pjesë e kësaj kontrate dhe sipas dispozitave të kësaj kontrate blen Mallrat. Ky term kudo që përdoret ka kuptim të njëjtë me atë të perkufizuar në ligj.
- 2.6 “Kontraktuesi” do të thotë personi fizik ose juridik që është palë e kësaj kontrate dhe sipas dispozitave të kësaj kontrate furnizon Mallrat.
- 2.7 “Palë (t)” do të thotë nënshkruesit e kontratës.
- 2.8 “Mallrat” do të thotë materialet e papërpunuara, produktet, makineritë dhe pajisjet, objektet në formë të ngurtë, të lëngshme ose të gaztë.
- 2.9 “Shërbimet e lidhura me to” do të thotë shërbimet ndihmëse ose të paparashikuara të furnizimit të Mallrave, si transportimi, instalimi, mirëmbajtja, trajnimi, shërbimet mbështetëse ose detyrime të ngjashme në lidhje me furnizimin e Mallrave.
- 2.10 “Objekt i kontratës” do të thotë të gjitha Mallrat dhe Shërbimet e lidhura me to që Kontraktuesi do të sigurojë sipas kushteve të kontratës.
- 2.11 “Standarde Teknike” do të thotë specifikimet e aprovuara nga një organ i posaçëm standardizimi për zbatimin e vazhdueshëm ose të përsëritur. Standarde të tilla përdoren si rregulla, rregullore ose perkufizim të karakteristikave për të siguruar se materialet dhe shërbimet e procesuara i përgjigjen qëllimit.

Neni 3: Hartimi i Kontratës

- 3.1 Njoftimi i ofertës fituese do të shërbejë për hartimin e kontratës midis palëve, e cila duhet të firmoset brenda afatit të parashikuar në Dokumentat e Tenderit.
- 3.2 Egzistenca e kontratës do të konfirmohet me nënshkrimin e dokumentit të kontratës duke trupëzuar të gjitha marrveshjet midis palëve.

Neni 4: Praktikant e Korrupsionit, Konflikti i Interesit dhe Kontrolli i Procesverbaleve

- 4.1 Autoriteti Kontraktor mund t’i kërkojë gjykatës të deklarojë të paligjshme kontratën nëse zbulon se Kontraktuesi ka kryer veprime korruptive. Veprimet korruptive përfshijnë veprimet e përshkruara në Nenin 26 të Ligjit mbi Prokurimin Publik.
- 4.2 Kontraktuesi nuk duhet të ketë lidhje (të tashme ose të shkuara) me asnjë konsulent ose ndonjë ent tjetër që ka marrë pjesë në përgatitjen e Dokumentave të Tenderit për këtë prokurim.
- 4.3 Kontraktuesi duhet të lejojë Autoritetin Kontraktor të inspektojë llogaritë dhe regjistrat që kanë lidhje me zbatimin e kontratës ose t’i kontrollojë ato me anë të kontrollorëve të emëruar nga Autoriteti Kontraktor.

Neni 5: Informacioni Konfidencial

- 5.1 Kontraktuesi dhe Autoriteti Kontraktor duhet të mbajnë në konfidencë të gjitha dokumentat, të dhënat dhe informacionet e tjera të dhëna nga pala tjetër në lidhje me kontratën.
- 5.2 Kontraktuesi mund t'i japë nënkontraktuesit dokumenta të tilla, të dhëna ose informacione të tjera që merr nga Autoriteti Kontraktor deri në masën e kërkuar për nënkontraktuesin të kryejë punën e tij sipas kontratës. Në rast të tillë, Kontraktuesi duhet të përfshijë në kontratën e tij me nën-Kontraktuesin një dispozitë që parashikon ruajtjen e konfidencialitetit siç thuhet në Paragrafin 5.1 më sipër.

Neni 6: Pronësia Intelektuale

- 6.1 Me përjashtim të rasteve kur parashikohet ndryshe në kontratë, të gjitha të drejtat e pronës intelektuale të siguruara nga Kontraktuesi gjatë zbatimit të kontratës do t'i përkasin Autoritetin Kontraktor i cili mund t'i përdorë ato sipas gjykimit të tij.
- 6.2 Me përjashtim të rasteve kur parashikohet ndryshe në kontratë, Kontraktuesi, pas përfundimit të kontratës, duhet t'i parashtrijë Autoriteti Kontraktor të gjitha raportet dhe të dhënat si hartat, diagramet, skicimet, specifikimet, planet, statistikatat, llogaritjet dhe regjistrat mbështetës ose materialet e fituara, mbledhura ose përgatitura nga Kontraktuesi gjatë zbatimit të kontratës. Kontraktuesi mund të mbajë kopje të këtyre dokumentave dhe të dhënave, por nuk duhet t'i përdorë për qëllime që s'kanë lidhje me kontratën pa leje paraprake me shkrim nga Autoriteti Kontraktor.
- 6.3 Kontraktuesi duhet të shkarkojë Autoritetin Kontraktor nga përgjegjësia për shkelje të të drejtave të pronësisë intelektuale që mund të dalin nga prodhimi ose shpërndarja e Mallrave sipas kontratës.
- 6.4 Në rast se ngrihet ndonjë pretendim ose padi kundër Autoritetit Kontraktor në lidhje me ndonjë shkelje të pronësisë intelektuale të shkaktuar nga zbatimi i kontratës ose nga përdorimi i Mallrave të furnizuara sipas kontratës, Kontraktuesi duhet t'i japë Autoritetit Kontraktor të gjitha provat dhe informacionin në posedim të Kontraktuesit që kanë të bëjnë me këtë padi apo pretendim.

Neni 7: Origjina e Mallrave

- 7.1 Nuk ka asnjë kufizim për kombësinë e origjinës së mallrave, përveç atyre që mund të jenë përcaktuar në ndonjë Rezolutë të Asamblesë së Përgjithshme të Kombeve të Bashkuara.
- 7.2 Kontraktuesi mund të jetë i detyruar të verifikojë origjinën e mallrave.
- 7.3 Për qëllime verifikimi, "origjinë" do të thotë vendi ku mallrat janë nxjerrë, ose prodhuar. Mallrat janë prodhuar kur, nëpërmjet përpunimit, procesimit, ose mbledhjes së mjaftueshme të komponentëve, rezultojnë një produkt i ri i njohur në tregti që është mjaft i ndryshëm në karakteristikat bazë ose në qëllim apo përdorim nga komponentët e tij.

- 7.4 Origjina e mallrave ka dallim nga kombësia e Kontraktuesit ose nenkontraktuesit që siguron mallrat.

Neni 8: Qëllimi i Furnizimit dhe Përshtatshmëria e Mallrave me Specifikimet

- 8.1 Kontraktuesi duhet të dorëzojë Mallrat në përputhje me cilësinë, sasinë dhe llojin e specifikuar në kontratë, si dhe të vendosura dhe paketuara në mënyrën e përcaktuar në kontratë.
- 8.2 Mallrat nuk janë në përputhje me kontratën, nëse ato nuk janë të përshtatshme për përdorimin e posaçëm të parashikuar në kontratë. Kur nuk është e mundur të përcaktohet një gjë e tillë, thuhet se Mallrat nuk janë në përputhje me kontratën nëse ato nuk janë të përshtatshme për përdorimin për të cilin shërbejnë zakonisht sendet e tjera të të njëjtit lloj.
- 8.3 Nëse shitja është bërë në bazë të një modeli ose kampioni, shitësi (Kontraktuesi) duhet të dorëzojë sendet që kanë të njëjtat cilësi si të modelit ose kampionit.

Neni 9: Përputhshmëria e Mallrave me Standardet Teknike

- 9.1 Mallrat e furnizuara sipas kontratës duhet të jenë konform kodeve dhe Standardeve Teknike të parashikuara në specifikimet teknike. Nëse gjatë ekzekutimit të kontratës, ka ndryshime në kodet përkatëse ose në Standardet Teknike, këto ndryshime do të zbatohen vetëm pas aprovimit nga Autoriteti Kontraktor.
- 9.2 Me përjashtim të rasteve kur parashikohet nga ndonjë dispozite tjetër e kontratës, kur nuk është përcaktuar asnjë Standard Teknik përkatës në specifikimet teknike, Mallrat duhet të jenë konform Standardeve Teknike ndërkombëtare. Nëse nuk ekzistojnë Standarde Teknike ndërkombëtare, Mallrat duhet të jenë konform Standardeve Teknike përkatëse Shqiptare.
- 9.3 Kontraktuesi nuk mban përgjegjësi për gabime në skicim, të dhëna, vizatim ose çdo aspekt tjetër të specifikimeve teknike të dhëna nga Autoriteti Kontraktor me përjashtim të rastit kur gabimi ishte aq i dukshëm sa Kontraktuesi duhet ta kishte parë dhe këshilluar Autoritetin Kontraktor për të.
- 9.4 Shitësi (Kontraktuesi) nuk mban përgjegjësi për defekte të Mallrave për të cilat Autoriteti Kontraktor ishte në dijeni në momentin e lidhjes së kontratës ose nuk ishte në dijeni për faj të tij, me përjashtim të rastit kur defektet kanë të bëjnë me cilësinë e Mallrave të specifikuar sipas kontratës ose përfaqësimin e reklamës se shitesit (Kontraktuesit).

Neni 10: Pjesët e Këmbimit

- 10.1 Nëse është e parashikuar në kontratë, Kontraktuesi duhet të përfshijë me Mallrat e lëvruara një sasi pjesësh këmbimi, në përputhje me specifikimet teknike dhe çdo dispozitë përkatëse të kontratës.
- 10.2 Me përjashtim të rasteve kur parashikohet ndryshe, pjesët e këmbimit do të dorëzohen bashkë me Mallrat.

- 10.3 Kontraktuesi duhet të garantojë disponueshmërinë e pjesëve të këmbimit për një periudhë të specifikuar në ofertën e tij dhe të barabartë me jetëgjatësinë e përdorimit të Mallrave.
- 10.4 Në rast të një vendimi të ndërprerjes së prodhimit të pjesëve të këmbimit, Kontraktuesi duhet të njoftojë Autoritetin Kontraktor brenda një kohe të arsyeshme/mjaftueshme për t'i lënë mundësi atij që të prokurojë sasi të mjaftueshme për përdorim të mëvonshëm.
- 10.5 Pas ndërprerjes së prodhimit të pjesëve të këmbimit, Kontraktuesi duhet t'i japë pa pagesë Autoritetit Kontraktor, nëse ai e kërkon, çdo prodhim, vegël, skicim të pjesëve të këmbimit të përdorura në prodhimin dhe mirëmbajtjen e Mallrave.

Neni 11: Ambalazhimi

- 11.1 Kontraktuesi duhet të dorëzojë Mallrat të vendosura dhe të ambalazuara në mënyrën e përcaktuar në kontratë.
- 11.2 Me përjashtim të rasteve kur parashikohet nga ndonjë nen tjetër i kontratës, mund të thuhet se Mallrat nuk janë vendosur dhe pakeluar në përputhje me kontratën nëse ato nuk janë vendosur dhe pakeluar në të njëjtën mënyrë që bëhet zakonisht për gjërat e të njëjtit lloj ose, nëse mënyra e zakonshme nuk është e disponueshme, në një mënyrë që është e përshtatshme për ruajtjen dhe mbrojtjen e Mallrave.

Neni 12: Testimet dhe Inspektimet

- 12.1 Kontraktuesi duhet të bëjë të gjitha testet dhe inspektimet e kërkuara nga dispozitat e kontratës. Kosto e këtyre testeve dhe inspektimeve duhet të financohet tërësisht nga Kontraktuesi brenda kushteve të çmimit të kontratës
- 12.2 Me shpenzimet e tij, Autoriteti Kontraktor ka të drejtë të ndjekë testimet dhe/ose inspektimet.
- 12.3 Autoriteti Kontraktor gjithashtu mund t'i kërkojë Kontraktuesit të bëjë teste ose inspektime shtesë të paparashikuara në kontratë por të gjykuara të nevojshme për të verifikuar se Mallrat janë konform specifikimeve dhe kushteve të kontratës. Autoriteti kontraktor do të mbajë përgjegjësi për koston e këtyre testeve. Më tej, nëse këto teste ndalojnë progresin e punës së Kontraktuesit, Autoriteti Kontraktor do të pranojë të ndryshojë grafikun e lëvrimit.
- 12.4 Autoriteti Kontraktor do të refuzojë çdo Mall që nuk e kalon testimin dhe/ose inspektimin ose nuk është konform specifikimeve teknike dhe kushteve të kërkuara në zbatimin e kontratës.
- 12.5 Ekzekutimi i testeve, apo inspektimi i Mallrave nuk e shkarkojnë Kontraktuesin nga garancitë apo detyrimet e tjera sipas kontratës.

Neni 13: Kushtet e Dorëzimit

- 13.1 Kontraktuesi është i detyruar të kryejë të gjitha aktivitetet dhe veprimet e dorëzimit

përveçse kur Kontraktuesi përjashtohet në mënyrë specifike nga një aktivitet ose veprim i tillë nga ndonjë dispozitë e kontratës. Nëse një Incoterm përdoret për të përshkruar detyrimet e palëve, termi do të ketë kuptimin që i ka dhënë botimi i fundit i *Incotermave* botuar nga Dhoma Ndërkombëtare e Tregtisë.

- 13.2 Vendi i dorëzimit të Mallrave do të jetë sipas specifikimit të kontratës.
- 13.3 Koha e dorëzimit të Mallrave dhe data e përfundimit të Shërbimeve të lidhura me to do të jetë sipas specifikimit në kontratë.
- 13.4 Dorëzimi i Mallrave duhet të bëhet gjatë orarit të punës me përjashtim të rastit kur kjo kërkesë bie ndesh me ndonjë dispozitë të kontratës.
- 13.5 Kontraktuesi është i detyruar të njoftojë Autoritetin Kontraktor brenda një periudhe kohore të arsyeshme për dorëzimin e Mallrave përpara arritjes së tyre.

Neni 14 Transportimi i Mallrave

- 14.1 Kontraktuesi është i detyruar të sigurojë ngarkimin dhe transportimin e Mallrave siç kërkohet, me qëllim që të plotësojë afatet dhe kushtet e dorëzimit të specifikuara në kontratë.
- 14.2 Në Autoriteti Kontraktor është i detyruar të marrë Mallrat nga ndonjë mjet transporti apo agjenci transporti, Kontraktuesi duhet të japë lajmërim paraprak të arsyeshëm për transportin dhe t'i dorëzojë Autoritetit Kontraktor të gjitha dokumentat e nevojshme për marrjen e Mallrave.
- 14.3 Nëse shitësi, [Kontraktuesi] është i detyruar t'i dorëzojë mallrat në mjetin e transportit në një vend të specifikuar në kontratë, risku i humbjes kalon tek Autoriteti Kontraktor vetëm kur mallrat i dorëzohen mjetit të transportit në vendin e specifikuar. Fakti se shitësi [Kontraktuesi] është i autorizuar të mbajë dokumentat përfaqësuese të mallrave nuk influencon në kalimin e riskut.

Neni 15: Siguracioni

- 15.1 Me përjashtim të rasteve kur parashikohet ndryshe në kontratë, Kontraktuesi duhet të sigurojë që Mallrat që do të dorëzohen sipas kontratës janë plotësisht të siguruara ndaj humbjes ose dëmtimit gjatë transportit, magazinimit ose dorëzimit të tyre.

Neni 16: Verifikimi dhe Pranimi i Mallrave

- 16.1 Përpara pranimi, Autoriteti Kontraktor ka të drejtë të verifikojë, inspektojë dhe testojë Mallrat. Këto veprime duhet të kryhen menjëherë pas dorëzimit të Mallrave. Kontraktuesi ka të drejtë të marrë pjesë në këtë proces dhe të shqyrtojë raportet përkatëse të prërgatitura nga Autoriteti Kontraktor ose agjentët e tij.
- 16.2 Autoriteti Kontraktor pranon ose refuzon Mallrat menjëherë pas dorëzimit duke njoftuar me shkrim Kontraktuesin në lidhje me vendimin e tij për të pranuar ose refuzuar Mallrat.

Neni 17: Garancitë

- 17.1 Kontraktuesi garanton se Mallrat janë të reja, të papërdorura dhe të modeleve të fundit dhe se ato trupëzojnë përmirësimet e fundit në skicim dhe materiale, me përjashtim të rasteve kur parashikohet ndryshe në kontratë.
- 17.2 Shitësi (Kontraktuesi) mban përgjegjësi për çdo defekt ose mospërputhje që ekziston në momentin kur risku kalon tek Autoriteti Kontraktor, edhe kur defekti shfaqet pas këtij momenti.
- 17.3 Shitësi (Kontraktuesi) mban përgjegjësi për mospërputhjen që verifikohet pas momentit të treguar në paragrafin e mësipërm dhe që vjen nga mospërmbushja e ndonjë detyrimi, duke përfshirë garancinë që Mallrat duhet të jenë të përshtatshme për përdorimin e tyre të zakonshëm dhe specifik për një periudhë të caktuar kohe, ose se ato do të ruajnë cilësitë dhe karakteristikat e caktuara.
- 17.4 Me përjashtim të rasteve kur parashikohet ndryshe në kontratë ose në ligj, Autoriteti Kontraktor humbet të drejtën e tij për të kundërshtuar lidhur me të metat e sendit nëse ai nuk i denoncon ato të shitësi (Kontraktuesi), duke specifikuar natyrën e tyre, brenda dhjetë ditëve nga zbulimi i tyre.
- 17.5 Autoriteti Kontraktor s i mundëson Kontraktuesit të gjitha mjetet e nevojshme për të inspektuar këto defekte.
- 17.6 Pas marrjes së këtij njoftimi, Kontraktuesi duhet të riparojë menjëherë ose të zëvendësojë Mallrat defektoze ose pjesët e tyre pa pagesë shtesë për Autoritetin Kontraktor.
- 17.7 Nëse pas marrjes së njoftimit, Kontraktuesi dështon në rregullimin e defektit brenda një periudhe të arsyeshme, Autoriteti Kontraktor mund të ndërmarrë veprime për rregullimin e nevojshëm, me shpenzimet e Kontraktuesit.
- 17.8 Në çdo rast, Autoriteti Kontraktor humbet të drejtën për të kundërshtuar për të metat e sendit nëse ai nuk e ushtron të drejtën e tij brenda dy vjetësh nga data kur sendet i janë dorëzuar atij, po qe se ky afat nuk bie në kundërshtim me kohëzgjatjen e garancisë kontraktore.
- 17.9 Shitësi (Kontraktuesi) nuk mund të shfrytëzojë rregullat e parashikuara ketu nëse defektet kanë të bëjnë me fakte të njohura prej tij ose që nuk mund të ishin të panjohura për të dhe që nuk i janë vënë në dukje Autoritetit Kontraktor.

Neni 18: Çmimi i Kontratës

- 18.1 Çmimi i kontratës është çmimi i dhënë në ofertën e Kontraktuesit dhe i pranuar nga Autoriteti Kontraktor.
- 18.2 Me përjashtim të rasteve kur parashikohet ndryshe në kontratë, çmimi i kontratës përfshin kostot dhe tarifat, duke përfshirë taksat dhe tarifat doganore të lidhura me dorëzimin e Mallrave, pagesa për transportin, sigurimin, instalimin, testimet, ngarkimin, shkarkimin,

udhëzimet, manualët dhe dokumentat në gjuhën e specifikuar dhe të nevojshme për përdorim të rrëgullt, mirëmbajtje dhe riparime të Mallrave. Vlera e taksave dhe tarifave duhet të përcaktohet sipas legjislacionit përkatës, në fuqi 28 ditë para hapjes së ofertave.

Neni 19: Afatet e Pagesës

- 19.1 Çmimi i kontratës, duke përfshirë çdo pagesë paraprake, duhet të paguhet në kohë siç specifikohet në kontratë.
- 19.2 Me përjashtim të rasteve kur parashikohet ndryshe në kontratë, pagesa duhet bërë në monedhë Shqiptare. Kursi i këmbimit të monedhave të ndryshme do të jetë kursi i Bankes së Shqiperise i fiksuar në ditën e dërgimit për botim të njoftimit të kontratës.
- 19.3 Me përjashtim të rasteve kur parashikohet ndryshe në kontratë, kërkesa e Kontraktuesit për pagesë duhet t'i bëhet Autoritetit Kontraktor me shkrim. Për çdo kërkesë, Kontraktuesi duhet të paraqesë origjinalin dhe kopjen së bashku me një listë të sendeve që përshkruan Mallrat e dorëzuara dhe shërbimet e kryera.
- 19.4 Me përjashtim të rasteve kur parashikohet ndryshe në kontratë, pagesa për Mallrat do të bëhet brenda 30 ditëve kalendarike nga dita që janë pranuar Mallrat ose nga dita e marrjes së kërkesës për pagesë cilado të jetë më vonë.
- 19.5 Data e pagesës do të jete dita që fondet xhirohen nga llogaria e Autoritetit Kontraktor.

Neni 20: Vonesa në Bërjen e Pagesës

Në rast të verifikimit të vonesave në kryerjen e pagesave nga ana e Autoritetit Kontraktor, megjithëse kontraktuesi ka përmbushur të gjitha detyrimet e tij në përputhje me kushtet e kontratës, detyrimet e prapambetura dhe kamatëvonesat përkatëse do të kryhen në përputhje me parashikimet e ligjit nr. 48/2014 “Për pagesat e vonuara në detyrimet kontraktore e tregtare”.

Neni 21: Nryshimi i Ligjeve dhe Rregulloreve

- 21.1 Nëse pas datës së nënshkrimit të kontratës, ndonjë ligj, rregullore, urdhëresë, urdhër ose procedurë me efektin e ligjit në Republikën e Shqipërisë hyn në fuqi, nxirret ose ndryshon dhe ndikon kushtet, duke përfshirë datën e dorëzimit, ose çmimin e kontratës, kushtet ose çmimi i kontratës do të rregullohen në atë masë sa Kontraktuesi është ndikuar në përmbushjen e detyrimeve të tij sipas kontratës.

Neni 22: Forca Madhore

- 22.1 Kontraktuesi nuk mban përgjegjësi për humbjen e sigurimit të kontratës, dëmeve të likuiduara ose ndërprerjen për mosplotësim, nëse dhe deri në masën që vonesa në zbatim ose ndonjë dështim tjetër në zbatimin e detyrimeve të tij sipas kontratës vijnë si rezultat i verifikimit të rasteve të Forcës Madhore.
- 22.2 Për qëllimet e këtij neni “Forcë Madhore” do të thotë një ngjarje jashtë kontrollit të

Kontraktuesit mbi fajin ose neglizhimin dhe e paparashikueshme nga ana e tij. Ngjarje të tilla mund të përfshijnë, por nuk janë të limituara nga, veprimet e Autoritetit Kontraktor qoftë në kapacitetin e tij sovran ose kontraktual, lufta ose revolucionet, zjarri, përmytja, tërmeti, epidemitë, shtrëngime të karantinës dhe embargo tranziti.

- 22.3 Nëse ndodh ndonjë situatë e Forcës Madhore, Kontraktuesi duhet të njoftojë menjëherë Autoritetin Kontraktor. Me përjashtim kur Autoriteti Kontraktor jep direktiva të ndryshme, Kontraktuesi duhet të vazhdojë të zbatojë detyrimet e tij sipas kontratës në masën praktikisht të arsyeshme dhe duhet të kërkojë të gjitha mjetet e arsyeshme për zbatimin që nuk pengohet nga Forca Madhore.

Neni 23: Vonesa në Zbatim dhe Zgjatja e Afatit

- 23.1 Me përjashtim të rasteve kur parashikohet ndryshe, Kontraktuesi duhet të fillojë zbatimin e kontratës menjëherë pas nënshkrimit të saj.
- 23.2 Me përjashtim të rasteve kur Autoriteti Kontraktor është dakord për zgjatje të afatit të kontratës, Autoriteti Kontraktor ka të drejtë të likuidojë dëmet për vonesën në zbatim nëse Kontraktuesi dështon në dorëzimin e Mallrave brenda periudhës së zbatimit të specifikuar në kontratë.
- 23.3 Autoriteti Kontraktor mund të zbresë shumën e dëmeve të likuiduara që duhet paguar nga shuma e pagesës ndaj Kontraktuesit. Në rast të tillë Autoriteti Kontraktor duhet të njoftojë Kontraktuesin me shkrim për shumën dhe arsyen e zbritjes.
- 23.4 Autoriteti Kontraktor pranon zgjatjen e afatit në rastin e Forcës Madhore.
- 23.5 Autoriteti Kontraktor mund pranojë zgjatjen e afatit edhe në rrethana të tjera nëse është në interesin publik për ta bërë këtë. Në rast se Kontraktuesi ndeshet me kushte që pengojnë zbatimin në kohë, Kontraktuesi duhet të njoftojë me përpikmëri Autoritetin Kontraktor me shkrim për vonesën, shkaku dhe datën e propozuar të dorëzimit ose përfundimit. Autoriteti Kontraktor duhet të vlerësojë kërkesën. Nëse Autoriteti Kontraktor është dakort me vonesën, zgjatja do të hyjë në fuqi me një amendament me shkrim të kontratës të nënshkruar nga Autoriteti Kontraktor dhe Kontraktuesi.

Neni 24: Likuidimi i Dëmeve për Dorëzimin e Vonuar

- 24.1 Dëmet e likuiduara për dorëzimin e vonuar do të llogariten me tarifat e mëposhtme ditore::
- a) Për kontratat me periudhë zbatimi jo më shumë se 6 muaj, tarifa ditore do të jetë 4/1000 të vlerës koresponduese të mbetur pa u zbatuar nga cmimi total i kontratës por kjo vlerë do të llogaritet minimalisht mbi 25% të vlerës së kontratës.
 - b) Për kontratat me periudhë zbatimi jo më shumë se 12 muaj, tarifa ditore do të jetë 2/1000 të vlerës koresponduese të mbetur pa u zbatuar nga cmimi total i kontratës por kjo vlerë do të llogaritet minimalisht mbi 25% të vlerës së kontratës.
 - c) Për kontratat me periudhë zbatimi më shumë se 12 muaj, tarifa ditore do të jetë 1/1000 të vlerës koresponduese të mbetur pa u zbatuar nga cmimi total i kontratës por kjo vlerë do të llogaritet minimalisht mbi 25% të vlerës së kontratës.

Neni 25: Negociatat dhe Amendamentet

- 25.1 Palët nuk mund të negociojnë ndryshime ose amendamente të asnjë elementi të kontratës që do të sillnin ndryshime thelbësore në kushtet bazë për përzgjedhjen e Kontraktuesit.
- 25.2 Asnjë amendament ose ndryshim tjetër i kontratës nuk është i vlefshëm nëse ai nuk bëhet me shkrim apo nuk ka një datë të përcaktuar, si edhe nëse ai nuk i referohet shprehimisht kontratës apo nuk nënshkruhet nga një përfaqësues i autorizuar i Kontraktuesit dhe Autoriteti Kontraktor.
- 25.3 Çdo heqje dore nga të drejtat, pushtetet ose ndreqjet që mund të bëhen nga palët sipas kontratës duhet të bëhet me shkrim, të ketë datë dhe të firmoset nga një përfaqësues i autorizuar i palës që bën këtë dorëheqje dhe duhet të specifikojë të drejtën dhe masën në të cilën ajo lëshohet.

Neni 26: Ndryshimi i Porosisë

- 26.1 Autoriteti Kontraktor rezervon të drejtën të porosisë Mallra ose Shërbime shtesë deri në një masë që nuk i kalon 20% të çmimit total të kontratës. Çdo porosi shtesë duhet të bëhet në mënyrë konsistente me rregullat dhe procedurat e parashikuara në Ligjin mbi Prokurimin Publik.

Neni 27: Ndërprerja për Mosplotësim

- 27.1 Autoriteti Kontraktor mund të ndërpresë kontratën në tërësi ose pjesërisht nëse:
- a) Kontraktuesi dështon në dorëzimin e Mallrave brenda periudhës së specifikuar në kontratë ose brenda zgjatjes së dhënë; ose,
 - b) Kontraktuesi dështon të zbatojë ndonjë detyrim tjetër të kontratës.
- 27.2 Autoriteti Kontraktor duhet të njoftojë me shkrim Kontraktuesin për ndërprerjen për mosplotësim dhe t'i japë Kontraktuesit 15 ditë të ndreqë mosplotësimin me përjashtim kur ndërprerja është bërë për veprime korruptive ose të paligjshme, rast në të cilin ndërprerja do të jetë e menjëhershme.

Neni 28: Ndërprerja për Shkak të Falimentimit

- 28.1 Autoriteti Kontraktor mund të ndërpresë kontratën në çdo kohë nëse Kontraktuesi falimenton ose bëhet i paaftë të paguajë.
- 28.2 Autoriteti Kontraktor duhet t'i japi Kontraktuesit njoftim me shkrim për ndërprerjen.

Neni 29: Ndërprerja për Shkak të Interesit Publik

- 29.1 Autoriteti Kontraktor mund të ndërpresë kontratën në çdo kohë nëse gjykon se ky veprim duhet ndërmarrë për t'i shërbyer sa më mirë interesit publik.
- 29.2 Autoriteti Kontraktor duhet të njoftojë me shkrim Kontraktuesin për ndërprerjen..

- 29.3 Autoriteti kontraktor duhet të paguajë Kontraktuesin për të gjitha Mallrat e pranuar dhe Shërbimet e lidhura me to të kryera përpara ndërprerjes dhe duhet t'i paguajë Kontraktuesit dëmet e shkaktuara për kryerjen e pjesshme të Mallrave dhe Shërbimeve të lidhura me to. Në llogaritjen e shumës së dëmeve, Kontraktuesit do t'i kërkohet të ndërmarrë të gjitha veprimet e nevojshme për të minimizuar dëmet.

Neni 30: Nënkontraktimi

- 30.1 Një nënkontratë do të jetë e vlefshme vetëm nëse është në formën e një marrëveshjeje të shkruar me anë të së cilës kontraktori i beson kryerjen e një pjese të detyrimeve të kontratës së tij një pale të tretë.
- 30.2 Kontraktori nuk duhet të nënkontraktojë pa aprovimin paraprak me shkrim të Autoritetit Kontraktor dhe jo më shumë se 40% të vlerës së kontratës. Kontraktori duhet të njoftojë Autoritetin Kontraktor për elementet e kontratës që nënkontraktohet dhe dokumentacionin që provon aftësinë e nën kontraktorit. Autoriteti Kontraktor duhet të lajmërojë kontraktorin për vendimin e tij, brenda 5 ditëve nga marrja e njoftimit, duke shprehur arsyet nëse e aprovon apo jo atë.
- 30.3 Çdo nënkontraktor ka të drejtë të marrë pjesë në prokurimin publik sipas Ligjit mbi Prokurimin Publik. Autoriteti mund të parashikojë pagesa direkte tek nënkontraktori për mallrat që do të furnizojë.
- 30.4 Kontraktori mbetet plotësisht përgjegjës për zbatimin e kontratës pavarësisht nga sjellja e nënkontraktorit.

Neni 31: Transferimi i të Drejtave

- 31.1 Kontraktuesi nuk mund të transferojë, tërësisht ose pjesërisht, detyrimet e tij sipas kontratës me përjashtim kur jepet miratimi paraprak i Autoritetit Kontraktor.

Neni 32: Sigurimi i Kontratës

- 32.1 Përpara nënshkrimit të kontratës, kontraktuesi duhet t'i dorëzojë Autoritetit Kontraktor sigurimin e kontratës në shumën dhe formën e kërkuar.
- 32.2 Shuma e sigurimit të kontratës duhet t'i paguhet Autoritetit Kontraktor si kompensim për çdo humbje të rezultuar nga dështimi i Kontraktuesit në plotësimin e detyrimeve të tij sipas kontratës.
- 32.3 Garancia e sigurimit të kontratës do t'i kthehet Kontraktuesit jo më vonë se 30 ditë pas datës së pranimit të Mallrave. Megjithatë, pesë (5) përqind e depozitës do të mbahet deri në përmbushjen e kënaqshme të detyrimeve të kontratës.

Neni 33: Baza Ligjore

- 33.1 Kontrata do të rregullohet dhe interpretohet sipas legjislacionit shqiptar në fuqi.

Neni 34: Zgjidhja e Mosmarrëveshjeve

- 34.1 Autoriteti Kontraktor dhe Kontraktuesi duhet të bëjnë çdo përpjekje të zgjidhin mosmarrëveshjet ose konfliktet e ndodhura midis tyre ose në lidhje me këtë marrëveshje me negociata direkte.
- 34.2 Në se palët dështojnë në zgjidhjen e mosmarrëveshjes ose konfliktit, problemet do të konsiderohen me anë të zgjidhjes së mosmarrëveshjeve sipas kontratës dhe procedurave juridike në fuqi sipas legjislacionit të Republikës së Shqipërisë.

Neni 35: Përfaqësimi i Palëve

- 35.1 Çdo palë duhet të emërojë me shkrim një person ose post organizativ, që do të jetë përgjegjës, në emër të palës, për marrjen e komunikatave dhe për përfaqësimin e palës në çështjet e lidhura me ekzekutimin e kontratës.
- 35.2 Secila palë duhet të lajmërojë palën tjetër menjëherë për ndonjë ndryshim në emërimin e përfaqësuesit të palës. Nëse njëra palë dështon të lajmërojë, duhet të marrë përsipër çdo humbje të shkaktuar nga dështimi për të dhënë njoftim të mjaftueshëm.
- 35.3 Palët mund të emërojnë persona ose njësi organizative shtesë për të përfaqësuar palën në veprime ose veprimtari të veçanta, rast në të cilin njoftimi me shkrim duhet dhënë dhe duhet të përcaktojë shtrirjen e autoritetit të përfaqësuesit.

Neni 36: Lajmërimet

- 36.1 Çdo lajmërim i dhënë nga njëra palë tjetrës sipas kontratës duhet të bëhet me shkrim në adresën e specifikuar në kontratë.
- 36.2 Njoftimi do të ketë efekt sapo të dorëzohet.

Neni 37: Llogaritja e Afateve

- 37.1 Të gjitha referencat e ditëve do të jenë ditë kalendarike.

Shtojca 17

[Shtojcë për t'u plotësuar nga Autoriteti Kontraktor]

KUSHTET E VEÇANTA **Mallrat – Procedurë e Hapur**

Kushtet e veçanta të Kontratës hartohen në përputhje me objektin konkret të kontratës. Në rast se ka mospërputhje midis KPK dhe KVK do të mbizotërojnë Kushtet e veçanta të kontratës.

Neni 1: Përkufizime

1.1 Autoriteti Kontraktor është _____

1.2 Kontraktuesi është _____

Neni 2: Sigurimi i Kontrates

2.1 Sigurimi i Kontratës në shumën prej (10% të vlerës së ofertës) duhet të ofrohet nga Kontraktuesi për të siguruar egzekutimin e detyrimeve të tij sipas kontratës.

2.2 Sigurimi i Kontratës do t'i lëshohet ose kthehet, menjehere Kontraktuesit sipas formularit të mëposhtëm: _____

Neni 3: Fillimi i Zbatimit

3.1 Zbatimi i kontratës duhet të fillojë më _____. Nëse data nuk është e përcaktuar, zbatimi do të fillojë në datën që Kontraktuesi nënshkruan formularin e kontratës.

Neni 4: Inspektimet dhe Testimet

4.1 Inspektimet dhe testimet para pranimi të Mallrave do të bëhen: _____

Neni 5: Kushtet e Dorëzimit

5.1 Data (t) dhe vendi (et) i dorëzimit të Mallrave do të bëhet sipas Grafikut të Lëvrimit të parashikuar në këtë kontratë.

5.2 Kontraktuesi duhet të njoftojë Autoritetin Kontraktor _____ ditë para çdo dorëzimi të Mallrave.

- 5.3 Lajmërimi i dorëzimit duhet të bëhet me shkrim, faks, postë, e-mail etj, tek: _____

- 5.4 Nëse Autoriteti Kontraktor i merr Mallrat nga një palë e tretë, lajmërimi i dorëzimit duhet të përfshijë listën e dokumentave të nevojshme për marrjen e Mallrave dhe të tregojë se ku dhe kur do t'i jepen dokumentat Autoriteti Kontraktor.
- 5.5 Nëse Autoriteti Kontraktor i merr Mallrat nga një palë e tretë, Kontraktuesi duhet të dorëzojë të gjitha dokumentat e nevojshme për marrjen e Mallrave tek: _____

Neni 6: Kushtet e Pagesës

- 6.1 Pagesa e Mallrave duhet bërë brenda _____ ditëve nga data e pranimit të Mallrave ose nga data e marrjes së kërkesës me shkrim të pagesës, sado vone që të vije. Nëse nuk është specifikuar, perioda kohore do të jetë 30 ditë.
- 6.2 Monedha e pagesës do të jetë _____. Nëse është lënë e paplotësuar, pagesa do bëhet me monedhën Shqiptare.

Neni 7. Pagesa Paraprake

- 7.1 Përqindja e pagesës paraprake do të jetë _____. Nëse nuk është specifikuar, Kontraktuesi nuk do të marrë pagesë paraprake.
- 7.2 Nëse është premtuar një pagesë paraprake, avanca do të paguhet brenda _____ ditëve nga marrja e sigurimit të kontratës.
- 7.3 Nëse jepet pagesa paraprake, shuma do të hiqet nga pagesa që duhet t'i jepet Kontraktuesit sipas formulës së mëposhtme: _____

Neni 8. Shërbimet në Lidhje me to

- 8.1 Kushtet e veçanta të mëposhme do të zbatohen për kryerjen e pagesës së shërbimeve të lidhura

Neni 9. Zbritja e garancisë së kontratës

- 9.1 Nëse parashikohet zbritje periodike të garancisë së kontratës ajo kryhet si më poshtë

Nëse nuk plotësohet, garancia mbetet e pandryshuar.

Shtojca 18

[Shtojcë për t'u plotësuar nga Autoriteti Kontraktor]

**FORMULARI I PUBLIKIMIT TË NJOFTIMIT TË KONTRATËS SË
NËNSHKRUAR**

Seksioni 1 **Autoriteti Kontraktor**

1.1 Emri dhe adresa e autoritetit kontraktor

Emri	_____
Adresa	_____
Tel/Fax	_____
E-mail	_____
Faqja në Internet	_____

I.2 Lloji i autoritetit kontraktor:

Institucion Qëndror

Institucion i Pavarur

Njesi e Qeverisjes Vendore

Tjetër

Seksioni 2. Objekti i Kontratës

2.1 Numri i referencës së procedurës/lotit_____

2.2 Lloji i “Kontratave Publike për Mallra”

Blerje Qira Leasing Blerje me këste

Një kombinim i tyre

2.3 Kontratë në bazë të Marrëveshjes Kuadër

Po

Jo

Nëse Po, lloji i Marrëveshjes Kuadër

Me 1 Operator Ekonomik

Me disa operatorë ekonomikë

Të gjitha kushtet janë të përcaktuara Po Jo

2.4 Përshkrim i shkurtër i kontratës

1 Fondi limit _____

2. Burimi i Financimit _____

3. Objekti i kontratës/marrëveshjes kuadër _____

2.5 Kohëzgjatja e kontratës ose afati kohor për ekzekutimin:

Kohëzgjatja në **muaj** ose **ditë**

ose

duke filluar nga // me përfundim në //

2.6 Ndarja në LOTE:

Po

Jo

Nëse Po, numri i LOTEVE:

2.7 Opsionet:

Numri i rinovimeve të mundshme(nëse ka):

ose: nga në

2.8 Kontrate me nenkontraktim:

Po

Jo

Seksioni 3. Procedura

3.1 Lloji i procedurës: E Hapur

3.2 Kriteret e përzgjedhjes së fituesit:

A) çmimi më i ulët

ose

B) oferta ekonomikisht më e favorshme

lidhur me rëndësinë: Çmimi **pikë**
etj. **pikë**

3.3 Numri i ofertave të dorëzuara:

Numri i ofertave të rregullta:

3.4. Gjatë procesit të prokurimit në fushën e Teknologjisë të Informacionit dhe Komunikimit (TIK) janë përdorur standartet e përgatitura nga Agjencia Kombëtare e Shoqërisë së Informacionit:

Po

Jo

3.5. Gjatë procesit të prokurimit në fushën e Teknologjisë të Informacionit dhe Komunikimit (TIK), në rastin kur standartet janë të paaplikueshme, është marrë miratimi paraprak nga Agjencia Kombetare e Shoqërisë së Informacionit

Po

Jo

Seksioni 4 Informacion mbi kontratën

4.1 Numri i Kontratës: _____ Data e Kontratës //

4.2 Emri dhe adresa e kontraktorit

Emri _____
Adresa _____
Tel/Fax _____
E-mail _____
Faqja e Internetit _____

4.2.1 Emri dhe adresa e nenkontraktorit/eve

Emri _____
Adresa _____
Tel/Fax _____
E-mail _____
Faqja e Internetit _____

4.3 Vlera totale përfundimtare e kontratës (duke përfshirë lotet opsionet dhe nenkontraktimin):

Vlera _____ (pa TVSH) Monedha _____
Vlera _____ (me TVSH) Monedha _____

4.3.1 Vlera totale e nenkontraktimit : _____

Dokumentat Standarde të Tenderit

Vlera _____ (pa TVSH) Monedha _____
Vlera _____ (me TVSH) Monedha _____

4.4 Informacione shtesë

Data e shpërndarjes së këtij njoftimi //

Shtojca 18/1

[Shtojcë për t'u plotësuar nga Autoriteti Kontraktor për publikim në Buletinin e Njoftimeve Publike]

1. Emri dhe adresa e autoritetit kontraktor

Emri _____
Adresa _____
Tel/Fax _____
E-mail _____
Faqja në Internet _____

2. Lloji i procedurës: _____

3. Objekti i kontratës/marrëveshjes kuadër _____

4. Numri i referencës së procedurës/lotit _____

5. Fondi limit _____

6. Vlera totale përfundimtare e kontratës *(duke përfshirë lotet opsionet dhe nenkontraktimin):*

Vlera _____ *(me TVSH)* Monedha _____

Vlera e nenkontraktimit _____ *me Tvsh* Monedha _____

7. Data e lidhjes së kontratës _____

7. Emri dhe adresa e kontraktorit /nenkontraktorit

Emri _____

Adresa _____

Nr. NIPT _____

Shtojca 19

[Letër me kokë e Bankës / Kompanisë së Sigurimeve]

[Shtojcë për t'u paraqitur nga Operatori Ekonomik]

FORMULARI I SIGURIMIT TË KONTRATËS

[Data]

Për: *[Emri dhe adresa e autoritetit kontraktor]*

Në emër të: *[Emri dhe adresa e ofertuesit të siguruar]*

* * *

Procedura e prokurimit: *[lloji i procedurës]*

Përshkrim i shkurtër i kontratës: *[objekti]*

Publikimi *(nëse zbatohet)*: Buletini i Njoftimeve Publike *[Data]* *[Numri]*

* * *

Duke iu referuar procedurës së lartpërmendur, dhe me kusht që [emri i ofertuesit të përcaktuar fitues] t'i jetë akorduar kontrata,

Ne vërtetojmë se [emri i ofertuesit të përcaktuar fitues] ka derdhur një depozitë pranë [emri dhe adresa e bankës / kompanisë së sigurimeve] në një shumë prej [monedha dhe vlera, e shprehur në fjalë dhe shifra] si kusht për sigurimin e ekzekutimit të kontratës, që do të nënshkruhet me [emri i autoritetit kontraktor]

Marrim përsipër të transferojmë në llogarinë e [emri i autoritetit kontraktor] vlerën e siguruar, brenda 15 (pesëmbëdhjetë) ditëve nga kërkesa juaj e thjeshtë dhe e parë me shkrim, pa kërkuar shpjegime, me kusht që kjo kërkesë të përmendë mos-përmbushjen e kushteve të kontratës.

Ky Sigurim është i vlefshëm deri në zbatimin plotë të kontratës.

[Përfaqësuesi i bankës / kompanisë së sigurimeve]

Shtojca 20

FORMULARI I ANKESËS PRANE AUTORITETIT KONTRAKTOR

Ankesë drejtuar: **Autoriteti Kontraktor**

Seksioni I. Identifikimi i Ankimuesit

Ankimuesi mund të jetë një ofertues ose ofertues i mundshëm (psh, si individ, në partneritet, në bashkëpunim, në bashkim shoqëror).

Emri i plotë i ankimuesit (ju lutem shtypeni)

Adresa

Qyteti

Shteti

Kodi Postar/Kodi

Zip

Nr. Telefoni (duke përfshirë edhe prefiksin e zonës)

Nr. Faksi (duke përfshirë edhe prefiksin e zonës)

E-mail

Emri dhe pozicioni i zyrtarit të autorizuar që plotëson ankesën (ju lutem, shtypeni)

Firma e zyrtarit të autorizuar

Data (viti/muaji/dita)

Nr. Telefoni (duke përfshirë prefiksin e zonës)

Nr. Faksi (duke përfshirë prefiksin e zonës)

Seksioni II. Informacion për Procedurën

1. Numër Identifikimi

*Plotësoni numrin e kontratës në njoftimin e kontratës ose në dokumentat e tenderit, duke përfshirë **llojin e procedurës së përdorur** për prokurimin në fjalë (psh, Kërkesë për Propozime(KP), Procedurë e Hapur(PH), Procedurë e Kufizuar(PK), Procedurë me Negociim(PN), Shërbim Konsulence (SHK), Konkurs Projektimi (KP).*

2. Autoriteti Kontraktor

Emri i autoritetit kontraktor që administron procesin e prokurimit.

3. Vlera e Përlllogaritur e Prokurimit

Llogaritja e vlerës së kontratës (shuma e shprehur në shifra dhe fjalë)

4. Objekti i Kontratës

Përshkrim i shkurtër i punëve/mallrave/shërbimeve që blihen.

5. Afati Përfundimtar për Dorëzimin e Ofertës

Afati përfundimtar për dorëzimin e ofertave.

Data (viti/muaji/dita)

6. Data e Përcaktimit të Kontratës Fituese

Data (viti/muaji/dita) nëse zbatohet

Seksioni III. Përshkrimi i ankesës

1. Baza Ligjore e Ankesës

(shkruani shkëlqen ligjore, bazuar në vendime, akte, dokumenta, etj)

2. Deklaratë e Hollësishme e Fakteve dhe Argumenteve

Jepni një deklaratë të hollësishme të fakteve dhe argumenteve që mbështesin ankesën tuaj. Për çdo arsye të ankesës specifikoni datën në të cilën u vutë në dijeni për faktet e lidhura me arsyet e ankesës. Përmendni edhe seksionet përkatëse të dokumentave të tenderit, nëse zbatohen. Përdorni faqe shtesë, nëse është e nevojshme.

3. Lista e Shtojcave

*Që një ankesë të konsiderohet e dorëzuar, ajo duhet të jetë e plotë. Bashkangjisni një kopje të lexueshme të të gjithë dokumentave që kanë lidhje me ankesën tuaj dhe një listë të të gjithë këtyre dokumentave. Dokumentat duhet të përfshijnë normalisht **çdo njoftim të publikuar, të gjitha dokumentat e tenderit, me të gjitha ndryshimet dhe shtojcat, propozimin tuaj**. Përcaktoni se cili prej informacioneve është konfidencial, nëse ka të tillë. Shpjegoni se përse informacioni është i tillë, ose dorëzoni një version të dokumentave përkatëse me pjesët konfidenciale të hequra dhe një përmbledhje të përmbajtjes.*

Dërgojeni formularin e plotësuar të ankesës për prokurimin, të gjitha shtojcat e nevojshme dhe disa kopje shtesë, pranë **autoritetit kontraktor**

Shënim: Për ankesat pranë Komisionit të Prokurimit Publik duhet ti referoheni Formulari të Ankesës se nxjerrë nga ky institucion.

Nr. Faks:

E-mail:

Nënshkrimi dhe Vula e ankuesit

Shtojca 21

DRAFTI I MARRËVESHJES KUADËR (KU TË GJITHA KUSHTET JANË TË PËRCAKTUARA) PËR PUNË / MALLRA / SHËRBIME

[Përdorimi i këtij draft marrëveshje është detyruese për të gjitha Autoritetet Kontraktore që do të përdorin marrëveshjen kuadër)

Nr ____

DATA:

Kjo kontratë lidhet më [data], midis [emri dhe adresa e Autoritetit Kontraktor] tani e tutje të referuar si “Autoriteti Kontraktor” dhe [emri dhe adresa e Kontraktuesit] të përfaqësuar nga [përfaqësuesi], tani e tutje i quajtur si “Kontraktuesi”.

Kontraktori, me anë të ofertës së tij, me datë [data] bie dakord të furnizojë mallrat, ashtu siç janë të specifikuar në kushtet e përcaktuara në:

– Këtë kontratë

Dokumentat Standarde të Tenderit

- Formularin e Deklarimit të Ofertës, të paraqitur nga Ofertuesi
- Specifikimet Teknike
- Formularin e çmimit të ofertës

Të gjitha këto dokumenta të bashkangjitur përbëjnë pjesë integrale të kësaj kontrate.

Neni 1 Objekti

- 1.1 Objekti i marreveshjes kuadër është të përcaktojë kushtet, përfshirë çmimet për njësi dhe rregullat për dorëzimin e mallrave/shërbimeve/puneve në vijim.
[përshkrimi i përgjithshëm]
- 1.2 Marrëveshja kuadër do të zbatohet me dërgimin e ftesave për ofertë tek operatorët ekonomikë, palë në marrëveshje. P.sh. kurdoherë që Autoriteti Kontraktor i përfshirë në këtë marreveshje, do të blejë artikuj në bazë të kësaj kontrate, duhet që të dërgojë “ftesën për ofertë” tek kontraktuesi, duke specifikuar listën me artikuj për furnizim me sasi të tyre përkatëse.
- 1.3 Sasi të parashikuara, janë vetëm sasi orientuese dhe NUK e kushtëzojnë Autoritetin Kontraktor për t’i blerë ato. Autoriteti Kontraktor ka të drejtë të blejë më pak apo më shumë sasi se sa ato të parashikuara.
- 1.4 Kontraktuesi nuk do të ketë të drejtë kompensimi dhe NUK do t’i lejohet të bëjë ndryshime të çmimeve të njësisë, për shembull në rast se autoriteti kontraktor vendosë të blejë më pak apo më shumë sasi se sa ato të specifikuara dhe/ose në rast se autoriteti kontraktor vendos të mos blejë asnjë nga këto sasi për disa artikuj.
- 1.5 Kohëzgjatja e marrëveshjes kuadër:
-

Neni 2 Çmimi

- 2.1 Çmimet për njësi për punë/mallra /shërbime janë treguar në Formularin e Çmimit të Ofertës.
- 2.2 Çmimet e njësive duhet të jenë fikse dhe nuk duhet t’i nënshtrohen ndryshimeve për porositë e vendosura në këtë marrëveshje kuadër.

Nënshkrimet dhe Datat

Për Kontraktuesin		Për Autoritetin Kontraktues	
Emri:		Emri:	

Dokumentat Standarde të Tenderit

Pozita:		Pozita:	
Nënshkrimi:		Nënshkrimi:	
Data:		Data:	
Vula:		Vula:	

Shtojca 22

DRAFTI I MARRËVESHJES KUADËR
(KU JO TË GJITHA KUSHTET JANË TË PËRCAKTUARA)
PËR PUNË / MALLRA / SHËRBIME

Emri i Autoritetit Kontraktues,

Dhe

Emri i Kontraktuesit

Bien dakord si vijon:

Të nënshkruajnë këtë Marrëveshje kuadër për objektin : < vendosni titullin > me numrin identifikues : <*vendosni Numrin e Prokurimit*>

Neni 1 Objekti

1.1 Objekti i kësaj marreveshje kuadër është të vendosë rregullat për kontratat të

cilat do të lidhen përmes procesit të mini-konkursit vetëm ndërmjet operatorëve ekonomike që janë palë e kësaj marrëveshje kuadër.

1.2 Kjo marrëveshje kuadër nuk është një kontratë në vete, por përcakton kushtet për kontratat që do të lidhen në bazë të saj.

1.3 Kontraktuesi është vetëm një nga palët e marrëveshjes kuadër.

Neni 2 Detyrimet e Palëve

2.1 Autoriteti Kontraktues, palë në këtë marrëveshje, do t'i dërgojë kontraktuesit "Ftesën për Oferte" kurdo që paraqitet nevoja për punë/mallra/shërbime.

2.2 Kontraktuesi, detyrohet të dorëzojë një ofertë kurdo që kërkohet nga Autoriteti Kontraktor.

Neni 3 Kontratat në zbatim të marrëveshjes kuadër

3.1 Kontratat do të nënshkruhen vetëm pas procesit të mini-konkursit.

Neni 4 Procesi i mini-konkurrencës

4.1 Procesi i mini- konkursit do të kryhet me të gjithë operatorët ekonomike, palë në marrëveshjen kuadër, kurdoherë që paraqitet nevoja për punë /mallra/shërbime për Autoritetet Kontraktore.

4.2 Autoriteti Kontraktor do të ri-hapë konkursin në bazë të kushteve të njëjta ose të kushteve të tjera të vendosura në ftesën për ofertë, sipas përcaktimeve në dokumentat e tenderit.

4.3 Kurdoherë që paraqitet nevoja për punë/mall /shërbim Autoriteti Kontraktor duhet të përgatisë Ftesat për Oferte dhe t'ua dërgojë të gjithë operatorëve ekonomike, palë në marrëveshjen kuadër. Vlerësimi i ofertave do të bëhet sipas kriterëve të përcaktuara në Ftesën për Ofertë.

Neni 5 Kohëzgjatja e marrëveshjes kuadër

Nënshkrimet dhe datat

Për Kontraktuesin

Për Autoritetin Kontraktues

Dokumentat Standarde të Tenderit

Emri :		Emri:	
Pozita:		Pozita:	
Nënshkrimi:		Nënshkrimi:	
Data:		Data:	
Vula:		Vula:	

Shtojca 23

[*Shtojcë për t'u plotësuar nga Autoriteti Kontraktor*]

FORMULARI I NJOFTIMIT TE ANULIMIT

1. Emri dhe adresa e autoritetit kontraktor

Emri _____

Adresa _____

Tel/Fax _____

E-mail _____

Faqja në Internet _____

1. Lloji i procedurës: _____

2. Numri i Referencës: _____

3. Objekti i kontratës _____

4. Fondi limit _____

5. Arsyet e Anulimit:

Bazuar në Ligjin Nr. 9643, datë 20.11.2006 “Për Prokurimin Publik” i ndryshuar, neni 24, pika 1:

- a) ;
- b) ;

- c) ;
- ç) ;
- d) ;
- dh) ;

Etj. _____

6. Informacione shtesë

Data e shpërndarjes së këtij njoftimi.